

X-HVB - Connecteur



Application

- Connecteurs pour planchers mixtes

Avantages

- Solution économique de connecteurs pour la construction de composites acier-béton, contribuant ainsi à réduire le coût total d'installation.
- Solution mobile pour répondre aux conditions de chantier, plus besoin de soudure
- Idéale pour la rénovation d'anciens bâtiments où la soudure sur des poutres de fonte existantes peut se révéler problématique.

Données techniques

Technologie de clouage	Poudre
Matériau support	Acier S235, S275, S355, béton, béton léger
Matériau de la fixation	Acier au carbone
Protection contre la corrosion	Electrozingué $\geq 3 \mu\text{m}$
Cloueur	DX 76-PTR HVB

Homologation

 	ETE-15/0876
--	-------------

Produit	Hauteur (mm)	Quantité	Code article
Connecteur X-HVB 40	40	250	2112256
Connecteur X-HVB 50	50	250	56467
Connecteur X-HVB 80	80	250	239357
Connecteur X-HVB 95	95	200	348179
Connecteur X-HVB 110	112	200	348180
Connecteur X-HVB 125	128	125	348181
Connecteur X-HVB 140	142	120	348321
X-ENP-21 HVB	-	100	283512

Produits complémentaires

Produit	Quantité	Code article
Cloueur DX 76-PTR	1	382520
Cartouches de poudre 6.8x18 M rouge	1000	416489
Cartouches de poudre 6.8x18 M noire	100	416486

Résistances de calcul et résistances caractéristiques dans les poutres mixtes

Désignation	Résistance caractéristique P_{Rk}	Résistance de calcul P_{Rd}	Épaisseur mini du matériau support (mm)	Positionnement du X-HVB ¹⁾
X-HVB 40	29 kN	23 kN	6 mm	quinconce
X-HVB 50	29 kN	23 kN	6 mm	quinconce
X-HVB 80	32,5 kN	26 kN	8 mm ²⁾	parallèle à la poutre
X-HVB 95	35 kN	28 kN	8 mm ²⁾	parallèle à la poutre
X-HVB 110	35 kN	28 kN	8 mm ²⁾	parallèle à la poutre
X-HVB 125	37,5 kN	30 kN	8 mm ²⁾	parallèle à la poutre
X-HVB 140	37,5 kN	30 kN	8 mm ²⁾	parallèle à la poutre

¹⁾ Les règles de positionnement des X-HVB sont disponibles dans l'ETE-15/0876

²⁾ Une réduction de l'épaisseur du matériau support est possible, se référer à l'annexe C3 de l'ETE

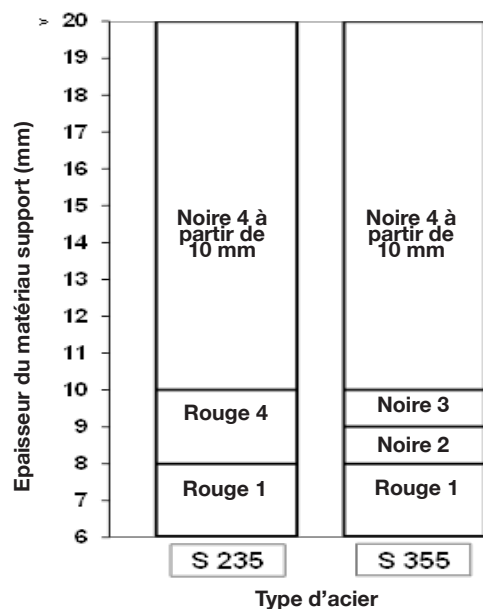
Exigences en matière d'application

Nuance d'acier matériau support	S235, S275, S355
Épaisseur mini de l'aile supérieure de la poutre	8 mm
Épaisseur du matériau fixé	entre 0,75 et 1,25 mm

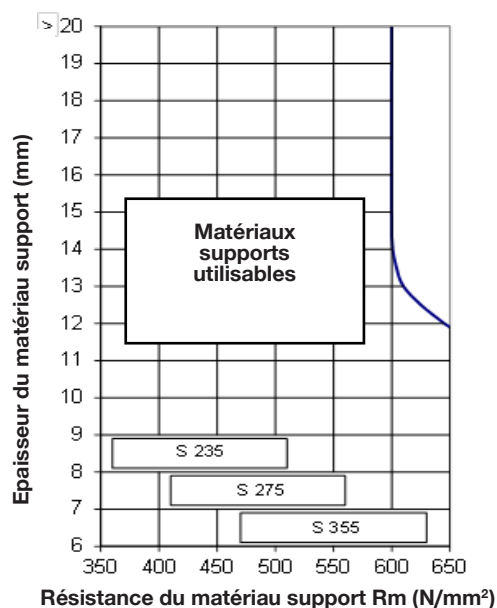
Épaisseur minimum de la dalle h

X-HVB	Épaisseur minimum de la dalle h	
	En l'absence du risque de corrosion	En présence du risque de corrosion
40	50 mm	60 mm
50	60 mm	70 mm
80	80 mm	100 mm
95	95 mm	115 mm
110	110 mm	130 mm
125	125 mm	145 mm
140	140 mm	160 mm

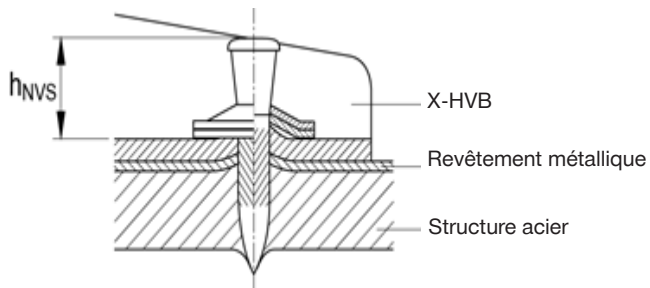
Sélection des cartouches et réglage de puissance du cloueur



Limite d'application



Contrôle de la qualité de pose

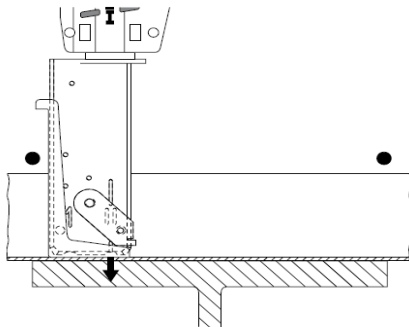


$$8.2 \text{ mm} \leq h_{NVS} \leq 9.8 \text{ mm}$$



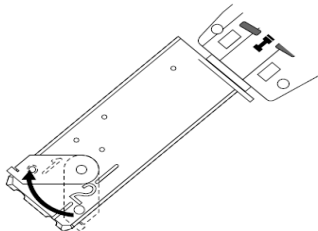
Empreinte du piston sur la rondelle

Instructions de pose

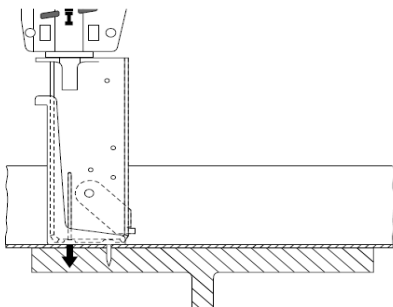


- Repérer l'alignement des connecteurs à l'aide d'un cordeau
- Placer les connecteurs sur la poutre en respectant les dispositions et la répartition.
- A l'aide d'un appareil DX 70 HVB, planter le clou extérieur de toute la ligne de connecteurs : levier positionné de façon à ce que le chiffre "1" soit visible.

Note : au premier tir, bien vérifier l'enfoncement du clou (voir contrôle de pose).



- Puis, fixer le clou intérieur : levier positionné de façon à ce que le chiffre "2" soit visible.



- Grâce à ce levier détrompeur, le deuxième clou ne peut être fixé qu'en bonne position