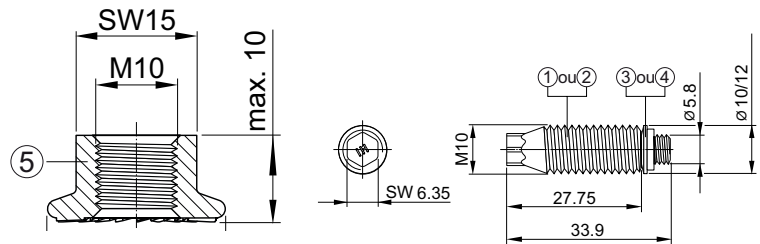
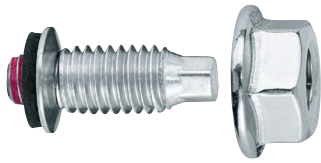


S-BT - Goujon fileté à visser



Applications

- Fixation de caillebotis
- Fixation d'éléments électriques (boîtiers, consoles, rails...)

Avantages

- Fixation non traversante sur un support ≥ 6 mm (environnement C3)
- Fixation non traversante sur un support ≥ 7 mm (environnement C5)
- Préserve la protection anti-corrosion du matériau support
- Rapide et simple à poser
- Existe en acier galvanisé à chaud et acier inoxydable : tous types d'atmosphères corrosives

Données techniques

Matériaux du goujon		
① Tige S-BT_R:	Acier inoxydable S 31803	
② Tige S-BT_F:	Acier au carbone 1038/enduit	
③ Rondelle SN12-R :	Ø 12 mm Acier inoxydable S 31803	
④ Rondelle AN10-F :	Ø 10 mm Aluminium	
⑤ Ecrou cranté	Acier inoxydable A4 (version MR/GR) Acier au carbone galvanisé à chaud (version MF/GF)	
Rondelle d'étanchéité :	Elastomère, noir, résistant aux UV, eau salé, eau, ozone, huiles, etc	
Matériau support	Acier (MR/GR/MF/GR), Aluminium (MR/GR)	

Codes articles

Produit	Quantité	Code article
Goujon S-BT-MR M8/7 SN 6	100	2139172
Goujon S-BT-MR M8/7 SN 6 AL	100	2140743
Goujon S-BT-MR M10/15 SN 6	100	2140740
Goujon S-BT-MR M10/15 SN 6 AL	100	2140744
Goujon S-BT-MF M8/7 AN 6	100	2139174
Goujon S-BT-MF M10/15 AN 6	100	2140528
Goujon S-BT-GR M8/7 SN 6	100	2140529
Goujon S-BT-GR M8/7 SN 6 AL	100	2140742
Goujon S-BT-GF M8/7 AN 6	100	2140527
Mèche à butée acier TS-BT 5.5-74 S	1	2143137
Mèche à butée aluminium et cuivre TS-BT 5.5-74 AL	1	2143138
Outil de pose S-DG BT M8/7 Short 6	1	2143260
Outil de pose S-DG BT M10-W10/15 Long 6	1	2143261
Carte de contrôle S-CC BT 6	1	2143270
Outil dynamométrique support < 6mm - S-BT 1/4" - 5Nm	1	2143271
Outil dynamométrique support > 6mm - X-BT 1/4" - 8Nm	1	2143272
Douille S-NS 13 C 95/3 3/4" S-BT	1	2149244
Douille S-NS 15 C 95/3 3/4" S-BT	1	2149245
Visseuse universelle sans-fil SFC 22-A	1	3543128

Résistances recommandées

Perçage	S-BT-__6						S-BT-__5	
	Pré-trou $t_{II} \geq 6$ mm			Perçage à travers			Pré-trou	
	Perçage à travers $5 \text{ mm} \leq t_{II} \leq 6$ mm			$3 \text{ mm} \leq t_{II} \leq 5$ mm			$5 \text{ mm} \leq t_{II} \leq 6$ mm	
Matériau support	Acier S235	Acier S355	Aluminium $f_u \geq 270 \text{ N/mm}^2$	Acier S235	Acier S355	Acier S235	Acier S355	
Traction, N_{rec} [kN]	1,8	2,3	1,0	1,0	1,3	1,0	1,3	
Cisaillement, V_{rec} [kN]	2,6	3,2	1,5	1,5	1,9	1,5	1,9	
Moment, M_{rec} [Nm]	7,0	7,0	4,8	7,0	7,0	6,2	6,2	

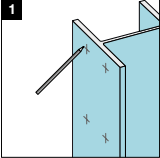
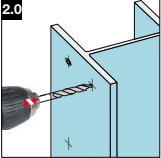
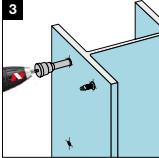
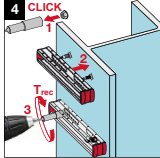
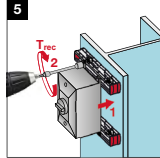

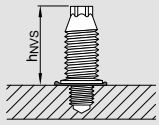
Résistances de calcul

Perçage	S-BT-__6						S-BT-__5	
	Pré-trou $t_{II} \geq 6$ mm			Perçage à travers			Pré-trou	
	Perçage à travers $5 \text{ mm} \leq t_{II} \leq 6$ mm			$3 \text{ mm} \leq t_{II} \leq 5$ mm			$5 \text{ mm} \leq t_{II} \leq 6$ mm	
Matériau support	Acier S235	Acier S355	Aluminium $f_u \geq 270 \text{ N/mm}^2$	Acier S235	Acier S355	Acier S235	Acier S355	
Traction, N_{rd} [kN]	2,5	3,2	1,4	1,4	1,8	1,4	1,8	
Cisaillement, V_{rd} [kN]	3,6	4,5	2,1	2,1	2,7	2,1	2,7	
Moment, M_{rd} [Nm]	9,8	9,8	6,7	9,8	9,8	8,7	8,7	

Limites d'application

Épaisseur de la pièce à fixer t_I	S-BT-__/7__ : $1.6 \text{ mm} \geq t_I \geq 7 \text{ mm}$ S-BT-__/15__ : $1.6 \text{ mm} \geq t_I \geq 15 \text{ mm}$
Espacement entre les fixations s	$\geq 15 \text{ mm}$
Distance au bord c	$\geq 6 \text{ mm}$
Dureté max. du matériau support t_{II}	Acier $f_u \geq 340 \text{ MPa}$ Aluminium $f_u \geq 270 \text{ MPa}$

Instructions de pose

<p>1 Déterminer la position des fixations</p>	<p>2 Pré-perçer avec la mèche étagée TS-BT</p>	<p>3 Visser les goujons S-BT dans le pré-perçage</p>	<p>4 Installer la pièce à fixer sur le matériau support</p>	
				
	<p>La zone de perçage et le trou doivent être exempts de tout liquide ou débris.</p> <p>Utiliser la visseuse SF BT 22-A. Prépercer jusqu'à ce qu'un anneau brillant apparaisse pour s'assurer de la bonne profondeur de perçage.</p> 	<p>Utiliser la visseuse SFC 22-A avec l'outil de pose S-DG BT.</p> <p>Vérifier l'implantation h_{NVS} avec la jauge S-CC BT</p>  <p>La rondelle d'étanchéité doit être correctement compressée !</p>	<p>Placer le rail sur les goujons S-BT. Serrer les écrous au bon couple de serrage T_{rec}.</p> <p>réglage du couple de serrage sur la visseuse SFC 22-A:</p> <ul style="list-style-type: none"> - position 4 = 5 Nm - position 5 = 8 Nm 	<p>Serrer les écrous au bon couple de serrage T_{rec}.</p>

Couple de serrage de l'écrou cranté

Perçage	S-BT-___6			Perçage à travers		S-BT-___5	
	Pré-trou $t_{II} \geq 6$ mm Perçage à travers $5 \text{ mm} \leq t_{II} \leq 6$ mm			3 mm $\leq t_{II} \leq 5$ mm		Pré-trou 5 mm $\leq t_{II} \leq 6$ mm	
Matériau support	Steel S235	Steel S355	Aluminum $f_u \geq 270 \text{ N/mm}^2$	Steel S235	Steel S355	Steel S235	Steel S355
T_{rec} [Nm]	8	8	5	5	5	5	5

Contrôle de pose

Vérifier l'enfoncement h_{NVS} avec la jauge S-CC BT

S-BT-___/7___6 $h_{NVS} = 18,6 \text{ mm à } 19,1 \text{ mm}$

S-BT-___/15___6 $h_{NVS} = 29,3 \text{ mm à } 29,8 \text{ mm}$

S-BT-___/7___5 $h_{NVS} = 19,6 \text{ mm à } 20,1 \text{ mm}$

S-BT-___/15___5 $h_{NVS} = 30,3 \text{ mm à } 30,8 \text{ mm}$

Résistance à la corrosion

Le goujon à visser S-BT est fait d'acier inoxydable avec revêtement Duplex d'une protection équivalente à de l'acier inoxydable A4.

En cas de perçage à travers le matériau support, la protection contre la corrosion de la sous-face doit être retravaillée. La protection contre la corrosion de la surface est assurée par la rondelle d'étanchéité lorsqu'elle est correctement compressée.

En atmosphère corrosive de type C5 (fortement pollué, tunnels, piscines...), la solution en acier inoxydable sera non traversante sur les supports ≥ 7 mm.