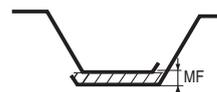
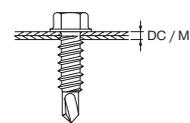
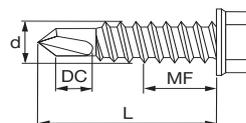


## Vis auto-perceuse S-MD 01 Z



### Applications

- Fixation de profilés d'acier et de tôles d'acier sur support acier
- Vis pour assemblage de tôles profilées et pour la fixation de tôles d'acier sur des structures acier
- Épaisseur de tôle de 1,2 à 2,75 mm

### Données techniques

Matériau support	S-MD 01 Z : Acier au carbone S-MD 01 Y : Acier au carbone + chromatage jaune
Protection contre la corrosion	Surface zinguée
Type de vis	Vis de couture
Type d'empreinte	Hexagonale 7/ Hexagonale 8

### Avantages

- Acier électrozingué haute résistance
- Pointe auto perceuse
- Garantit une qualité de fixation optimale
- Pour un meilleur confort de travail
- Gain de temps

### Agréments

DIBt	ATE-10/0182 pour vis métal
------	----------------------------

Les agréments et procès-verbaux d'essais risquent de ne concerner que certains produits sélectionnés, consulter le document pour plus de détails.

Désignation	Diamètre de la vis d	Longueur sous tête L	Plage de capacité de perçage DC	Épaisseur de la fixation max	Type d'empreinte	Cond.	Code article
S-MD 01Z 4,2x13	4,2 mm	13 mm	1,20 - 2,50 mm	4,50 mm	Hex. 7	1000	224500
S-MD 01Z 4,2x16	4,2 mm	16 mm	1,20 - 2,50 mm	7,50 mm	Hex. 7	1000	10405
S-MD 01Y 4,8x16*	4,8 mm	16 mm	1,20 - 2,75 mm	6,50 mm	Hex. 8	500	257732
S-MD 01Z 4,8x19	4,8 mm	19 mm	1,20 - 2,75 mm	8,50 mm	Hex. 8	500	219557

\* Vis non couverte par l'ATE 10/0182

### Produits complémentaires

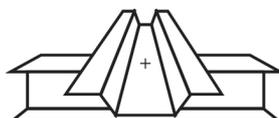
Visseuse recommandée : ST 1800-A22



Douille

Type de douille	Désignation	Code article
Douille non magnétique 6 pans	S-NS 8 C 50/2"	2039244
	S-NS 7 C 50/2"	2039243
Douille magnétique 6 pans	S-NS 8 M 50/2"	2039226
	S-NS 7 M 50/2"	2039225

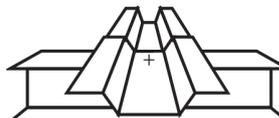
### Types d'assemblage selon l'ATE 10/0182



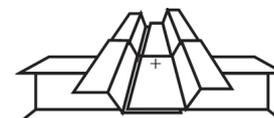
Type a : assemblage sans recouvrement



Type b : assemblage avec recouvrement de deux tôles



Type c : assemblage avec chevauchement en fin de tôle



Type d : assemblage avec recouvrement et chevauchement en fin de tôle

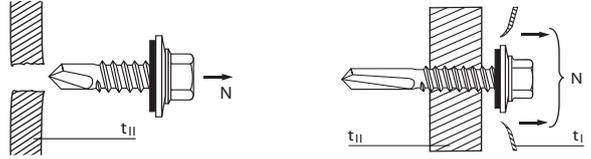
## Résistances caractéristiques de la vis auto-perceuse S-MD 01 Z 4,2xL

### Matériaux

Désignation	Matériau tôle fixée (composant I)	Matériau support (composant II)
S-MD 01 Z	Acier nuance S280GD ou S320GD (EN 10346)	Acier nuance S235 (EN 10025-1) ou S280GD, S320GD (EN 10346)

### Résistances caractéristiques en traction

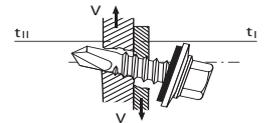
$N_{Rk}$  (kN)



S-MD 01 Z 4,2xL valeurs selon annexe 6 de l'ATE 10/0182	Epaisseur matériau support (composant II) [mm]														
	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	1,5	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50
Epaisseur tôle fixée (composant I) [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00
0,50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,55	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,63	0,90	-	1,20	-	1,40	-	1,40	-	1,40	ac	1,40	ac	1,40	a	-
0,75	0,90	-	1,20	-	1,40	-	1,70	-	1,90	-	2,00	-	2,00	-	-
0,88	0,90	-	1,20	-	1,40	-	1,70	-	1,90	-	2,20	-	2,70	-	-
1,00	0,90	-	1,20	-	1,40	-	1,70	-	1,90	-	2,20	-	2,80	-	-
1,13	0,90	-	1,20	-	1,40	-	1,70	-	1,90	-	2,20	-	-	-	-
1,25	0,90	-	1,20	-	1,40	-	1,70	-	1,90	-	2,20	-	-	-	-
1,50	0,90	-	1,20	-	1,40	-	1,70	-	-	-	-	-	-	-	-
1,75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

### Résistances caractéristiques en cisaillement

$V_{Rk}$  (kN)



S-MD 01 Z 4,2xL valeurs selon annexe 6 de l'ATE 10/0182	Epaisseur matériau support (composant II) [mm]														
	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	1,5	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50
Epaisseur tôle fixée (composant I) [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00
0,50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,55	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,63	1,50	-	2,00	-	2,50	-	2,00	-	2,60	ac	2,60	ac	2,60	a	-
0,75	1,70	-	2,10	-	2,60	-	3,00	-	3,60	-	4,00	-	4,00	-	-
0,88	1,80	-	2,20	-	2,80	-	3,30	-	4,00	-	4,50	-	4,50	-	-
1,00	1,90	-	2,40	-	3,00	-	3,60	-	4,30	-	5,00	-	5,00	-	-
1,13	1,90	-	2,40	-	3,00	-	3,60	-	4,30	-	5,00	-	-	-	-
1,25	1,90	-	2,40	-	3,00	-	3,60	-	4,30	-	5,00	-	-	-	-
1,50	1,90	-	2,40	-	3,00	-	3,60	-	-	-	-	-	-	-	-
1,75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

### Coefficients partiels de sécurité selon l'Eurocode 3 et l'ATE 10/0182

	Traction	Cisaillement
<b>Concept sécurité partiel</b>		
Coefficient partiel de sécurité	$\gamma_M = 1,33$	$\gamma_M = 1,33$
Résistance de calcul ultime	$N_{Rd} = N_{Rk} / \gamma_M$	$V_{Rd} = V_{Rk} / \gamma_M$
<b>Concept sécurité global</b>		
Coefficient global de sécurité	$\gamma_{global} = 2,0$	$\gamma_{global} = 2,0$
Résistances recommandées*	$N_{Rd} = N_{Rk} / 2,0$	$N_{Rd} = N_{Rk} / 2,0$

\* Le coefficient global de sécurité de 2,0 inclut un coefficient partiel de sécurité  $\gamma_e = 1,5$  pour le vent. Pour les autres charges, les coefficients de sécurité doivent correspondre aux normes appropriées.

## Résistances caractéristiques de la vis auto-perceuse S-MD 01 Z 4,8xL

### Matériaux

Désignation	Matériau tôle fixée (composant I)	Matériau support (composant II)
S-MD 01 Z	Acier nuance S280GD ou S320GD (EN 10346)	Acier nuance S235 (EN 10025-1) ou S280GD, S320GD (EN 10346)

### Résistances caractéristiques en traction

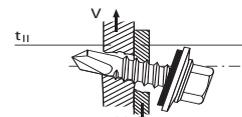
$N_{RK}$  (kN)



S-MD 01 Z 4,8xL valeurs selon annexe 8 de l'ATE 10/0182		Epaisseur matériau support (composant II) [mm]															
		0,63		0,75		0,88		1,00		1,13		1,25		1,5		2,0	
Epaisseur tôle fixée (composant I) [mm]	0,50																
	0,55																
	0,63	0,80	-	1,00	-	1,30	-	1,40	-	1,40	-	1,40	ac	1,40	ac	1,40	ac
	0,75	0,80	-	1,00	-	1,30	-	1,50	-	1,80	-	2,00	-	2,00	-	2,00	a
	0,88	0,80	-	1,00	-	1,30	-	1,50	-	1,80	-	2,10	-	2,70	-	-	-
	1,00	0,80	-	1,00	-	1,30	-	1,50	-	1,80	-	2,10	-	2,70	-	-	-
	1,13	0,80	-	1,00	-	1,30	-	1,50	-	1,80	-	2,10	-	2,70	-	-	-
	1,25	0,80	-	1,00	-	1,30	-	1,50	-	1,80	-	2,10	-	2,70	-	-	-
	1,50	0,80	-	1,00	-	1,30	-	1,50	-	1,80	-	2,10	-	-	-	-	-
	1,75																
2,00																	

### Résistances caractéristiques en cisaillement

$V_{RK}$  (kN)



S-MD 01 Z 4,8xL valeurs selon annexe 8 de l'ATE 10/0182		Epaisseur matériau support (composant II) [mm]															
		0,63		0,75		0,88		1,00		1,13		1,25		1,5		2,0	
Epaisseur tôle fixée (composant I) [mm]	0,50																
	0,55																
	0,63	1,40	-	1,80	-	2,10	-	2,40	-	2,70	-	3,00	ac	3,60	ac	3,60	ac
	0,75	1,40	-	1,90	-	2,30	-	2,70	-	3,10	-	3,50	-	4,40	-	4,40	a
	0,88	1,40	-	1,90	-	2,40	-	2,90	-	3,30	-	3,90	-	5,10	-	-	-
	1,00	1,40	-	1,90	-	2,40	-	3,00	-	3,60	-	4,30	-	5,80	-	-	-
	1,13	1,40	-	1,90	-	2,40	-	3,00	-	3,60	-	4,30	-	5,80	-	-	-
	1,25	1,40	-	1,90	-	2,40	-	3,00	-	3,60	-	4,30	-	5,80	-	-	-
	1,50	1,40	-	2,00	-	2,70	-	3,50	-	4,40	-	5,40	-	-	-	-	-
	1,75																
2,00																	

### Coefficients partiels de sécurité selon l'Eurocode 3 et l'ATE 10/0182

	Traction	Cisaillement
<b>Concept sécurité partiel</b>		
Coefficient partiel de sécurité	$\gamma_M = 1,33$	$\gamma_M = 1,33$
Résistance de calcul ultime	$N_{Rd} = N_{RK} / \gamma_M$	$V_{Rd} = V_{RK} / \gamma_M$
<b>Concept sécurité global</b>		
Coefficient global de sécurité	$\gamma_{global} = 2,0$	$\gamma_{global} = 2,0$
Résistances recommandées*	$N_{Rd} = N_{RK} / 2,0$	$N_{Rd} = N_{RK} / 2,0$

\* Le coefficient global de sécurité de 2,0 inclut un coefficient partiel de sécurité  $\gamma_F = 1,5$  pour le vent. Pour les autres charges, les coefficients de sécurité doivent correspondre aux normes appropriées.