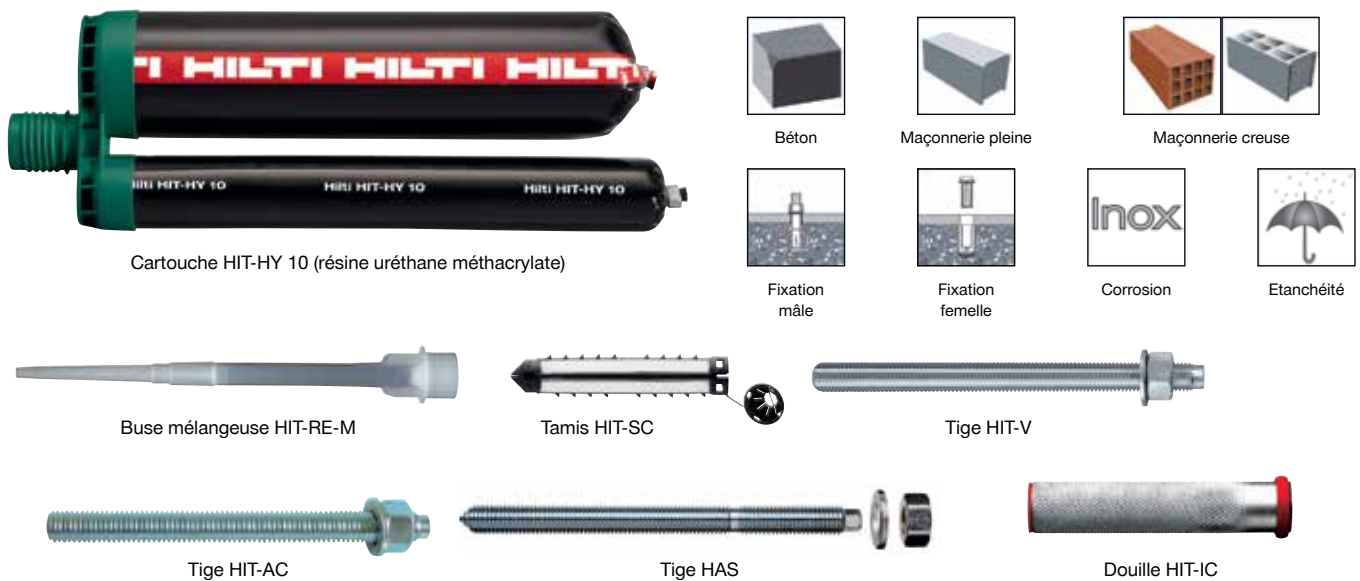


Résine d'injection HIT-HY 10 multi matériaux



Caractéristiques

- Cartouche de résine uréthane-méthacrylate
- Cartouche bi-composant 330 ml et 500 ml
- Emballage souple écologique
- Nettoyage possible à l'eau avant durcissement

Température du béton pendant la pose

Température du support	t_{work}	Temps de durcissement minimum t_{cure}
- 5 °C	10 min	6 h
0 °C	10 min	4 h
+ 5 °C	10 min	2,5 h
+ 10 °C	7 min	90 min
+ 20 °C	4 min	45 min
+ 30 °C	2 min	30 min
+ 40 °C	1 min	20 min

Température du béton pendant la vie de l'ouvrage

Plage de température	Température du matériau support	Température à long terme	Température à court terme
I	- 40 °C à + 40 °C	+ 24 °C	+ 40 °C
II	- 40 °C à + 80 °C	+ 50 °C	+ 80 °C

NOTE 1: La température minimum de la cartouche doit être de 0 °C (sauf pour les briques pleines : + 5 °C)

Codes articles

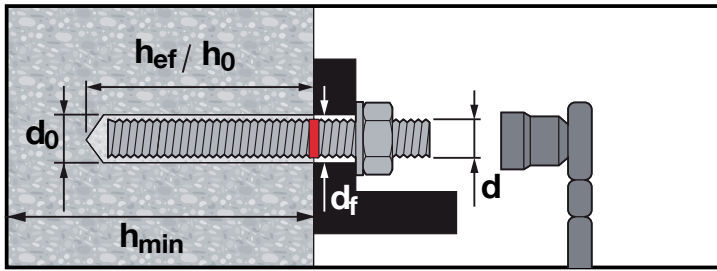
Désignation	Matériau	Volume	Code article
Cartouche HIT-HY 10	Résine uréthane-méthacrylate	330 ml	209 03 65
Cartouche HIT-HY 10	Résine uréthane-méthacrylate	500 ml	209 03 66

Matière

HIT-AC – HIT-V – HAS	Type acier	Protection	Caractéristique	M8	M10	M12	M16
Tige filetée	Classe 5.8	zinguée 5µm	$f_{u,k}$ (N/mm ²) Résistance nominale à la traction	500	500	500	500
Ecrou	Classe 5	zinguée 5µm	$f_{y,k}$ (N/mm ²) Limite d'élasticité	400	400	400	400
Rondelle		zinguée 5µm	A_S (mm ²) Section résistante	32,8	52,3	76,2	144
Douille HIT-IC	Type acier	Protection	Caractéristique	M8	M10	M12	
Douille taraudée	Classe 5.8	zinguée 5µm	$f_{u,k}$ (N/mm ²) Résistance nominale à la traction		510	510	460
Vis recommandée	Classe 5.8 mini	Suivant l'application	$f_{y,k}$ (N/mm ²) Limite d'élasticité		410	410	375
Rondelle		Suivant l'application	A_S (mm ²) Section résistante		36,6	58	84,3

Nombre de pression à éliminer	2 pressions	pour cartouches 330 ml
	3 pressions	pour cartouches 500 ml

Matériau support Béton



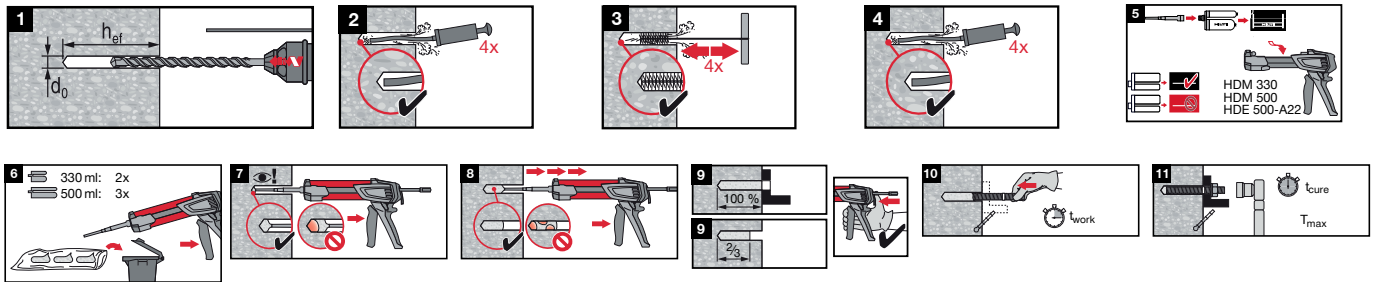
Données de pose

	Diamètre de perçage	Profondeur de perçage mini	Profondeur d'ancrage effective	Épaisseur minimum du support	Ouverture sur plats	Couple de serrage maxi	Diamètre du trou de passage	Entraxe minimum	Distance au bord minimum	Volume nécessaire
	d ₀ (mm)	h ₀ (mm)	h _{ef} (mm)	h _{min} (mm)	S _w (mm)	T _{inst} (N.m)	d _f (mm)	s _{min} (mm)	c _{min} (mm)	V (ml)
Tiges filetées										
M8	10	80	80	110	13	10	9	40	40	3
M10	12	90	90	130	17	20	12	50	50	4
M12	14	110	110	150	19	40	14	60	60	5
M16	18	125	125	196	24	80	18	80	80	8

Volumes calculés avec 20% de perte.

4

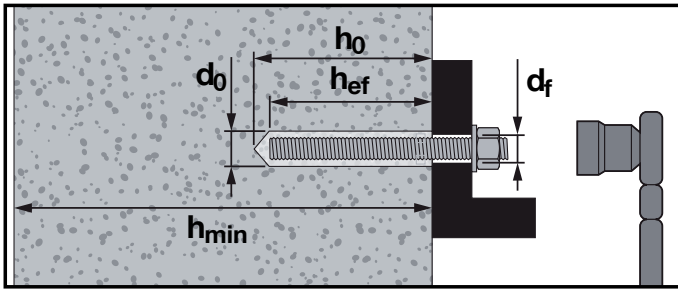
Principe de pose



Charges recommandées (en kN) - Béton C20/25 - Plage de température 1 (+ 24 °C I + 40 °C)

Charge recommandée	Traction N _{rec}	Cisaillement V _{rec}
Tiges filetées		
M8	5,0	5,0
M10	7,0	7,0
M12	10,0	10,0
M16	12,0	12,0

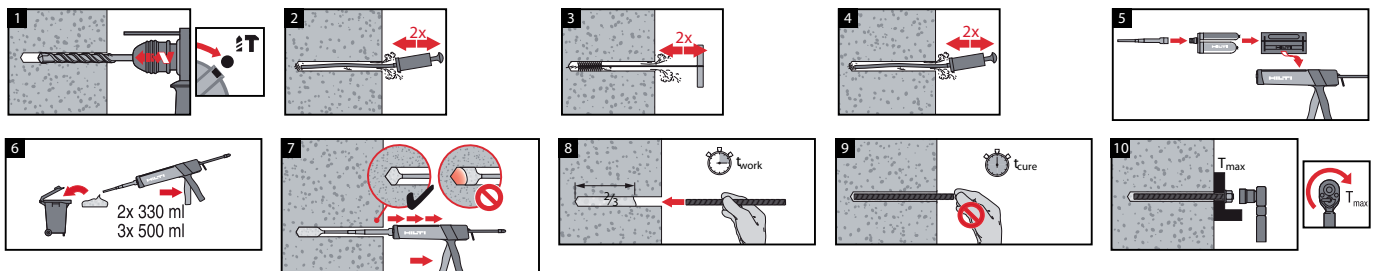
Matériau support Maçonnerie pleine



Données de pose

	Diamètre de perçage	Profondeur de perçage mini	Profondeur d'ancrage effective	Epaisseur minimum du support	Ouverture sur plats	Couple de serrage maxi	Diamètre du trou de passage	Longueur de vissage	Entraxe minimum	Distance au bord minimum	Volume nécessaire
	d ₀ (mm)	h ₀ (mm)	h _{ef} (mm)	h _{min} (mm)	S _w (mm)	T _{inst} (N.m)	d _f (mm)	h _s (mm)	s _{min} (mm)	c _{min} (mm)	V (ml)
Tiges filetées											
M8	10	85	80	115	13	5	9		100	100	4
M10	12	85	80	115	17	8	12		100	100	5
M12	14	85	80	115	19	10	14		100	100	7
Douilles HIT-IC											
HIT-IC M8	14	85	80	115	-	5	9	10 - 75	100	100	6
HIT-IC M10	16	85	80	115	-	8	12	10 - 75	100	100	6
HIT-IC M12	18	85	80	115	-	10	14	10 - 75	100	100	6

Principe de pose

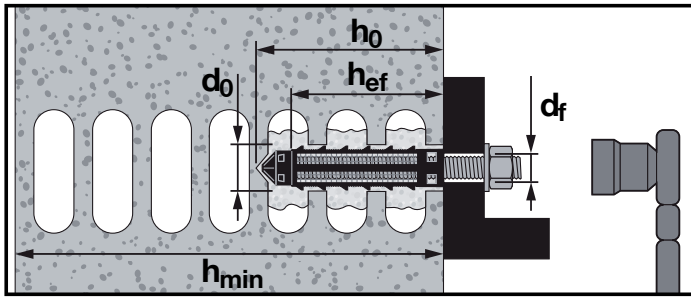


Charges recommandées (en kN) - Maçonnerie pleine

Charge recommandée	Brique pleine Mz 12/2,0	
	Traction N _{rec}	Cisaillement V _{rec}
Tiges		
M8	0,9	0,9
M10	1,5	1,5
M12	1,5	1,5
Douilles HIT-IC		
M8	0,9	0,9
M10	1,5	1,5
M12	1,5	1,5

Note : Des essais sur chantiers sont nécessaires pour tout autre matériau support et en cas de doutes sur le matériau support.

Matériau support Maçonnerie creuse

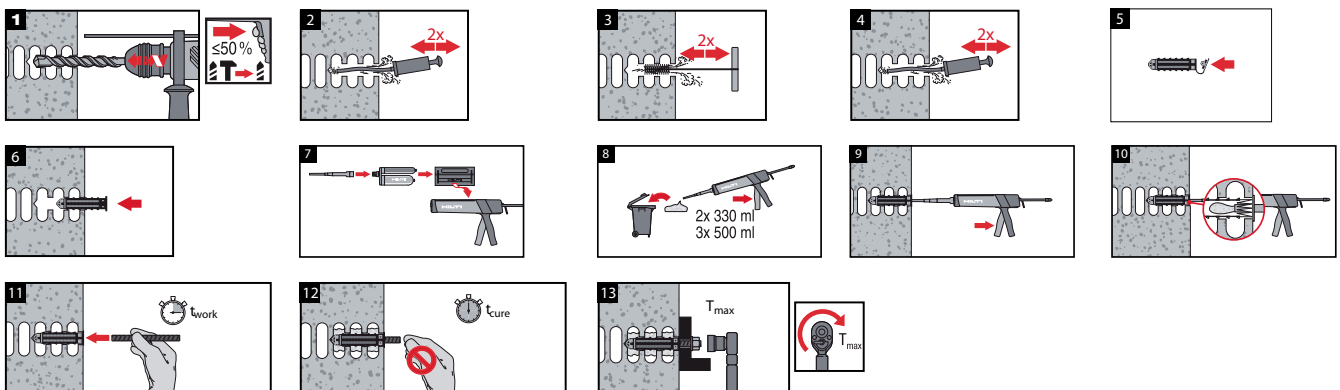


Données de pose

		Diamètre de perçage	Profondeur de perçage mini	Profondeur d'ancrage effective	Épaisseur minimum du support	Ouverture sur plats	Couple de serrage maxi	Diamètre du trou de passage	Longueur de vissage	Entraxe minimum	Distance au bord minimum	Volume nécessaire
		d_0 (mm)	h_0 (mm)	h_{ef} (mm)	h_{min} (mm)	S_w (mm)	T_{inst} (N.m)	d_f (mm)	h_s (mm)	s_{min} (mm)	c_{min} (mm)	V (ml)
Tiges filetées												
M6	HIT-SC 12x50	12	60	50	80	10	3	7	-	100	100	12
	HIT-SC 12x85	12	95	80	115	10	3	7	-	100	100	24
M8	HIT-SC 16x50	16	60	50	80	13	3	9	-	100	100	18
	HIT-SC 16x85	16	95	80	115	13	3	9	-	100	100	30
M10	HIT-SC 16x50	16	60	50	80	17	4	12	-	100	100	18
	HIT-SC 16x85	16	95	80	115	17	4	12	-	100	100	30
M12	HIT-SC 18x50	18	60	50	80	19	6	14	-	100	100	18
	HIT-SC 18x85	18	95	80	115	19	6	14	-	100	100	36
Douilles HIT-IC												
M8	HIT-SC 16x85	16	95	80	115	-	3	9	10 - 75	100	100	30
M10	HIT-SC 18x85	18	95	80	115	-	4	12	10 - 75	100	100	36
M12	HIT-SC 22x85	22	95	80	115	-	6	14	10 - 75	100	100	45

4

Principe de pose



Charges recommandées (en kN) - Maçonnerie creuse

Éléments	Tamis	Profondeur d'implantation	Brique creuse RC 40		Bloc de béton creux B40	
			Traction N_{rec}	Cisaillement V_{rec}	Traction N_{rec}	Cisaillement V_{rec}
Tiges filetées						
M8	HIT-SC 16x85	0,8	0,4	1,0	0,56	1,5
M10	HIT-SC 16x85	0,8	0,4	1,0	0,56	1,5
M12	HIT-SC 18x85	0,8	0,4	1,0	0,56	1,5
Douilles HIT-IC						
M8	HIT-SC 16x85	0,8	0,4	1,0	0,56	1,5
M10	HIT-SC 18x85	0,8	0,4	1,0	0,56	1,5
M12	HIT-SC 22x85	0,8	0,4	1,0	0,56	1,5

Note : Des essais sur chantiers sont nécessaires pour tout autre matériau support et en cas de doute sur le matériau support.