

Spray coupe-feu pour joints linéaires et mur rideau CFS-SP WB



Applications

- Calfeutrement des ouvertures entre le haut des voiles et les tabliers de planchers métalliques ou plafonds en béton
- Calfeutrement des périmètres du bâtiment entre dalles de plancher et façades extérieures de mur-rideau

Avantages

- À base d'eau, faible teneur en composés organiques volatiles (COV), ne contient pas d'halogènes
- Fort degré d'élasticité
- Excellente pulvérisabilité et caractéristiques d'affaissement faibles
- Calfeutrement rapide et efficace de joints larges et difficiles d'accès
- Facile à appliquer au pistolet, bonne rigidité et bonne capacité de recouvrement
- Application très facile et bonne adhésion à basses températures
- Pose rapide grâce au pistolet airless : gain de productivité sur les joints longs

Données techniques

Matériaux support	Béton, maçonnerie, plâtre, acier, aluminium, verre
Réaction au feu	Classe E
Composition chimique	Dispersion acrylique en base aqueuse
Densité approx.	1260 kg/m ³
Retrait moyen	51,1 %
Mouvement¹⁾	Jusqu'à 40 %
Plage des températures de pose	4 - 40 °C
Plage des températures de stockage et de transport	4 - 25 °C
Durée de limite de stockage²⁾	12 mois
COV	34 g/l

1) selon HTC 1250

2) Durée de conservation à partir de la date de fabrication (à 77°F/25°C avec une humidité relative de 50%)

Homologation

OIB	ATE 12/0078 du 01/12/2014 (joint linéaire)
	ATE 11/0343 du 26/09/2011 (mur rideau)



Désignation	Couleur	Conditionnement	Code article
CFS-SP WB blanc	Blanc	1 pc	430806
CFS-SP WB rouge	Rouge	1 pc	430811

Caractéristiques additionnelles du spray coupe-feu CFS-SP WB

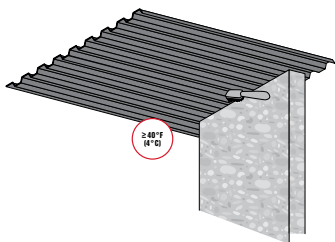
Les produits coupe-feu Hilti sont testés de manière complète et individuellement adaptés aux exigences techniques du bâtiment. En complément de leur rôle dans la construction en prévention passive contre l'incendie, les produits coupe-feu Hilti répondent également à d'autres critères de plus en plus importants. Le tableau ci-dessous résume les caractéristiques additionnelles du spray pour joint coupe-feu CFS-SP WB. L'évaluation de l'aptitude au service a été faite selon le guide ETAG 026 – Partie 2 et Partie 3.

Caractéristique	Evaluation	Norme, essai
Hygiène, santé et environnement Étanchéité à l'eau Substances dangereuses	Étanche à l'eau jusqu'à 1 m de hauteur d'eau ou 9806 Pa. Le spray CFS-SP WB sont en conformité avec l'enregistrement, l'évaluation, l'homologation et la restriction des substances chimiques (REACH : Registration, Evaluation, Authorization and restriction of Chemicals).	ETAG 026-3 Fiche de données de sécurité
Étanchéité à l'eau	Étanche à l'eau jusqu'à 1 m de hauteur ou 9806 Pa	ETAG 026-3
Protection contre les bruits (isolation contre les bruits aériens)	Un appareillage d'essai spécial a été utilisé pour simuler les conditions d'un calfeutrement d'un mur rideau. Largeur de joint 200 mm, profondeur de joint 200 mm Revêtement des deux côtés: Rw (C; Ctr) = 40 dB Dn, e, w (C; Ctr) = 55 dB Revêtement en surface: Rw (C; Ctr) = 37 dB Dn, e, w (C; Ctr) = 52 dB	EN 20140-10 EN ISO 140-1 EN 20140-3 EN ISO 10140-1 EN ISO 10140-2 EN ISO 10140-5 EN ISO 717-1
Durabilité et aptitude au service	Catégorie Y _{1, (-20/+70)°C} (adapté à des températures comprises entre -20°C et +70°C)	Rapport technique EOTA TR 024 ETAG 026-3
Capacité de mouvement	La capacité de mouvement vérifiée avec un essai à petite échelle : 25% en mur rideau 40% en joint linéaire	ISO 11600
Sécurité pendant utilisation Résistance mécanique et stabilité Résistance aux chocs/mouvement Adhérence	Résistance à un choc de 10 Nm sans dommage. L'adhérence est couverte par l'essai de résistance aux chocs et de capacité de mouvement.	ETAG 026-3
Réaction au feu	Classe E	EN 13501-1

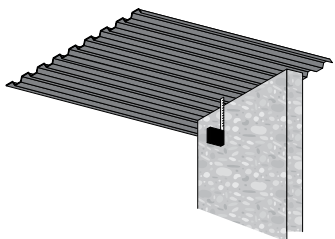
Caratéristiques de la laine de roche pouvant être utilisée comme matériau de remplissage :

- EN 13162 ou EN 14303
- Masse volumique : 40 à 70 kg/m³
- Aucun revêtement aluminium ou autre en surface.

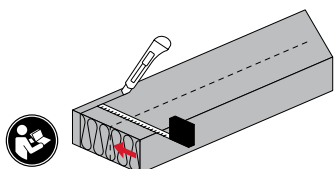
Instructions de pose pour joints linéaires



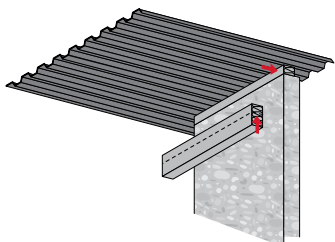
Les surfaces sur lesquelles le spray CFS-SP WB va être appliqué doivent être exemptes de débris, poussières, huile, moisissures, gel, cire et tous autres composants qui pourraient empêcher l'adhérence.



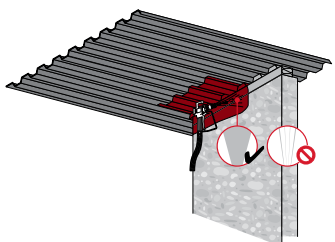
Mesurer l'espace entre les deux éléments.



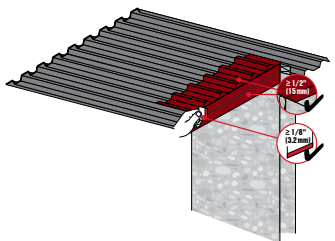
Couper la laine minérale à la taille requise conformément à l'homologation. Insérer la laine minérale dans l'espace en la compressant à un minimum de 55% selon l'ATE.



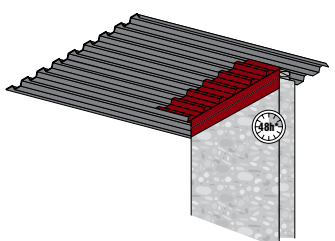
Appliquer le spray pour joint Hilti en utilisant un pulvérisateur. Appliquer une couche régulière et uniforme.



Mesurer l'épaisseur du film humide (WFT). Vérifier qu'il est conforme aux exigences de l'homologation (épaisseur minimum, recouvrement).

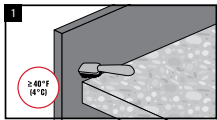


Laisser le spray pour joint Hilti sécher complètement. Le temps de séchage dépend de la température, l'humidité de l'air et de la ventilation.

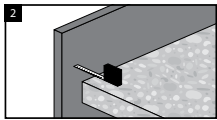


Protéger le spray pour joint Hilti de l'eau et des autres influences physiques (par ex. gel, dommage physique) pendant l'application et le temps de séchage.

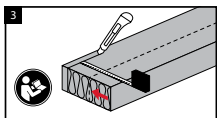
Instructions de pose en mur rideau



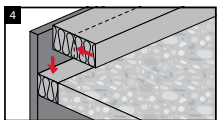
Les surfaces sur lesquelles le spray CFS-SP WB va être appliqué doivent être exemptes de débris, poussières, huile, moisissures, gel, cire et tous autres composants qui pourraient empêcher l'adhérence.



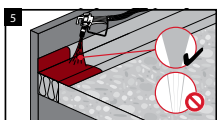
Mesurer l'espace entre les deux éléments.



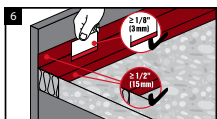
Couper la laine minérale à la taille requise conformément à l'homologation. Insérer la laine minérale dans l'espace en la comprimant à un minimum de 55% selon l'ATE.



Appliquer le spray pour joint Hilti en utilisant un pulvérisateur. Appliquer une couche régulière et uniforme.



Mesurer l'épaisseur du film humide (WFT). Vérifier qu'il est conforme aux exigences de l'homologation (épaisseur minimum, recouvrement).



Laisser le spray pour joint Hilti sécher complètement. Le temps de séchage dépend de la température, l'humidité de l'air et de la ventilation.



Protéger le spray pour joint Hilti de l'eau et des autres influences physiques (par ex. gel, dommage physique) pendant l'application et le temps de séchage.

Jointes linéaires

Voiles rigides | Dalles rigides

Le spray pour joint coupe-feu Hilti CFS-SP WB peut être utilisé pour calfeutrer les espaces entre deux voiles rigides, deux dalles rigides ou entre un voile et une dalle rigide, avec de la laine de roche comme matériau de remplissage. En voile, le spray est utilisé sur les deux côtés, en dalle, le spray n'est utilisé que d'un côté (normalement en surface).

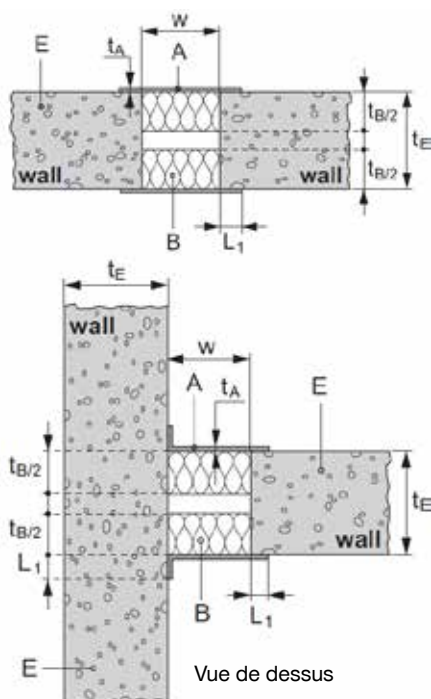
■ Matériaux supports (E) :

- Cloisons (E), épaisseur minimum 100 mm (t_E), comprenant des chevrons en bois ou en acier reliés sur les deux faces par un minimum de 2 plaques de 12,5 mm d'épaisseur. Pour les cloisons avec chevrons en bois, il doit y avoir une distance minimum de 100 mm entre l'ouverture et tout chevron et l'espace doit être rempli avec un minimum de 100 mm de matériau isolant de classe A1 ou A2 selon la norme EN 13501-1.
- Voile béton, béton alvéolé ou maçonnerie (E) d'épaisseur minimum 150 mm (t_E) et de masse volumique minimum 380 kg/m³
- Dalle béton (E) d'épaisseur minimum de 150 mm (t_E) et une masse volumique minimum de 2400 kg/m³.

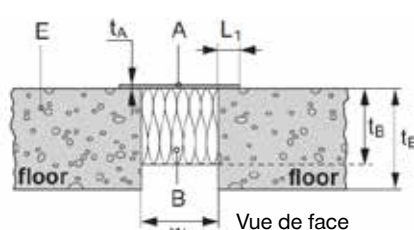
Orientation du joint	Largeur de joint(w)	Capacité de mouvement	Classification E = intégrité I = isolation	Autres critères Description
Jointes verticales dans / entre voiles (A) $t_B \geq 150$ mm ¹	6 - 100 mm	$\pm 40\%$	EI 240 (EI 240-V-M 40-F-W 6 à 100)	Spray pour joint coupe-feu Hilti, épaisseur $t_A = 3-5$ mm film humide, résultant en un film sec d'environ 2 mm. Recouvrement sur le plancher rigide (L_1) minimum 15 mm, avec laine minérale (B) ¹ comme matériau de remplissage d'épaisseur $t_B \geq 150$ mm, compression de la laine minérale $\geq 50\%$.
Jointes en dalle (B) $t_B \geq 100$ mm			EI 120 (EI 120-H-M 40-F-W 6 à 100) E 240 (EI 240-H-M 40-F-W 6 à 100)	
Jointes horizontales dans un voile buttant contre une dalle (sol, plafond ou toit) (C) $t_B \geq 100$ mm (profondeur de joint complètement rempli)			EI 120 (EI 120-H-M 40-F-W 6 à 100) E 240 (EI 240-H-M 40-F-W 6 à 100)	
Jointes horizontales dans une cloison buttant contre une dalle (sol, plafond ou toit) (C) $t_B \geq 100$ mm (profondeur de joint complètement rempli)	6 - 40 mm	$\pm 40\%$	EI 90 (EI 90-T-M 40-F-W 6 à 40) E 120 (E 120-T-M 40-F-W 6 à 40)	

¹ Dans le cas d'une épaisseur de mur $t_E > 150$ mm, un remplissage de laine de roche doit être installé sur les deux côtés de la surface du mur avec une épaisseur minimum de $t_B \geq 75$ mm et un vide d'air entre les épaisseurs de laine de roche.

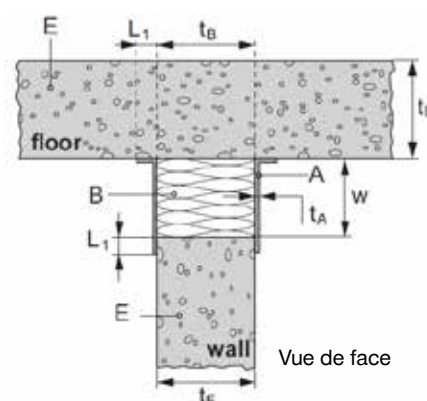
Détail de construction



Jointes verticales dans / entre murs en voile



Jointes en dalle



Jointes horizontales dans une jonction entre une cloison ou un voile et une dalle.

Calfeutrement de mur rideau

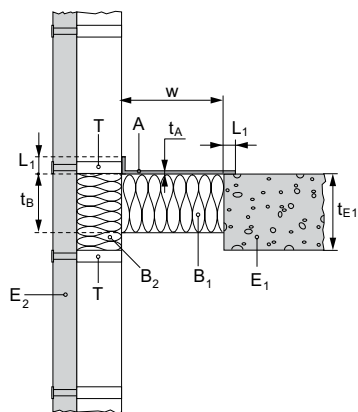
Le spray pour joint coupe-feu Hilti CFS-SP WB peut être utilisé pour calfeutrer les espaces entre planchers rigides et les murs rideaux avec de la laine minérale comme matériau de remplissage. En façade le spray est normalement appliqué en surface. Le plancher rigide en béton doit avoir une épaisseur minimum de 150 mm et une masse volumique minimum de 2400 kg/m³.

Orientation du joint	Mur rideau (E ₂)	Largeur de joint (w)	Capacité de mouvement	Classification E = intégrité I = isolation	Autres critères Description
Calfeutrement de joint entre planchers rigides et mur rideau	Mur rideau avec structure métallique (traverse, meneau), l'espace formé entre les panneaux et la structure rempli de panneaux de laine minérale de masse volumique minimum 120 kg/m ³ formant un bord de joint périmétrique, les traverses formant le support pour le spray pour joint CFS-SP WB.	10 – 200 mm	± 25%	EI 90 (EI 90-H-M 25-F-W 10 à 200)	Spray pour joint coupe-feu Hilti, épaisseur t _A = 3-5 mm film humide, résultant en un film sec d'environ 2 mm. Recouvrement sur le plancher rigide (L ₁) minimum 15 mm, avec laine minérale (B) ¹ comme matériau de remplissage d'épaisseur t _B ≥ 150 mm, compression de la laine minérale ≥ 55%, distance minimum entre joints 1000 mm.

H=horizontal, M=Mouvement, F=fabriqué sur chantier, W= largeur de joint

¹ Produit en laine minérale selon EN 13162 ou EN 14303, masse volumique 30 à 70 kg/m³, sans revêtement aluminium ou autre revêtement.

Détail de construction



Joint en mur rideau