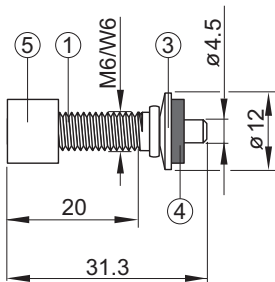


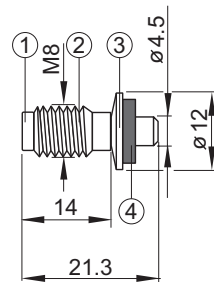
## X-BT - Goujons filetés pour acier traité



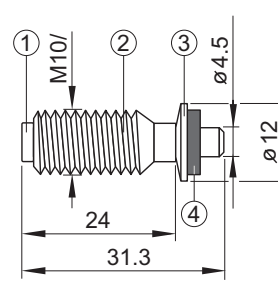
X-BT M6-24-6 SN12-R



X-BT M8-15-6 SN12-R



X-BT M10-24-6 SN12-R



### Applications

- Fixation de chemins de câbles, profilés, étais, ouvrages électriques simples (barres en T, panneaux d'instrumentation, boîtiers de dérivation)
- Signalisation
- Pour épaisseurs d'acier à partir de 8 mm

### Avantages

- Pas de retraitement : la protection anticorrosion reste intacte
- S'adapte à la majorité des aciers de haute dureté utilisés en construction
- Sûr : crée une véritable soudure sur le matériau de support pour une tenue extrêmement résistante et une reprise de charge élevée
- Système portable sans fil : pas besoin de rallonge électrique
- Rapide : idéal pour fixation sur acier traité ou enduit
- Résistant à la corrosion : utilisation dans la construction navale et offshore, l'industrie pétrochimique, les centrales électriques, etc.

### Données techniques

<b>Matériaux du goujon</b>	Corps ① :	CR 500 (CrNiMo alloy) S31803 (1.4462) N 08926 (1.4529)
	Filetage ② :	X5CrNiMo 17-12-2+2H, 1.4401
	Rondelle ③ :	S 31635 (X2CrNiMo 17-12- 2,1.4404)
	Étanchéité ④ :	Elastomère noir
<b>Protection contre la corrosion</b>	Équivalent à l'acier inoxydable A4 (316)	
<b>Matériaux support</b>	Acier	
<b>Outils</b>	Cloueur DX 351 BT (M6, M10) Cloueur DX 351 BTG (M8) Visseuse SF BT	

Produit	Quantité	Code article
X-BT M6-24-6 SN12-R	100	432266
X-BT M8-15-6 SN12-R	100	377074
X-BT M10-24-6 SN12-R	100	377078

### Produits complémentaires

Produit	Quantité	Code article
Cloueur DX 351-BT pour X-BT M6 et M10	1	377609
Cloueur DX 351-BTG pour X-BT M8	1	377618
Visseuse SF BT	1	2123719
Cartouches de poudre Clean-Tec 6.8x11 M10 Marron	100	412689

## X-BT pour fixation de supports de câbles et conduits

### Résistances recommandées

Résistances recommandées	Acier		Fonte*
	S235	S355	
Traction $N_{rec}$	1,8 kN	2,3 kN	0,5 kN
Cisaillement $V_{rec}$	2,6 kN	3,4 kN	0,75 kN
Moment $M_{rec}$	8,2 kN	8,2 kN	8,2 kN
Couple $T_{rec}$	8,0 Nm	8,0 Nm	-

\* Fonte à graphite sphéroïdal selon EN 1563, dureté EN-GJS-400 à EN-GJS-600 selon EN 1563, épaisseur  $t_{II} \geq 20$  mm

### Résistances de calcul

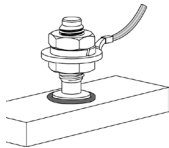
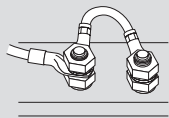
Résistances de calcul	Acier		Fonte*
	S235	S355	
Traction $N_{rd}$	2,9 kN	3,7 kN	0,8 kN
Cisaillement $V_{rd}$	4,16 kN	5,4 kN	1,2 kN
Moment $M_{rd}$	18,4 kN	18,4 kN	13,1 kN

\* Fonte à graphite sphéroïdal selon EN 1563, dureté EN-GJS-400 à EN-GJS-600 selon EN 1563, épaisseur  $t_{II} \geq 20$  mm

## X-BT pour mise à la terre et parafoudre

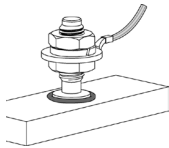
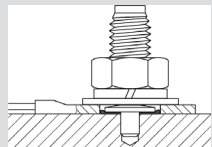
### Mise à la terre

Selon les normes EN 60439-1 et EN 60204-1

Application		Fixations recommandées	Taille maximum du câble connecté
	Connexion simple	X-BT M10-24-6 SN12-R X-BT M6-24-6 SN12-R	10 mm <sup>2</sup> cuivre AWG 8
	Connexion double	X-BT M10-24-6 SN12-R X-BT M6-24-6 SN12-R	16 mm <sup>2</sup> cuivre AWG 6

### Parafoudre

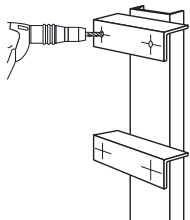
Selon la norme 50164-1

Application		Fixations recommandées	Ampérage	Durée
	Connexion simple	X-BT M10-24-6 SN12-R X-BT M6-24-6 SN12-R	50 kA	2 ms
	Câble en contact avec le matériau de base <sup>2</sup>	X-BT M10-24-6 SN12-R X-BT M6-24-6 SN12-R	100 kA	2 ms

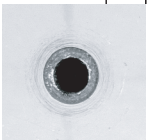
## Limites d'application

Epaisseur du matériau de base $t_{II}$	$\geq 8$ mm Pas de passage au travers Aucune limite de dureté
Espacement entre les fixations $s$	$\geq 15$ mm
Distance au bord $c$	$\geq 6$ mm

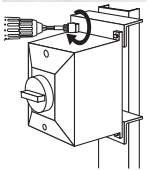
## Instructions de pose



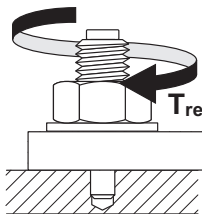
Prépercer avec la mèche étagée TX-BT 4/7. La zone de perçage et le trou doivent être exempts de tout liquide ou débris.



Prépercer jusqu'à ce qu'un anneau brillant apparaisse pour s'assurer de la bonne profondeur de perçage

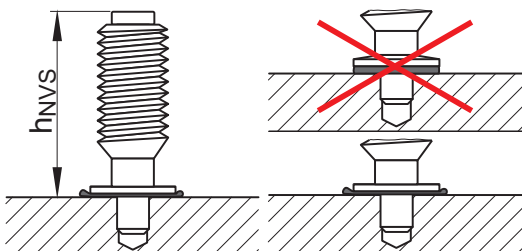


Serrez en utilisant une visseuse à couple de serrage



Couple de serrage :  
 $T_{rec} \leq 8$  Nm (Réglage du couple SF 22-A = 9)

## Contrôle de pose



X-BT M8  
 $h_{NVS} = 15,7 - 16,8$  mm

X-BT M10, X-BT M6  
 $h_{NVS} = 25,7 - 26,8$  mm