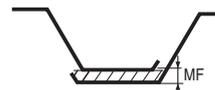
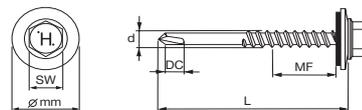


Vis auto-perceuse S-MD 51 Z



Applications

- Fixation de tôle sur ossatures acier, avec ou sans intercalage de couches isolantes

Données techniques

Matériau support	Acier au carbone
Protection contre la corrosion	Surface zinguée
Type de vis	Vis auto-perceuse
Type d'empreinte	Hexagonale 8

Avantages

- Pointe auto perceuse rapide et robuste
- Parfaite reconnaissance visuelle avec tête de vis dans la couleur du panneau métallique

Agréments

DIBt | ATE-10/0182 pour vis métal

Les agréments et procès-verbaux d'essais risquent de ne concerner que certains produits sélectionnés, consulter le document pour plus de détails.

Désignation	Diamètre de la vis d	Longueur sous tête L	Plage de capacité de perçage DC	Epaisseur de la fixation max	Cond.	Code article
S-MD 51 Z 4,8x19	4,8 mm	19 mm	1,20 - 2,75 mm	5,50 mm	2000	219032

Produits complémentaires

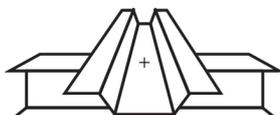
Visseuse recommandée : ST 1800-A22



Douille

Type de douille	Désignation	Code article
Douille non magnétique 6 pans	S-NS 8 C 50/2"	2039244
Douille magnétique 6 pans	S-NS 8 M 50/2"	2039226

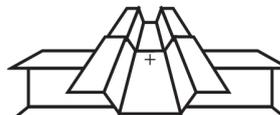
Types d'assemblage selon l'ATE 10/0182



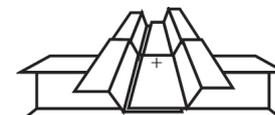
Type a : assemblage sans recouvrement



Type b : assemblage avec recouvrement de deux tôles



Type c : assemblage avec chevauchement en fin de tôle



Type d : assemblage avec recouvrement et chevauchement en fin de tôle

Résistances caractéristiques de la vis S-MD 51 Z 4,8xL

Matériaux

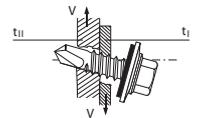
Désignation	Matériau tôle fixée (composant I)	Matériau support (composant II)
S-MD 51 Z 4,8XL	Acier nuance S280GD ou S320GD (EN 10346)	Acier nuance S235 (EN 10025-1) ou S280GD, S320GD (EN 10346)

Résistances caractéristiques en traction N_{Rk} (kN)



S-MD 51 Z 4,8XL valeurs selon annexe 9 de l'ATE 10/0182	Epaisseur matériau support (composant II) [mm]																
		0,63		0,75		0,88		1,00		1,13		1,25		1,5		2,0	
Epaisseur tôle fixée (composant I) [mm]	0,50	0,43	-	0,54	-	0,70	-	0,81	-	0,97	ac	1,13	ac	1,40	ac	1,40	ac
	0,55	0,55	-	0,68	-	0,89	-	1,02	-	1,23	ac	1,43	ac	1,77	ac	1,77	ac
	0,63	0,80	-	1,00	-	1,30	-	1,50	-	1,80	ac	2,10	ac	2,60	ac	2,60	ac
	0,75	0,80	-	1,00	-	1,30	-	1,50	-	1,80	-	2,10	ac	2,70	ac	2,70	a
	0,88	0,80	-	1,00	-	1,30	-	1,50	-	1,80	-	2,10	-	2,70	a	-	-
	1,00	0,80	-	1,00	-	1,30	-	1,50	-	1,80	-	2,10	-	2,70	-	-	-
	1,13	0,80	-	1,00	-	1,30	-	1,50	-	1,80	-	2,10	-	2,70	-	-	-
	1,25	0,80	-	1,00	-	1,30	-	1,50	-	1,80	-	2,10	-	2,70	-	-	-
	1,50	0,80	-	1,00	-	1,30	-	1,50	-	1,80	-	2,10	-	2,70	-	-	-
	1,75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

Résistances caractéristiques en cisaillement V_{Rk} (kN)



S-MD 51 Z 4,8XL valeurs selon annexe 9 de l'ATE 10/0182	Epaisseur matériau support (composant II) [mm]																
		0,63		0,75		0,88		1,00		1,13		1,25		1,5		2,0	
Epaisseur tôle fixée (composant I) [mm]	0,50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	0,55	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	0,63	1,30	-	1,80	-	2,30	-	2,90	-	2,90	ac	2,90	ac	2,90	ac	2,90	ac
	0,75	1,30	-	1,80	-	2,30	-	2,90	-	3,51	-	3,70	ac	3,70	ac	3,70	a
	0,88	1,30	-	1,80	-	2,30	-	2,90	-	3,51	-	4,10	-	4,80	a	-	-
	1,00	1,30	-	1,80	-	2,30	-	2,90	-	3,51	-	4,10	-	5,60	-	-	-
	1,13	1,30	-	1,80	-	2,30	-	2,90	-	3,51	-	4,10	-	5,60	-	-	-
	1,25	1,30	-	1,80	-	2,30	-	2,90	-	3,51	-	4,10	-	5,60	-	-	-
	1,50	1,30	-	1,90	-	2,70	-	3,60	-	4,70	-	5,90	-	-	-	-	-
	1,75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

Coefficients partiels de sécurité selon l'Eurocode 3 et l'ATE 10/0182

	Traction	Cisaillement
Concept sécurité partiel		
Coefficient partiel de sécurité	$\gamma_M = 1,33$	$\gamma_M = 1,33$
Résistance de calcul ultime	$N_{Rd} = N_{Rk} / \gamma_M$	$V_{Rd} = V_{Rk} / \gamma_M$
Concept sécurité global		
Coefficient global de sécurité	$\gamma_{global} = 2,0$	$\gamma_{global} = 2,0$
Résistances recommandées*	$N_{Rd} = N_{Rk} / 2,0$	$N_{Rd} = N_{Rk} / 2,0$

* Le coefficient global de sécurité de 2,0 inclut un coefficient partiel de sécurité $\gamma_F = 1,5$ pour le vent. Pour les autres charges, les coefficients de sécurité doivent correspondre aux normes appropriées.