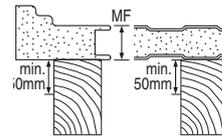
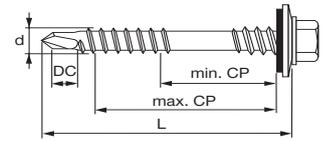
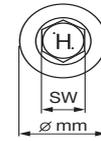
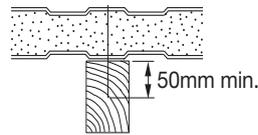


Vis panneau-sandwich S-CDW 61 S



Applications

- Fixation de panneaux sandwich sur bois d'au moins 50 mm d'épaisseur

Données techniques

Matériau support	Acier au carbone
Protection contre la corrosion	Inox A2
Type de vis	Vis autoperceuse
Type d'empreinte	Hexagonale 8

Avantages

- Le filet de support assure une fixation sans bosselures

Agréments

DIBt | ATE-13/0179 pour vis panneaux sandwich

Les agréments et procès-verbaux d'essais risquent de ne concerner que certains produits sélectionnés, consulter le document pour plus de détails.

Désignation	Diamètre de la vis d	Longueur sous tête L	Épaisseur min. du matériau support	Plage d'épaisseur du panneau sandwich	Cond.	Code article
S-CDW 61 S 6,5x100	6,5 mm	100 mm	≥ 50 mm	27 - 47 mm	100	375256
S-CDW 61 S 6,5x110	6,5 mm	110 mm	≥ 50 mm	37 - 57 mm	100	375257
S-CDW 61 S 6,5x120	6,5 mm	120 mm	≥ 50 mm	47 - 67 mm	100	375258
S-CDW 61 S 6,5x140	6,5 mm	140 mm	≥ 50 mm	67 - 87 mm	100	375259
S-CDW 61 S 6,5x160	6,5 mm	160 mm	≥ 50 mm	87 - 107 mm	100	375260
S-CDW 61 S 6,5x180	6,5 mm	180 mm	≥ 50 mm	107 - 127 mm	100	375261
S-CDW 61 S 6,5x200	6,5 mm	200 mm	≥ 50 mm	127 - 147 mm	100	284540
S-CDW 61 S 6,5x220	6,5 mm	220 mm	≥ 50 mm	147 - 167 mm	100	284541
S-CDW 61 S 6,5x230	6,5 mm	230 mm	≥ 50 mm	157 - 177 mm	100	284597

Matériaux

Désignation	Matériau tôle fixée (composant I)	Matériau support (composant II)
S-CDW 61 S	Acier nuance S280GD ou S320GD (EN 10346)	Bois dur C24 (S10 selon DIN 4074-1)

Produits complémentaires

Visseuse recommandée : ST 1800-A22

Compatible avec le guide de pose pour vis panneau-sandwich ST-SG



Douille

Type de douille	Désignation	Code article
Douille non magnétique 6 pans	S-NS 8 C 50/2"	2039244
Douille magnétique 6 pans	S-NS 8 M 50/2"	2039226

Résistances caractéristiques de la vis S-CDW 61 S

Résistances caractéristiques en traction

N_{Rk} (kN)

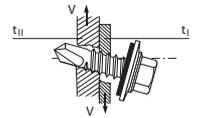


S-CDW 61 S selon annexe 7 de l'ATE 13/0179		Epaisseur matériau support (composant II) [mm]								
		30	40	50	69	70	80	100	120	≥ 140
Epaisseur tôle fixée (composant I) [mm]	0,50	2,60 ^a	2,60 ^a	2,60 ^a	2,60 ^a	2,60 ^a	2,60 ^a	2,60 ^a	2,60 ^a	2,60 ^a
	0,55	3,10 ^a	3,10 ^a	3,10 ^a	3,10 ^a	3,10 ^a	3,10 ^a	3,10 ^a	3,10 ^a	3,10 ^a
	0,63	3,50	3,50	3,50	3,50	3,50	3,50	3,50	3,50	3,50
	0,75	3,50	3,50	3,50	3,50	3,50	3,50	3,50	3,50	3,50
	0,88	3,50	3,50	3,50	3,50	3,50	3,50	3,50	3,50	3,50
	1,00	3,50	3,50	3,50	3,50	3,50	3,50	3,50	3,50	3,50

^a Pour un composant I fait d'acier S320GD, les valeurs N_{Rk} peuvent être augmentés de 8,3%.

Résistances caractéristiques en cisaillement

V_{Rk} (kN)



S-CDW 61 S selon annexe 7 de l'ATE 13/0179		Epaisseur matériau support (composant II) [mm]								
		30	40	50	69	70	80	100	120	≥ 140
Epaisseur tôle fixée (composant I) [mm]	0,50	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90
	0,55	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20
	0,63	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60
	0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10
	0,88	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10
	1,00	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10

Déplacement maximal de la tête

U (mm)

S-CDW 61 S selon annexe 7 de l'ATE 13/0179		Epaisseur matériau support (composant II) [mm]								
		30	40	50	69	70	80	100	120	≥ 140
Epaisseur tôle fixée (composant I) [mm]	-	5,00	7,00	9,00	11,00	13,00	18,00	18,00	18,00	

Coefficients partiels de sécurité selon l'Eurocode 3 et le CUAP 06.02/07

	Traction	Cisaillement
Concept sécurité partiel		
Coefficient partiel de sécurité	$\gamma_M = 1,33$	$\gamma_M = 1,33$
Résistance de calcul ultime	$N_{Rd} = N_{Rk} / \gamma_M$	$V_{Rd} = V_{Rk} / \gamma_M$
Concept sécurité global		
Coefficient global de sécurité	$\gamma_{global} = 2,0$	$\gamma_{global} = 2,0$
Résistances recommandées*	$N_{Rd} = N_{Rk} / 2,0$	$N_{Rd} = N_{Rk} / 2,0$

* Le coefficient global de sécurité de 2,0 inclut un coefficient partiel de sécurité $\gamma_F = 1,5$ pour le vent. Pour les autres charges, les coefficients de sécurité doivent correspondre aux normes appropriées.