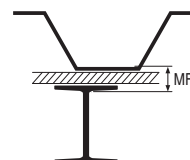
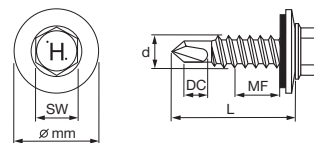


Vis auto-perceuse S-MD 55 GZ



Applications

- Fixation de tôles d'acier profilées sur ossatures acier légères à moyennes

Données techniques

Matériau support	Acier au carbone
Protection contre la corrosion	Surface zinguée
Type de vis	Vis auto-perceuse
Type d'empreinte	Hexagonale 8

Avantages

- Pointe auto-perceuse rapide et robuste grâce à la technologie Racing Tip
- Points de fixation parfaitement étanches
- Parfaite reconnaissance visuelle avec tête de vis dans la couleur du panneau métallique

Agréments

DIBt | ATE-10/0182 pour vis métal

Les agréments et procès-verbaux d'essais risquent de ne concerner que certains produits sélectionnés, consulter le document pour plus de détails.

Désignation	Diamètre de la vis d	Longueur sous tête L	Plage de capacité de perçage DC	Épaisseur de la fixation max	Cond.	Code article
S-MD 55 GZ 5,5x40	5,5 mm	40 mm	4,60 - 15,00 mm	15 mm	500	2054489
S-MD 55 GZ 5,5x52	5,5 mm	52 mm	4,60 - 15,00 mm	27 mm	500	2054430
S-MD 55 GZ 5,5x65	5,5 mm	65 mm	4,60 - 15,00 mm	40 mm	500	2054431
S-MD 55 GZ 5,5x82	5,5 mm	82 mm	4,60 - 15,00 mm	57 mm	100	2054432
S-MD 55 GZ 5,5x102	5,5 mm	102 mm	4,60 - 15,00 mm	77 mm	100	2054433

Produits complémentaires

Visseuse recommandée : ST 1800-A22



Douille

Type de douille	Désignation	Code article
Douille non magnétique 6 pans	S-NS 8 C 50/2"	2039244
Douille magnétique 6 pans	S-NS 8 M 50/2"	2039226

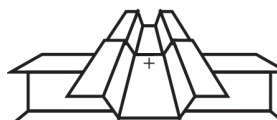
Types d'assemblage selon l'ATE 10/0182



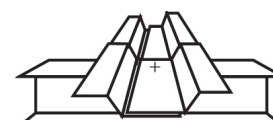
Type a : assemblage sans recouvrement



Type b : assemblage avec recouvrement de deux tôles



Type c : assemblage avec chevauchement en fin de tôle



Type d : assemblage avec recouvrement et chevauchement en fin de tôle

Résistances caractéristiques de la vis S-MD 55 GZ 5,5xL

Matériaux

Désignation	Matériau tôle fixée (composant I)	Matériau support (composant II)
S-MD 55 GZ 5,5xL	Acier nuance S280GD ou S320GD (EN 10346)	Acier nuance S235 (EN 10025-1) ou S280GD, S320GD (EN 10346)

Résistances caractéristiques en traction

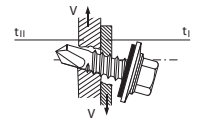
N_{Rk} (kN)



S-MD 55 GZ 5,5xL valeurs selon annexe 34 de l'ATE 10/0182	Epaisseur tôle fixée (composant I) [mm]	Epaisseur matériau support (composant II) [mm]									
		4,0	5,0	6,0	> 6,0						
	0,50	1,57	abcd	1,57	abcd	1,57	abcd	1,57	abcd	-	-
	0,55	1,98	abcd	1,98	abcd	1,98	abcd	1,98	abcd	-	-
	0,63	2,90	abcd	2,90	abcd	2,90	abcd	2,90	abcd	-	-
	0,75	3,20	ac	3,20	ac	3,20	abcd	3,20	abcd	-	-
	0,88	3,40	ac	3,40	ac	3,40	abcd	3,40	abcd	-	-
	1,00	3,60	ac	3,60	ac	3,60	ac	3,60	ac	-	-
	1,13	3,80	-	3,80	ac	3,80	ac	3,80	ac	-	-
	1,25	4,00	-	4,00	ac	4,00	ac	4,00	ac	-	-
	1,50	4,30	-	4,30	-	4,30	-	4,30	-	-	-
	1,75	4,30	-	4,30	-	4,30	-	4,30	-	-	-
	2,00	4,90	-	4,90	-	4,90	-	4,90	-	-	-

Résistances caractéristiques en cisaillement

V_{Rk} (kN)



S-MD 55 GZ 5,5xL valeurs selon annexe 34 de l'ATE 10/0182	Epaisseur tôle fixée (composant I) [mm]	Epaisseur matériau support (composant II) [mm]									
		4,0	5,0	6,0	> 6,0						
	0,50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	0,55	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	0,63	3,30	abcd	3,30	abcd	3,30	abcd	3,30	abcd	-	-
	0,75	3,90	ac	3,90	ac	3,90	abcd	3,90	abcd	-	-
	0,88	4,40	ac	4,40	ac	4,40	abcd	4,40	abcd	-	-
	1,00	4,90	ac	4,90	ac	4,90	ac	4,90	ac	-	-
	1,13	5,40	-	5,40	ac	5,40	ac	5,40	ac	-	-
	1,25	7,30	-	7,30	ac	7,30	ac	7,30	ac	-	-
	1,50	7,90	-	7,90	-	7,90	-	7,90	-	-	-
	1,75	7,90	-	7,90	-	7,90	-	7,90	-	-	-
	2,00	9,10	-	9,10	-	9,10	-	9,10	-	-	-

Coefficients partiels de sécurité selon l'Eurocode 3 et l'ATE 10/0182

	Traction	Cisaillement
Concept sécurité partiel		
Coefficient partiel de sécurité	$\gamma_M = 1,33$	$\gamma_M = 1,33$
Résistance de calcul ultime	$N_{Rd} = N_{Rk} / \gamma_M$	$V_{Rd} = V_{Rk} / \gamma_M$
Concept sécurité global		
Coefficient global de sécurité	$\gamma_{global} = 2,0$	$\gamma_{global} = 2,0$
Résistances recommandées*	$N_{Rd} = N_{Rk} / 2,0$	$N_{Rd} = N_{Rk} / 2,0$

* Le coefficient global de sécurité de 2,0 inclut un coefficient partiel de sécurité $\gamma_F = 1,5$ pour le vent. Pour les autres charges, les coefficients de sécurité doivent correspondre aux normes appropriées.