

 P8	Inspection Document EN 10204 Prüfbescheinigung	HILTI (CHINA) LTD. Yongping Road, South, Zhanjiang, Guangdong, PRC
---	---	--

Document No. <i>Dokument Nr.</i>
P8_2.2_138

Type of Inspection Document/Typ der Prüfbescheinigung

Test report/ <i>Werkszeugnis</i>	2.2 ✓
Inspection certificate/ <i>Abnahmeprüfzeugnis</i>	3.1

Item-Nr.	Product designation	Customer ref. -Nr.	Batch-Nr.	Quantity
<i>Sach-Nr.</i>	<i>Produktbezeichnung</i>	<i>Kunden Ref. Nr.</i>	<i>Charge/Los Nr.</i>	<i>Menge</i>
Code art.	Référence produit	No. ref. de client	Commande No.	Quantité
387085	Anchor rod HIT-V-R M16X200			

Remarks/*Bemerkungen/Remarques*

We herewith certify, that the material described above complies with the terms of the order.

Hiermit bestätigen wir, dass die oben angeführte Lieferung den Vereinbarungen bei der Bestellung entspricht.

Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de la commande.

Issuer/Aussteller	Amy Yuan
Department/Bereich	P8Q
Contact/Kontakt	(86) 759 3379226

This inspection document was generated automatically and is valid without signature.

Dieses Prüfzeugnis wurde automatisch erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.

Ce test certificate a été créé automatiquement et est valable sans signature

Date/*Datum*: 6-Mar-2013



P8

Inspection Document
EN 10204
Prüfbescheinigung

HILTI (CHINA) LTD.
Yongping Road, South,
Zhanjiang, Guangdong, PRC

Document No. *Dokument Nr.*

P8_2.2_138

Item-Nr.	Product designation	Customer ref. -Nr.	Batch-Nr.	Quantity
Sach-Nr.	Produktbezeichnung	Kunden Ref. Nr.	Charge/Los Nr.	Menge
Code art.	Référence produit	No. ref. de client	Commande No.	Quantité
387085	Anchor rod HIT-V-R M16X200			

Item designation	Anchor rod	Rod	Nut	Washer		
Sachbezeichnung	HIT-V-R	螺杆	螺母	垫片		
Reference composant	M16X200					

Inspection values/Prüfergebnisse

Chemical composition		set value	actual value	set value	actual value	set value	actual value	set value	actual value	set value	actual value
Chem. Zusammensetzung											
C %		0.00-0.08	0.02	0.00-0.08	0.02	0.00-0.08	0.01				
Si %		0.00-1.00	0.31-0.37	0.00-1.00	0.61	0.00-1.00	0.44				
Mn %		0.00-2.00	1.79-1.85	0.00-2.00	1.42	0.00-2.00	1.47				
P %		0.000-0.045	0.029-0.033	0.000-0.050	0.033	0.000-0.050	0.033				
S %		0.000-0.030	0.025	0.000-0.030	0.006	0.000-0.030	0.002				
Cr %		16.00-18.50	16.66-16.67	16.00-18.50	17.24	16.00-18.50	17.17				
Mo %		2.00-3.00	2.01-2.06	2.00-3.00	2.05	2.00-3.00	2.08				
Ni %		10.00-15.00	10.16-10.19	10.00-14.00	10.09	10.00-14.00	10.10				
Cu %											
B %											
Al %											
N %		0.00-0.11	0.08								
Pb %											
Mech. properties											
Mechanische Eigensch. / Mecan. prop.											
N											
V											
Fp				110	110						
HV						140-250	146				
HRC											
A		min. 0.4d	27-30								
Z											
R_{p0.2}		min. 450	560-580								
R_m		min. 700	785								
Layer thickness/Schichtdicke											
Epaisseur de couche extérieure											
d (Zn)											
	N	kN	Tension load / Bruchlast Zug / charge de tension			Z	%	Reduction of area / Einschnürung / contraction			
	V	kN	Shear load / Querlast / charge de cisaillement			R _{p0.2}	N/mm ²	Yield strength / Streckgrenze / limite d'elasticite			
	F _p	N	Proof load / Prüfkraft / charge limite			R _m	N/mm ²	Ultimate tensile strength / Zugfestigkeit / resistance a la			
	HV	-	Vickers hardness / Härte Vickers / druete Vickers			d (Zn)	µm	Mean zinc thickness/ mittlere Schicht-dicke Zn / epaisseur			
	A	%	Elongation after fracture / Bruch-dehnung / elongation apres fracture								