

**HILTI**

# HIT-RE 500 V3

**Scellements d'armatures  
avec résine.**





## RÉSINE DE SCELLEMENT EPOXY HILTI HIT-RE 500 V3

### Applications

- Connexions structurelles avec scellement d'armatures rapportées (prolongement / raccordement à des murs, dalles, escaliers, colonnes, fondations, etc.)



### Avantages

- Adapté au béton fissuré et non fissuré avec tous les éléments d'ancrage
- Homologation pour fixation en zones sismiques
- Excellente performance validée par des homologations internationales
- Une solution fiable et de haute performance pour les trous forés au diamant avec le nouvel outil d'abrasion
- Résine pouvant être utilisée toute l'année : durcit à des températures allant jusqu'à -5 °C

### Agréments

ETE	16/0142	Statique
DTA	3/16-874	Sismique

### Données techniques

Matériau support	Béton fissuré, non-fissuré
T° à l'installation	-5°C à +40°C
T° en service	-40°C à +80°C

### Désignation

### Contenu par cartouche

### Conditionnement

### Code article

HIT-RE 500 V3 330 ml	330 ml	1	2123403
HIT-RE 500 V3 500 ml	500 ml	1	2123406
HIT-RE 500 V3 1400 ml	1400 ml	1	2123409

### Produits complémentaires

### Désignation

### Conditionnement

### Code article

Pince électrique HDE 500-A22 équipée	1	3567472
Mèche-creuse TE-CD/TE-YD	1	selon longueur
Outil d'abrasion TE-YRT	1	selon longueur
Mélangeur HIT-RE-M	1	337111
Pince d'injection pneumatique P8000D	1	373 959

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### Tenue sous charges de longue durée

Des essais de tenue sous charges de longue durée selon le guide ETAG 001 partie 5 et le TR 023 ont été effectués dans les conditions suivantes : en milieu sec à 50°C pendant 90 jours.

Ces essais démontrent un excellent comportement du scellement à base de résine HIT-RE 500 V3 : faibles déplacements avec stabilisation dans le temps, charge de ruine résiduelle supérieure à la valeur de référence.

### Influence des cycles de gel/dégel

Des essais de gel/dégel selon le guide ETAG 001 Partie 5 ont été effectués. Un essai de traction est effectué après 50 cycles se décomposant comme suit :

- Monter en température à  $(20 \pm 2)$  °C en 1 heure et stabiliser pendant 7 heures (8 heures au total)
- Descendre en température à  $- (20 \pm 2)$  °C en 2 heures et stabiliser pendant 14 heures (16 heures au total)

Les résultats montrent que la résine de scellement HIT-RE 500 V3 est insensible aux effets de cycles gel/dégel.

### Comportement à l'eau

La résine de scellement HIT-RE 500 V3 est étanche et résistante à l'eau (essai selon norme ISO 1920-5). Elle est également adaptée pour les travaux de cuvelage.

La résine de scellement HIT-RE 500 V3 peut être employée sur des supports constamment humides. Les temps de durcissement et les règles de dimensionnement donnés dans ce cahier des charges sont applicables.

La résine de scellement HIT-RE 500 V3 a été testée chimiquement à l'eau salée et à l'eau déminéralisée : elle est résistante (voir § ci après).

### Résistance aux produits chimiques

La résistance du scellement HIT-RE 500 V3 aux agents chimiques a été déterminée en exposant des échantillons de résine polymérisée au contact de différentes substances de concentrations diverses. Des mesures de poids, de volume, de dureté shore-D, d'adhérence et d'arrachement ainsi que des inspections visuelles ont été effectuées et ont permis de définir 2 catégories :

- résistant : aucun effet négatif de la substance chimique sur la résine de scellement HIT-RE 500 V3 ;
- non résistant : destruction totale du mortier ou décomposition chimique si prononcée que l'on ne peut qu'en déconseiller l'emploi.

L'évaluation des résultats des essais est donnée dans le tableau suivant. Ils concernent les composants chimiques et non le béton ou l'acier des éléments de fixation.

Réactifs	Résistant	Non résistant
Mélange d'eau et de poussière de perçage (10 %); pH = 12,6	●	
Mélange d'eau et de poussière de perçage (10 %); pH = 14	●	
Acide chlorhydrique (10%)	●	
Acide nitrique (10%)	●	
Acide acétique (10%)	●	
Acide sulfurique (10%)	●	
Alcool de benzène	●	
Ethanol	●	
Acétate d'éthyle	●	
Méthyle éthyle cétone	●	
Trichloréthylène	●	
Xylène (mélange)	●	
Suspension de ciment	●	
Carburant diesel	●	
Huile moteur	●	
Pétrole	●	
Huile de banche	●	
Eau salée	●	
Eau déminéralisée	●	
Atmosphère sulfureuse (80 cycles)	●	

#### Conductivité électrique

La résine de scellement HIT-RE 500 V3 à l'état durci n'est pas conducteur électriquement. Sa résistivité électrique est de 66.1012 Ω.cm (DIN IEC 93 - 12.93). Elle est bien adaptée pour réaliser des ancrages isolants électriquement (ex : applications ferroviaires, métro).

## CONDITIONS DE POSE

### Temps de séchage

Données valables pour un matériau support sec uniquement. Pour un matériau support humide, les temps doivent être doublés.

### Données selon l'ETE 16/0142

Température du matériau support $T_{BM}$	Durée pratique d'utilisation $t_{work}$	Temps de durcissement initial $t_{cure,ini}$	Temps de durcissement minimal $t_{cure}$
-5°C ≤ $T_{BM}$ < -1°C	2 h	48 h	168 h
0°C ≤ $T_{BM}$ < 4°C	2 h	24 h	48 h
5°C ≤ $T_{BM}$ < 9°C	2 h	16 h	24 h
10°C ≤ $T_{BM}$ < 14°C	1,5 h	12 h	16 h
15°C ≤ $T_{BM}$ < 19°C	1 h	8 h	16 h
20°C ≤ $T_{BM}$ < 24°C	30 min	4 h	7 h
25°C ≤ $T_{BM}$ < 29°C	20 min	3,5 h	6 h
30°C ≤ $T_{BM}$ < 34°C	15 min	3 h	5 h
35°C ≤ $T_{BM}$ < 39°C	12 min	2 h	4,5 h
$T_{BM} = 40^\circ\text{C}$	10 min	2 h	4 h

### Diamètre de perçage

Armature Ø (mm)	Diamètre de la mèche de forage $d_0$ (mm)			Carottage		
	Perçage rotation-percussion	Perçage à la mèche creuse	Perçage à air comprimé	Sec	Humide	Avec outil abrasif
				-	-	-
8	12 (10 <sup>a)</sup> )	-	-	-	12 (10 <sup>a)</sup> )	-
10	14 (12 <sup>a)</sup> )	14 (12 <sup>a)</sup> )	-	-	14 (12 <sup>a)</sup> )	-
12	16 (14 <sup>a)</sup> )	16 (14 <sup>a)</sup> )	17	-	16 (14 <sup>a)</sup> )	-
14	18	18	17	-	18	18
16	20	20	20	-	20	20
18	22	22	22	-	22	22
20	25	25	26	-	25	25
22	28	28	28	-	28	28
24	32 (30 <sup>b)</sup> )	32	-	-	32	32
25	32 (30 <sup>b)</sup> )	32	-	-	32	32
26	35	35	35	35	35	35
28	35	35	35	35	35	35
30	37	-	37 (35 <sup>b)</sup> )	35	37	-
32	40	-	40	47	40	-
34	45	-	42	47	45	-
36	45	-	45	47	47	-
40	55	-	57	52	52	-

a) Profondeur maximum ≤ 250 mm

b) Profondeur maximum ≤ 500 mm

## INSTRUCTIONS DE POSE

### Perçage

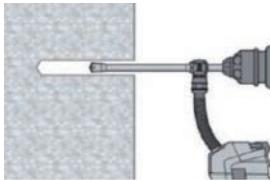
a) Perçage par rotation - percussion

Percer le trou à la profondeur requise en utilisant un marteau perforateur et une mèche en rotation-percussion ou un perçage à air comprimé



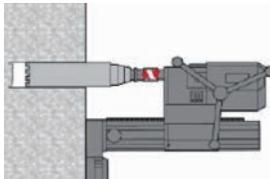
b) Perçage par rotation-percussion avec mèche creuse : pour béton humide et sec.

Percer le trou à la profondeur d'implantation requise avec la mèche de taille appropriée Hilti TE-CD ou TE-YD. Mèche creuse avec système d'aspiration Hilti. Ce système de perçage retire la poussière et nettoie le trou durant le perçage lorsque utilisé en accord avec le manuel d'utilisation. Une fois le perçage terminé, passer à l'étape "Préparation du système d'injection" dans les instructions d'installation.



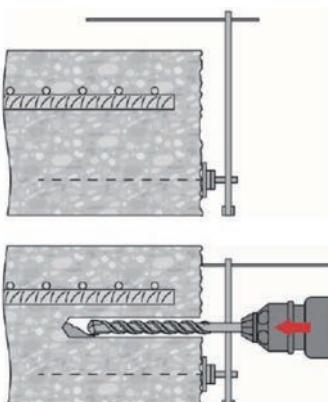
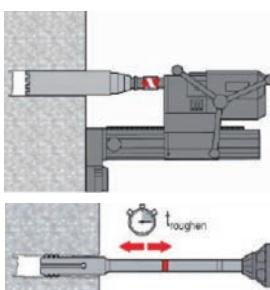
c) Carottage diamant : Pour béton sec et humide seulement

Le carottage diamant est permis lorsque le système de carottage de diamètre approprié est utilisé.



d) Carottage diamant suivi d'une abrasion avec l'outil abrasif Hilti TE-YRT : pour béton sec et humide.

Le carottage diamant est permis lorsque le système de carottage de diamètre approprié est utilisé. Pour une utilisation combinée avec l'outil abrasif Hilti TE-YRT, se référer aux paramètres l'ETE. Avant abrasion, les parois du trou doivent être sèches. Vérifier l'usure de l'outil abrasif avec le témoin d'usure RTG. Abraser les parois du trou sur toute la longueur requise  $h_{ef}$ .



### Assistance au perçage

Pour les trous  $l_v > 20$  cm il est possible d'utiliser une assistance au perçage. S'assurer du parallélisme du trou avec la barre d'armature existante.

Trois options peuvent être considérées:

- Aide au perçage Hilti HIT-BH
- Niveau à bulle
- Inspection visuelle

## NETTOYAGE DU TROU

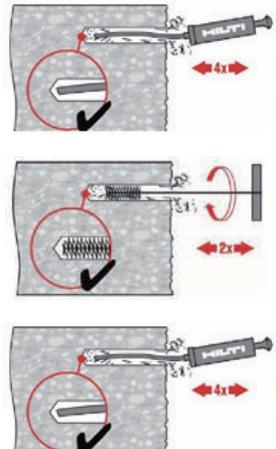
Juste avant d'installer la barre, le trou doit être nettoyé de toute poussière ou débris.. Nettoyage inapproprié = faible résistance à la traction

## NETTOYAGE MANUEL

**Pour perçage par rotation percussion.**

**Pour les profondeurs de perçage au-delà de 250 mm (de  $\phi$  8 à  $\phi$  12) au-delà de 20  $\phi$  (pour  $\phi > 12$  mm)**

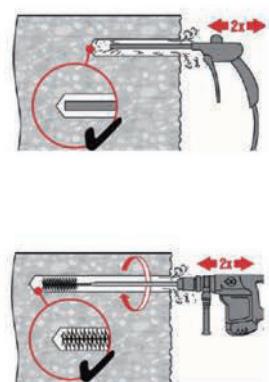
- La pompe manuelle Hilti devrait être utilisée pour souffler des trous de diamètres  $d_0 \leq 20$  mm et des profondeurs de perçage  $h_0 \leq 10 \cdot \phi$ . Souffler au moins quatre fois au fond du trou jusqu'à ce que l'air en ressortant ne contienne plus de poussière.
- Brosser quatre fois avec la brosse spécifiée en insérant la brosse en acier Hilti HIT-RB vers le fond du trou (avec si besoin une rallonge) en tournant puis la sortir du trou. La brosse doit résister lorsqu'elle pénètre dans le trou. ( $\text{Ø brosse} \geq \text{Ø perçage}$ ) – Dans le cas contraire la brosse est trop petite et doit être remplacée par une brosse de diamètre approprié.
- Souffler à nouveau au moins quatre fois au fond du trou jusqu'à ce que l'air en ressortant ne contienne plus de poussière.



## NETTOYAGE À AIR COMPRIMÉ : $h_0 < 20 \phi$

**Pour tout diamètre de perçage  $d_0$  et toute profondeur de perçage  $h_0 \leq 20 \cdot d_0$**

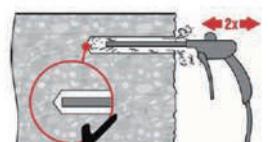
- Souffler 2 fois depuis le fond du trou (si nécessaire avec une rallonge) avec de l'air comprimé exempt d'huile (minimum 6 bar à 6 m<sup>3</sup>/h) jusqu'à ce que l'air qui ressort soit exempt de poussière notable.
- Brosser 2 fois avec l'écouvillon de taille spécifiée ( $\text{Ø écouvillon} \geq \text{Ø trou}$ ) en insérant l'écouvillon métallique cylindrique Hilti HIT-RB au fond du trou (si nécessaire utiliser une rallonge) en tournant puis en le retirant. L'écouvillon doit présenter une résistance naturelle à l'entrée dans le trou. Si ce n'est pas le cas, utiliser un nouvel écouvillon ou un écouvillon de diamètre supérieur.
- Souffler 2 fois encore avec de l'air comprimé exempt d'huile jusqu'à ce que l'air qui ressort soit exempt de poussière notable.



## NETTOYAGE À AIR COMPRIMÉ (AUTRES CAS)

**Pour des profondeurs de perçage au delà de 250 mm (fer HA  $\phi$  8 à  $\phi$  12) ou au delà de 20 ·  $\phi$  (pour fer HA  $\phi > 12$  mm)**

- Utiliser l'embout d'injection approprié Hilti HIT-DL. Souffler deux fois à partir du fond du trou et sur toute sa longueur avec de l'air comprimé exempt d'huile jusqu'à ce que l'air qui ressort soit exempt de poussière notable.



**Conseil sécurité :**

Ne pas respirer la poussière de béton. L'utilisation du récupérateur de poussière Hilti HIT-DRS est recommandée.

- Visser une brosse en acier cylindrique HIT-RB sur une rallonge de brosse HIT-RBS, de telle manière que la longueur totale de la brosse soit suffisante pour atteindre le fond du trou perçé. Attacher l'autre extrémité de l'extension de brosse au mandrin du perforateur TE-C/TE-Y.



**Conseil sécurité :**

Commencer le brossage doucement.

Commencer le brossage une fois la brosse insérée dans le trou.

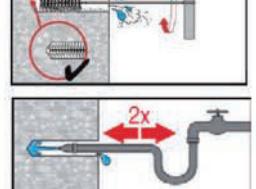
- Utiliser l'embout d'injection approprié Hilti HIT-DL. Souffler deux fois à partir du fond du trou et sur toute sa longueur avec de l'air comprimé exempt d'huile jusqu'à ce que l'air qui ressort soit exempt de poussière notable.

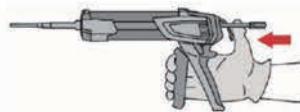
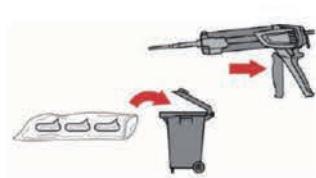
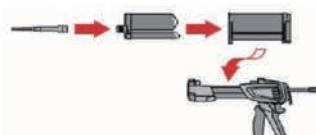
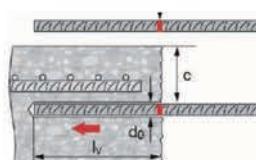
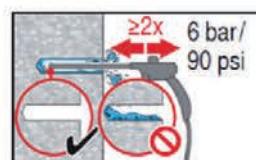
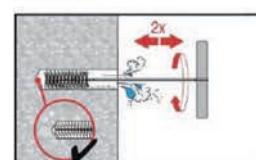
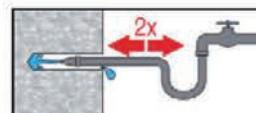
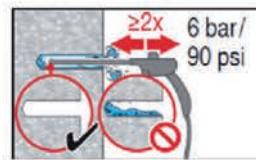
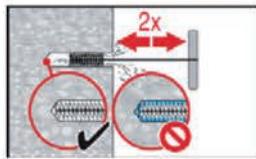


**Conseil sécurité :**

Ne pas respirer la poussière de béton.

L'utilisation du recuperateur de poussière Hilti TE-DRS est recommandée.





## NETTOYAGE D'UN CAROTTAGE

Pour tout diamètre de trou  $d_0$  et toute profondeur de perçage  $h_0$

Rincer deux fois en insérant un tuyau d'eau au fond du trou jusqu'à ce que l'eau devienne claire.

- Brossage 2 fois avec l'écouvillon en insérant l'écouvillon métallique cylindrique Hilti HIT-RB au fond du trou (si nécessaire utiliser une rallonge) avec un mouvement tournant puis en le retirant.  
L'écouvillon doit présenter une résistance naturelle à l'entrée dans le trou. Si ce n'est pas le cas, utiliser un nouvel écouvillon ou un écouvillon de diamètre supérieur.
- Rincer deux fois en insérant un tuyau d'eau au fond du trou jusqu'à ce que l'eau devienne claire.
- Souffler 2 fois depuis le fond du trou (si nécessaire avec une extension) avec de l'air comprimé exempt d'huile (minimum 6 bars à 6 m<sup>3</sup>/h) jusqu'à ce que l'air qui ressort soit exempt de poussière notable.
- Pour les trous de diamètre  $\geq 32$  mm, le compresseur doit fournir un débit d'air d'eau moins 140 m<sup>3</sup>/h.
- Brosser 2 fois avec l'écouvillon de taille spécifiée (écouvillon  $\varnothing \geq$  trou  $\varnothing$ ) en insérant l'écouvillon métallique cylindrique Hilti HIT-RB au fond du trou (si nécessaire utiliser une extension) avec un mouvement tournant puis en le retirant.  
L'écouvillon doit présenter une résistance naturelle à l'entrée dans le trou. Si ce n'est pas le cas, utiliser un nouvel écouvillon ou un écouvillon de diamètre.
- Souffler 2 fois encore avec de l'air comprimé exempt d'huile jusqu'à ce que l'air qui ressort soit exempt de poussière notable.

## NETTOYAGE DE TROUS PERCÉS PAR CAROTTAGE DIAMANT SUIVI D'UNE ABRASION.

Pour tous diamètres de trou  $d_0$  et toutes profondeurs de trou  $h_0$

- Rincer deux fois en insérant un tuyau d'eau au fond du trou jusqu'à ce que l'eau devienne claire.
- Brosser 2 fois avec l'écouvillon en insérant l'écouvillon métallique cylindrique Hilti HIT-RB au fond du trou (si nécessaire utiliser une rallonge) avec un mouvement tournant puis en le retirant.  
L'écouvillon doit présenter une résistance naturelle à l'entrée dans le trou. Si ce n'est pas le cas, utiliser un nouvel écouvillon ou un écouvillon de diamètre supérieur.
- Souffler 2 fois depuis le fond du trou (si nécessaire avec une extension) avec de l'air comprimé exempt d'huile (minimum 6 bar à 6 m<sup>3</sup>/h) jusqu'à ce que l'air qui ressort soit exempt de poussière notable. Pour les trous de diamètre  $\geq 32$  mm, le compresseur doit fournir un débit d'air d'eau moins 140 m<sup>3</sup>/h.

## PRÉPARATION DE LA BARRE D'ARMATURE

- Avant utilisation, s'assurer que la barre d'armature est sèche et débarrassée de tout résidu ou trace d'huile.  
Signaler la profondeur d'ancrage sur la barre (e.g. avec de l'adhésif)  $\rightarrow I_v$ .  
Insérer la barre dans le trou afin de vérifier la profondeur d'ancrage  $I_v$ .

## PRÉPARATION DE L'INJECTION

- Fixer soigneusement la buse mélangeuse Hilti HIT-RE-M à la cartouche souple.  
Ne pas modifier la buse mélangeuse.  
Respecter les instructions d'utilisation de la pince à injecter.

- Vérifier le fonctionnement du porte cartouche. Ne pas utiliser de porte cartouche ou de cartouches souples endommagées.
- La cartouche s'ouvre automatiquement lorsque l'injection commence. En fonction de la taille de la cartouche, les premières pressions doivent être jetées.  
Quantités à éliminer :
  - 3 pressions pour une cartouche de 330 ml,
  - 4 pressions pour une cartouche de 500 ml,
  - 65 ml pour une cartouche de 1400 ml,

## INJECTION DE LA RÉSINE

- Injecter depuis le fond du trou sans former de bulles d'air (Trou < 250 mm, au-delà, se référer à l'ETE).
- Injecter la résine à partir du fond du trou vers l'extrémité et retirer lentement et progressivement la buse mélangeuse après chaque pression.  
Remplir le trou jusqu'à peu près les 2/3, ou comme demandé pour assurer que l'espace annulaire entre la cheville et le béton soit complètement rempli sur toute la longueur d'implantation.
- Après l'injection, dépressuriser la pince en pressant le bouton de verrouillage. Ceci permettra d'éviter de continuer à injecter de la résine.

## MISE EN PLACE DE L'ÉLÉMENT

**Avant de mettre en place l'élément d'ancrage le trou percé doit être débarrassé de toute poussière ou débris.**

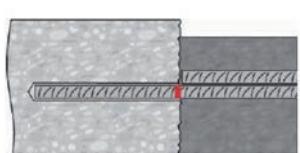
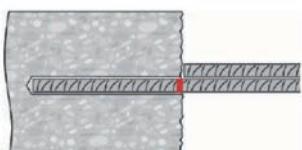
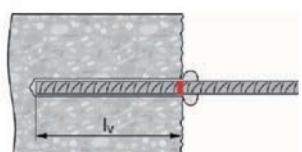
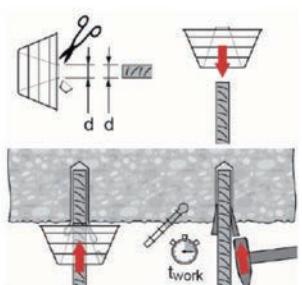
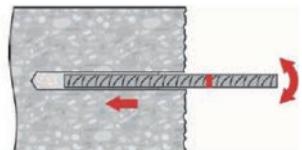
- Pour faciliter l'installation, insérer la barre dans le trou percé en tournant doucement jusqu'à ce que le repère signalant la profondeur d'ancrage atteigne la surface du béton.
- Pour une application au plafond :  
Durant l'injection de la barre de la résine peut couler hors du trou. Pour sa récupération le dispositif HIT-OHC peut être utilisé.  
Soutenir la barre et la sécuriser en empêchant sa chute jusqu'à ce que la résine commence à durcir, par exemple en utilisant de coins HIT-OHW.  
Pour une application au plafond, utiliser un embout d'injection et fixer la barre avec des cales.
- Après installation de la barre, l'espace annulaire doit être complètement rempli de résine.

### Installation correcte :

Profondeur d'implantation atteinte : Marque de profondeur à la surface du béton.

La résine excédentaire ressort du trou après avoir inséré la barre jusqu'au repère d'enfoncement.

- Respecter la durée pratique d'utilisation " $t_{work}$ ", qui varie en fonction de la température du matériau support. Des légers ajustements du fer sont possibles pendant la durée pratique d'utilisation.
- La charge complète ne peut être appliquée qu'après le temps complet de durcissement " $t_{cure}$ " se soit écoulé.



## PERFORMANCES DU HIT-RE 500 V3

Valeurs de calcul de la contrainte ultime d'adhérence  $f_{bd}$  en N/mm<sup>2</sup> selon ETE 16/0142

**Modes de perçage :**

- Perforateur
- Perforateur avec mèche creuse Hilti TE-CD ou TE-YD
- Perforateur à air comprimé
- Carottage à sec
- Carottage à eau suivi d'une abrasion avec l'outil abrasif TE-YRT

<b>Ø armature (mm)</b>	<b>Classe de béton</b>								
	C12/15	C16/20	C20/25	C25/30	C30/37	C35/45	C40/50	C45/55	C50/60
8 - 40	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3

Valeur de calcul de la contrainte ultime d'adhérence  $f_{bd}$  en N/mm<sup>2</sup> pour le carottage en milieu humide.

**Mode de perçage :**

- Carottage à eau uniquement

<b>Ø armature (mm)</b>	<b>Classe de béton</b>								
	C12/15	C16/20	C20/25	C25/30	C30/37	C35/45	C40/50	C45/55	C50/60
8 - 12	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,0
14 - 16	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	3,7	3,7
20 - 36	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,4	3,4	3,4
40	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0

Valeurs de calcul de la contrainte ultime d'adhérence  $f_{bd}$  en N/mm<sup>2</sup> en zone sismique selon DTA 3 /16-874

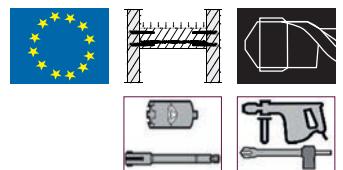
**Modes de perçage :**

- Perforateur
- Perforateur avec mèche creuse Hilti TE-CD ou TE-YD
- Perforateur à air comprimé selon EC2

<b>Ø armature (mm)</b>	<b>Classe de béton</b>						
	C20/25	C25/30	C30/37	C35/45	C40/50	C45/55	C50/60
10 - 34	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4	4
36	2,3	2,6	2,9	3,3	3,6	3,9	4
40	2,2	2,6	2,9	3,3	3,6	3,8	4

\* Pour les autres types de montage (console courte, balcon, poteaux) se référer à l'Eurocode 2 ou Profils Rebar.

Tableau précalculé selon l'Eurocode 2 pour scellement de barres d'armatures en statique



Conditions : Résine HIT-RE 500 V3 - Barres B500B

BÉTON C12/15 - BONNES CONDITIONS

Toutes méthodes de forage - hors carottage non suivi de l'outil abrasif

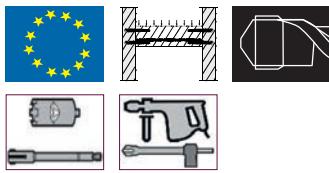
Connexion de poutre ou dalle sur 2 appuis

Ø Armature	Ø Trou	Longueur d'ancrage $l_{bd}$	Charge de traction $N_{Rd}$	Volume de résine théorique			
					Longueur d'ancrage $l_{bd}$	Charge de traction $N_{Rd}$	Volume de résine théorique
<b>Entraxe inférieur à 7 diamètres et / ou distance au bord, <math>\alpha_2 = 1</math></b>							
[mm]	[mm]	[mm]	[kN]	[ml]			
8	12 (10)	100	4,02	9 (4)			
		248	9,97	22 (10)			
		396	15,92	35			
		<b>544</b>	<b>21,87</b>	<b>48</b>			
10	14 (12)	100	5,03	11 (5)			
		245	12,32	26 (12)			
		390	19,60	42			
		535	26,89	57			
12	16 (14)	<b>680</b>	<b>34,16</b>	<b>72</b>			
		120	7,24	15 (7)			
		294	17,73	37			
		468	28,23	58			
14	18	642	38,72	80			
		<b>816</b>	<b>49,20</b>	<b>101</b>			
		140	9,85	20			
		343	24,14	49			
16	20	546	38,42	77			
		749	52,71	106			
		<b>952</b>	<b>66,96</b>	<b>134</b>			
		160	12,87	26			
18	22	392	31,53	63			
		624	50,19	99			
		856	68,84	136			
		<b>1088</b>	<b>87,46</b>	<b>173</b>			
20	25	200	20,11	50			
		490	49,26	122			
		780	78,41	193			
		1070	107,57	265			
22	28	<b>1360</b>	<b>136,66</b>	<b>337</b>			
		250	31,42	110 (76)			
		613	77,03	269			
		<b>976</b>	<b>122,65</b>	<b>429</b>			
25	32 (30)	1339	168,26	588			
		<b>1700</b>	<b>213,53</b>	<b>746</b>			
		320	51,47	203			
		784	126,11	497			
32	40	1248	200,74	791			
		1712	275,37	1085			
		<b>2175</b>	<b>349,85</b>	<b>1378</b>			
		400	76,35	627			
40	55	1016	193,93	1592			
		1632	311,52	2558			
		2248	429,10	3523			
		<b>2864</b>	<b>546,64</b>	<b>4488</b>			

NOTE : Le volume de résine théorique nécessaire est calculé avec 40% de pertes.

Pour les petits diamètres (10, 12 et 14), les valeurs entre parenthèses correspondent au diamètre minimum de perçage dès lors que la longueur de scellement est inférieure à 250 mm.

Pour le diamètre (30) la valeur entre parenthèses correspond au diamètre minimum de perçage dès lors que la longueur de scellement est inférieure à 500 mm.



**Tableau précalculé selon l'Eurocode 2 pour scellement de barres d'armatures en statique**

**Conditions :** Résine HIT-RE 500 V3 - Barres B500B

**BÉTON C16/20 - BONNES CONDITIONS**

Toutes méthodes de forage - hors carottage non suivi de l'outil abrasif  
Connexion de poutre ou dalle sur 2 appuis

Ø Armature	Ø Trou	Longueur d'ancrage $l_{bd}$	Charge de traction $N_{Rd}$	Volume de résine théorique			
					Longueur d'ancrage $l_{bd}$	Charge de traction $N_{Rd}$	Volume de résine théorique
<b>Entraxe inférieur à 7 diamètres et / ou distance au bord, <math>\alpha_2 = 1</math></b>							
		[mm]	[mm]	[mm]	[kN]	[ml]	
8	12 (10)	100		5,03	9	(4)	
		212		10,66	19	(9)	
		324		16,29	29		
		<b>435</b>		<b>21,87</b>	<b>39</b>		
10	14 (12)	100		6,28	11	(5)	
		211		13,26	23	(11)	
		322		20,23	34		
		<b>433</b>		<b>27,21</b>	<b>46</b>		
12	16 (14)	<b>544</b>		<b>34,16</b>	<b>58</b>		
		120		9,05	15	(7)	
		254		19,15	32		
		388		29,25	48		
14	18	522		39,36	65		
		<b>653</b>		<b>49,2</b>	<b>81</b>		
		140		12,32	20		
		296		26,04	42		
16	20	452		39,76	64		
		608		53,48	86		
		<b>762</b>		<b>66,96</b>	<b>108</b>		
		160		16,08	26		
18	22	338		33,98	54		
		516		51,87	82		
		694		69,77	110		
		<b>870</b>		<b>87,46</b>	<b>138</b>		
20	25	200		25,13	50		
		422		53,03	105		
		644		80,93	160		
		<b>1088</b>		<b>136,66</b>	<b>270</b>		
22	28	250		39,27	110	(76)	
		528		82,94	232		
		806		126,61	354		
		<b>1084</b>		<b>170,27</b>	<b>476</b>		
24	32 (30)	<b>1360</b>		<b>213,53</b>	<b>597</b>		
		320		64,34	203		
		675		135,72	428		
		<b>1030</b>		<b>207,09</b>	<b>653</b>		
26	36	1385		278,47	878		
		<b>1740</b>		<b>349,85</b>	<b>1103</b>		
		400		92,49	627		
		891		206,03	1397		
28	40	1382		319,57	2166		
		1873		433,1	2935		
		<b>2364</b>		<b>546,64</b>	<b>3705</b>		
<b>Entraxe supérieur à 7 diamètres et / ou distance au bord, <math>\alpha_2 = 0,7</math></b>							
		[mm]	[mm]	[mm]	[kN]	[ml]	
8	12 (10)	100		7,18	9	(4)	
		169		12,14	15	(7)	
		238		17,09	21	(10)	
		<b>305</b>		<b>21,87</b>	<b>27</b>		
10	14 (12)	100		8,98	11	(5)	
		171		15,35	19	(9)	
		242		21,72	26	(12)	
		<b>313</b>		<b>28,09</b>	<b>34</b>		
12	16 (14)	<b>381</b>		<b>34,16</b>	<b>41</b>		
		120		12,93	15	(7)	
		205		22,08	26	(12)	
		290		31,24	36		
14	18	375		40,39	47		
		<b>457</b>		<b>49,2</b>	<b>57</b>		
		140		17,59	20		
		239		30,03	34		
16	20	338		42,47	48		
		437		54,92	62		
		<b>533</b>		<b>66,96</b>	<b>75</b>		
		160		22,98	26		
18	22	273		39,21	44		
		386		55,44	62		
		499		71,66	80		
		<b>609</b>		<b>87,46</b>	<b>97</b>		
20	25	200		35,9	50		
		341		61,22	85		
		482		86,53	120		
		623		111,84	155		
22	28	<b>762</b>		<b>136,66</b>	<b>189</b>		
		250		56,1	110	(76)	
		426		95,59	187	(129)	
		602		135,09	265		
24	32 (30)	778		174,58	342		
		<b>952</b>		<b>213,53</b>	<b>418</b>		
		320		91,91	203		
		545		156,54	346		
26	36	770		221,17	488		
		995		285,8	631		
		<b>1218</b>		<b>349,85</b>	<b>772</b>		
		400		132,13	627		
28	40	714		235,86	1119		
		1028		339,59	1611		
		1342		443,31	2103		
		<b>1655</b>		<b>546,64</b>	<b>2593</b>		

NOTE : Le volume de résine théorique nécessaire est calculé avec 40% de pertes.

Pour les petits diamètres (10, 12 et 14), les valeurs entre parenthèses correspondent au diamètre minimum de perçage dès lors que la longueur de scellement est inférieure à 250 mm.

Pour le diamètre (30) la valeur entre parenthèses correspond au diamètre minimum de perçage dès lors que la longueur de scellement est inférieure à 500 mm.

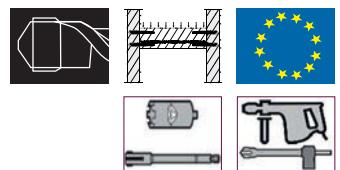
**Tableau précalculé selon l'Eurocode 2 pour scellement de barres d'armatures en statique**

**Conditions :** Résine HIT-RE 500 V3 - Barres B500B

**BÉTON C20/25 - BONNES CONDITIONS**

Toutes méthodes de forage - hors carottage non suivi de l'outil abrasif

Connexion de poutre ou dalle sur 2 appuis

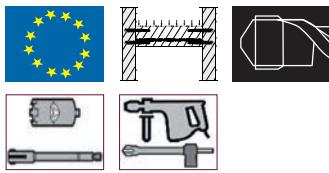


Ø Armature	Ø Trou	Longueur d'ancrage $l_{bd}$	Charge de traction $N_{Rd}$	Volume de résine théorique	Entraxe inférieur à 7 diamètres et / ou distance au bord, $\alpha_2 = 1$				Entraxe supérieur à 7 diamètres et / ou distance au bord, $\alpha_2 = 0,7$			
					[mm]	[mm]	[mm]	[kN]	[ml]	[mm]	[kN]	[ml]
8	12 (10)	100	5,78	9 (4)	100	155	210	8,26	9 (4)	100	12,8	14 (7)
		193	11,16	17 (8)								
		286	16,53	26								
		<b>379</b>	<b>21,87</b>	<b>34</b>								
10	14 (12)	100	7,23	11 (5)	100	158	216	10,32	11 (5)	100	16,31	17 (8)
		194	14,02	21 (10)								
		288	20,81	31								
		382	27,6	41								
12	16 (14)	<b>473</b>	<b>34,16</b>	<b>50</b>	<b>331</b>	<b>34,16</b>	<b>35</b>	<b>120</b>	<b>14,86</b>	<b>15</b>	<b>(7)</b>	
		120	10,4	15 (7)								
		232	20,12	29 (14)								
		344	29,83	43								
14	18	456	39,54	57	<b>398</b>	<b>49,2</b>	<b>49</b>	<b>120</b>	<b>14,86</b>	<b>15</b>	<b>(7)</b>	
		<b>568</b>	<b>49,2</b>	<b>70</b>								
		140	14,16	20								
		271	27,41	39								
16	20	402	40,67	57	<b>464</b>	<b>66,96</b>	<b>66</b>	<b>140</b>	<b>20,23</b>	<b>20</b>	<b>221</b>	<b>31,94</b>
		533	53,92	76								
		<b>662</b>	<b>66,96</b>	<b>94</b>								
		160	18,5	26								
18	25	310	35,84	50	<b>160</b>	<b>26,43</b>	<b>26</b>	<b>160</b>	<b>41,78</b>	<b>41</b>	<b>253</b>	<b>57,14</b>
		460	53,18	73								
		610	70,52	97								
		<b>757</b>	<b>87,46</b>	<b>120</b>								
20	25	200	28,9	50	<b>200</b>	<b>41,29</b>	<b>50</b>	<b>200</b>	<b>65,24</b>	<b>79</b>	<b>316</b>	<b>89,19</b>
		387	55,93	96								
		574	82,95	143								
		761	109,97	189								
25	32 (30)	<b>946</b>	<b>136,66</b>	<b>234</b>	<b>432</b>	<b>113,13</b>	<b>136</b>	<b>432</b>	<b>136,66</b>	<b>164</b>	<b>548</b>	<b>166,81</b>
		250	45,16	110 (76)								
		484	87,43	213 (147)								
		718	129,7	316								
32	40	952	171,97	418	<b>548</b>	<b>176,77</b>	<b>301</b>	<b>548</b>	<b>176,77</b>	<b>301</b>	<b>685</b>	<b>237</b>
		<b>1183</b>	<b>213,53</b>	<b>519</b>								
		320	73,99	203								
		619	143,13	393								
40	55	918	212,26	582	<b>690</b>	<b>227,92</b>	<b>438</b>	<b>690</b>	<b>227,92</b>	<b>438</b>	<b>875</b>	<b>555</b>
		1217	281,4	771								
		<b>1514</b>	<b>349,85</b>	<b>959</b>								
		400	107,33	627								
40	55	810	217,34	1270	<b>657</b>	<b>251,84</b>	<b>1030</b>	<b>657</b>	<b>251,84</b>	<b>1030</b>	<b>914</b>	<b>1433</b>
		1220	327,36	1912								
		1630	437,37	2554								
		<b>2038</b>	<b>546,64</b>	<b>3193</b>								

NOTE : Le volume de résine théorique nécessaire est calculé avec 40% de pertes.

Pour les petits diamètres (10, 12 et 14), les valeurs entre parenthèses correspondent au diamètre minimum de perçage dès lors que la longueur de scellement est inférieure à 250 mm.

Pour le diamètre (30) la valeur entre parenthèses correspond au diamètre minimum de perçage dès lors que la longueur de scellement est inférieure à 500 mm.



**Tableau précalculé selon l'Eurocode 2 pour scellement de barres d'armatures en statique**

**Conditions :** Résine HIT-RE 500 V3 - Barres B500B

**BÉTON C25/30 - BONNES CONDITIONS**

Toutes méthodes de forage - hors carottage non suivi de l'outil abrasif

Connexion de poutre ou dalle sur 2 appuis

Ø Armature	Ø Trou	Longueur d'ancrege $l_{bd}$	Charge de traction $N_{Rd}$	Volume de résine théorique				
					Longueur d'ancrege $l_{bd}$	Charge de traction $N_{Rd}$	Volume de résine théorique	
<b>Entraxe inférieur à 7 diamètres et / ou distance au bord, <math>\alpha_2 = 1</math></b>								
[mm]	[mm]	[mm]	[kN]	[ml]	[mm]	[kN]	[ml]	
8	12 (10)	100	6,79	9 (4)	100	9,69	9 (4)	
		175	11,88	16 (7)		142	13,77	13 (6)
		250	16,96	22 (10)		184	17,84	17 (8)
		<b>323</b>	<b>21,87</b>	<b>29</b>		<b>226</b>	<b>21,87</b>	<b>20 (9)</b>
10	14 (12)	100	8,48	11 (5)	100	12,12	11 (5)	
		176	14,93	19 (9)		146	17,69	16 (8)
		252	21,38	27		192	23,27	21 (10)
		328	27,82	35		238	28,84	26 (12)
		<b>403</b>	<b>34,16</b>	<b>43</b>		<b>282</b>	<b>34,16</b>	<b>30</b>
12	16 (14)	120	12,21	15 (7)	120	17,45	15 (7)	
		211	21,48	26 (13)		175	25,45	22 (11)
		302	30,74	38		230	33,44	29 (14)
		393	40	49		285	41,44	36
		<b>484</b>	<b>49,2</b>	<b>60</b>		<b>339</b>	<b>49,2</b>	<b>42</b>
14	18	140	16,63	20	140	23,75	20	
		246	29,21	35		204	34,61	29
		352	41,8	50		268	45,47	38
		458	54,39	65		332	56,32	47
		<b>564</b>	<b>66,96</b>	<b>80</b>		<b>395</b>	<b>66,96</b>	<b>56</b>
16	20	160	21,71	26	160	31,02	26	
		282	38,27	45		233	45,17	37
		404	54,83	64		306	59,33	49
		526	71,39	84		379	73,48	61
		<b>645</b>	<b>87,46</b>	<b>103</b>		<b>452</b>	<b>87,46</b>	<b>72</b>
20	25	200	33,93	50	200	48,47	50	
		352	59,72	88		291	70,52	72
		504	85,5	125		382	92,58	95
		656	111,29	163		473	114,63	118
		<b>806</b>	<b>136,66</b>	<b>200</b>		<b>564</b>	<b>136,66</b>	<b>140</b>
25	32 (30)	250	53,01	110 (76)	250	75,73	110 (76)	
		440	93,31	194 (134)		364	110,27	160 (111)
		630	133,6	277		478	144,8	210 (145)
		820	173,89	360		592	179,34	260
		<b>1007</b>	<b>213,53</b>	<b>442</b>		<b>705</b>	<b>213,53</b>	<b>310</b>
32	40	320	86,86	203	320	124,08	203	
		563	152,82	357		466	180,7	296
		806	218,78	511		612	237,31	388
		1049	284,73	665		758	293,92	481
		<b>1289</b>	<b>349,85</b>	<b>817</b>		<b>903</b>	<b>349,85</b>	<b>572</b>
40	55	400	124,55	627	400	177,92	627	
		739	230,1	1158		608	270,44	953
		1078	335,65	1690		816	362,96	1279
		1417	441,2	2221		1024	455,48	1605
		<b>1756</b>	<b>546,64</b>	<b>2751</b>		<b>1229</b>	<b>546,64</b>	<b>1926</b>

NOTE : Le volume de résine théorique nécessaire est calculé avec 40% de pertes.

Pour les petits diamètres (10, 12 et 14), les valeurs entre parenthèses correspondent au diamètre minimum de perçage dès lors que la longueur de scellement est inférieure à 250 mm.

Pour le diamètre (30) la valeur entre parenthèses correspond au diamètre minimum de perçage dès lors que la longueur de scellement est inférieure à 500 mm.

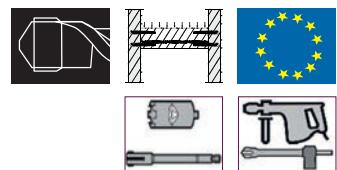
**Tableau précalculé selon l'Eurocode 2 pour scellement de barres d'armatures en statique**

**Conditions :** Résine HIT-RE 500 V3 - Barres B500B

**BÉTON C30/37 - BONNES CONDITIONS**

Toutes méthodes de forage - hors carottage non suivi de l'outil abrasif

Connexion de poutre ou dalle sur 2 appuis

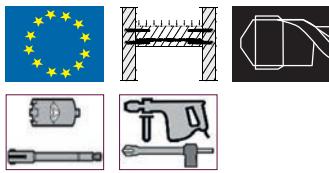


Ø Armature	Ø Trou	Longueur d'ancrege $l_{bd}$	Charge de traction $N_{Rd}$	Volume de résine théorique			
					Longueur d'ancrege $l_{bd}$	Charge de traction $N_{Rd}$	Volume de résine théorique
<b>Entraxe inférieur à 7 diamètres et / ou distance au bord, <math>\alpha_2 = 1</math></b>						<b>Entraxe supérieur à 7 diamètres et / ou distance au bord, <math>\alpha_2 = 0,7</math></b>	
[mm]	[mm]	[mm]	[kN]	[ml]	[mm]	[kN]	[ml]
8	12 (10)	100	7,54	9 (4)	100	10,77	9 (4)
		164	12,37	15 (7)	135	14,54	12 (6)
		228	17,19	21 (10)	170	18,31	15 (7)
		<b>290</b>	<b>21,87</b>	<b>26</b>	<b>203</b>	<b>21,87</b>	<b>18 (9)</b>
10	14 (12)	100	9,42	11 (5)	100	13,46	11 (5)
		166	15,65	18 (9)	139	18,71	15 (7)
		232	21,87	25 (12)	178	23,97	19 (9)
		298	28,09	32	217	29,22	23 (11)
		<b>363</b>	<b>34,16</b>	<b>39</b>	<b>254</b>	<b>34,16</b>	<b>27</b>
12	16 (14)	120	13,57	15 (7)	120	19,39	15 (7)
		199	22,51	25 (12)	167	26,98	21 (10)
		278	31,44	35	214	34,58	27 (13)
		357	40,38	44	261	42,17	33
		<b>435</b>	<b>49,2</b>	<b>54</b>	<b>305</b>	<b>49,2</b>	<b>38</b>
14	18	140	18,47	20	140	26,39	20
		232	30,61	33	194	36,57	28
		324	42,75	46	248	46,75	35
		416	54,89	59	302	56,93	43
		<b>508</b>	<b>66,96</b>	<b>72</b>	<b>356</b>	<b>66,96</b>	<b>50</b>
16	20	160	24,13	26	160	34,47	26
		265	39,96	42	222	47,82	36
		370	55,79	59	284	61,18	45
		475	71,63	76	346	74,54	55
		<b>580</b>	<b>87,46</b>	<b>92</b>	<b>407</b>	<b>87,46</b>	<b>65</b>
20	25	200	37,7	50	200	53,86	50
		332	62,58	83	277	74,59	69
		464	87,46	115	354	95,32	88
		596	112,34	148	431	116,06	107
		<b>725</b>	<b>136,66</b>	<b>180</b>	<b>508</b>	<b>136,66</b>	<b>126</b>
25	32 (30)	250	58,9	110 (76)	250	84,15	110 (76)
		415	97,78	183 (126)	347	116,8	153 (105)
		580	136,66	255	444	149,45	195 (135)
		745	175,54	327	541	182,1	238
		<b>907</b>	<b>213,53</b>	<b>398</b>	<b>635</b>	<b>213,53</b>	<b>279</b>
32	40	320	96,51	203	320	137,87	203
		530	159,84	336	443	190,87	281
		740	223,18	469	566	243,86	359
		950	286,51	602	689	296,85	437
		<b>1160</b>	<b>349,85</b>	<b>735</b>	<b>812</b>	<b>349,85</b>	<b>515</b>
40	55	400	140,64	627	400	200,92	627
		689	242,26	1080	573	287,81	898
		978	343,87	1533	746	374,71	1169
		1267	445,48	1986	919	461,61	1440
		<b>1555</b>	<b>546,64</b>	<b>2436</b>	<b>1089</b>	<b>546,64</b>	<b>1706</b>

NOTE : Le volume de résine théorique nécessaire est calculé avec 40% de pertes.

Pour les petits diamètres (10, 12 et 14), les valeurs entre parenthèses correspondent au diamètre minimum de perçage dès lors que la longueur de scellement est inférieure à 250 mm.

Pour le diamètre (30) la valeur entre parenthèses correspond au diamètre minimum de perçage dès lors que la longueur de scellement est inférieure à 500 mm.



**Tableau précalculé selon l'Eurocode 2 pour scellement de barres d'armatures en statique**

**Conditions :** Résine HIT-RE 500 V3 - Barres B500B

**BÉTON C35/45 - BONNES CONDITIONS**

Toutes méthodes de forage - hors carottage non suivi de l'outil abrasif

Connexion de poutre ou dalle sur 2 appuis

Ø Armature	Ø Trou	Longueur d'ancrege $l_{bd}$	Charge de traction $N_{Rd}$	Volume de résine théorique			
					Longueur d'ancrege $l_{bd}$	Charge de traction $N_{Rd}$	Volume de résine théorique
<b>Entraxe inférieur à 7 diamètres et / ou distance au bord, <math>\alpha_2 = 1</math></b>							
[mm]	[mm]	[mm]	[kN]	[ml]	[mm]	[kN]	[ml]
8	12 (10)	100	8,55	9 (4)	100	12,21	9 (4)
		152	12,99	14 (7)		127	15,50
		204	17,43	18 (9)		154	18,80
		<b>256</b>	<b>21,87</b>	<b>23</b>		<b>180</b>	<b>21,87</b>
10	14 (12)	100	10,68	11 (5)	100	15,26	11 (5)
		155	16,56	17 (8)		131	19,99
		210	22,43	23 (11)		162	24,72
		265	28,31	28		193	29,45
		<b>320</b>	<b>34,16</b>	<b>34</b>		<b>224</b>	<b>34,16</b>
12	16 (14)	120	15,38	15 (7)	120	21,97	15 (7)
		186	23,84	23 (11)		158	28,93
		252	32,30	32		196	35,89
		318	40,76	40		234	42,85
		<b>384</b>	<b>49,20</b>	<b>48</b>		<b>269</b>	<b>49,20</b>
14	18	140	20,94	20	140	29,91	20
		217	32,45	31		184	39,31
		294	43,96	42		228	48,71
		371	55,48	53		272	58,11
		<b>448</b>	<b>66,96</b>	<b>64</b>		<b>314</b>	<b>66,96</b>
16	20	160	27,34	26	160	39,06	26
		248	42,38	40		210	51,27
		336	57,42	54		260	63,48
		424	72,46	68		310	75,69
		<b>512</b>	<b>87,46</b>	<b>82</b>		<b>359</b>	<b>87,46</b>
20	25	200	42,73	50	200	61,04	50
		310	66,22	77		262	79,96
		420	89,72	104		324	98,88
		530	113,22	132		386	117,80
		<b>640</b>	<b>136,66</b>	<b>159</b>		<b>448</b>	<b>136,66</b>
25	32 (30)	250	66,76	110 (76)	250	95,37	110 (76)
		388	103,61	171 (118)		328	125,13
		526	140,46	231		406	154,88
		664	177,31	292		484	184,64
		<b>800</b>	<b>213,53</b>	<b>351</b>		<b>560</b>	<b>213,53</b>
32	40	320	109,38	203	320	156,25	203
		496	169,54	315		420	205,08
		672	229,69	426		520	253,91
		848	289,85	538		620	302,74
		<b>1024</b>	<b>349,85</b>	<b>649</b>		<b>717</b>	<b>349,85</b>
40	55	400	155,86	627	400	222,66	627
		651	253,67	1021		546	303,94
		902	351,47	1414		692	385,21
		1153	449,28	1807		838	466,48
		<b>1403</b>	<b>546,64</b>	<b>2199</b>		<b>982</b>	<b>546,64</b>

NOTE : Le volume de résine théorique nécessaire est calculé avec 40% de pertes.

Pour les petits diamètres (10, 12 et 14), les valeurs entre parenthèses correspondent au diamètre minimum de perçage dès lors que la longueur de scellement est inférieure à 250 mm.

Pour le diamètre (30) la valeur entre parenthèses correspond au diamètre minimum de perçage dès lors que la longueur de scellement est inférieure à 500 mm.

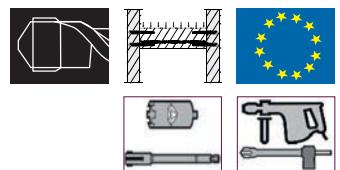
**Tableau précalculé selon l'Eurocode 2 pour scellement de barres d'armatures en statique**

**Conditions :** Résine HIT-RE 500 V3 - Barres B500B

**BÉTON C40/50 - BONNES CONDITIONS**

Toutes méthodes de forage - hors carottage non suivi de l'outil abrasif

Connexion de poutre ou dalle sur 2 appuis

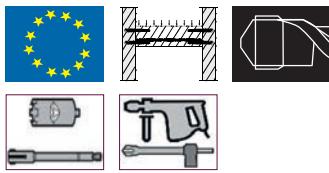


Ø Armature	Ø Trou	Longueur d'ancrege $l_{bd}$	Charge de traction $N_{Rd}$	Volume de résine théorique	Longueur d'ancrege $l_{bd}$	Charge de traction $N_{Rd}$	Volume de résine théorique
		Entraxe inférieur à 7 diamètres et / ou distance au bord, $\alpha_2 = 1$				Entraxe supérieur à 7 diamètres et / ou distance au bord, $\alpha_2 = 0,7$	
[mm]	[mm]	[mm]	[kN]	[ml]	[mm]	[kN]	[ml]
8	12 (10)	100	9,30	9 (4)	100	13,28	9 (4)
		146	13,58	13 (6)	122	16,21	11 (5)
		192	17,85	17 (8)	144	19,13	13 (6)
		<b>235</b>	<b>21,87</b>	<b>21 (10)</b>	<b>165</b>	<b>21,87</b>	<b>15 (7)</b>
		100	11,62	11 (5)	100	16,61	11 (5)
10	14 (12)	149	17,32	16 (8)	127	21,09	14 (7)
		198	23,02	21 (10)	154	25,57	17 (8)
		247	28,71	27 (12)	181	30,06	20 (9)
		<b>294</b>	<b>34,16</b>	<b>32</b>	<b>206</b>	<b>34,16</b>	<b>22 (10)</b>
		120	16,74	15 (7)	120	23,91	15 (7)
12	16 (14)	179	24,97	23 (11)	152	30,29	19 (9)
		238	33,20	30 (14)	184	36,67	23 (11)
		297	41,43	37	216	43,04	27 (13)
		<b>353</b>	<b>49,20</b>	<b>44</b>	<b>247</b>	<b>49,20</b>	<b>31 (15)</b>
		140	22,78	20	140	32,55	20
14	18	208	33,85	30	178	41,38	26
		276	44,91	39	216	50,22	31
		344	55,98	49	254	59,05	36
		<b>411</b>	<b>66,96</b>	<b>58</b>	<b>288</b>	<b>66,96</b>	<b>41</b>
		160	29,76	26	160	42,51	26
16	20	238	44,26	38	203	53,93	33
		316	58,77	51	246	65,36	39
		394	73,28	63	289	76,78	46
		<b>470</b>	<b>87,46</b>	<b>75</b>	<b>329</b>	<b>87,46</b>	<b>53</b>
		200	46,50	50	200	66,42	50
20	25	297	69,05	74	253	84,02	63
		394	91,60	98	306	101,63	76
		491	114,15	122	359	119,23	89
		<b>588</b>	<b>136,66</b>	<b>146</b>	<b>411</b>	<b>136,66</b>	<b>102</b>
		250	72,65	110 (76)	250	103,78	110 (76)
25	32 (30)	372	108,10	164 (113)	317	131,60	140 (96)
		494	143,56	217 (150)	384	159,41	169 (117)
		616	179,01	271	451	187,23	198 (137)
		<b>735</b>	<b>213,53</b>	<b>323</b>	<b>514</b>	<b>213,53</b>	<b>226</b>
		320	119,03	203	320	170,04	203
32	40	476	177,06	302	405	215,21	257
		632	235,08	401	490	260,38	311
		788	293,11	500	575	305,54	365
		<b>941</b>	<b>349,85</b>	<b>596</b>	<b>658</b>	<b>349,85</b>	<b>417</b>
		400	170,38	627	400	243,39	627
40	55	621	264,51	974	525	319,45	823
		842	358,64	1320	650	395,52	1019
		1063	452,77	1666	775	471,58	1215
		<b>1283</b>	<b>546,64</b>	<b>2011</b>	<b>898</b>	<b>546,64</b>	<b>1408</b>

NOTE : Le volume de résine théorique nécessaire est calculé avec 40% de pertes.

Pour les petits diamètres (10, 12 et 14), les valeurs entre parenthèses correspondent au diamètre minimum de perçage dès lors que la longueur de scellement est inférieure à 250 mm.

Pour le diamètre (30) la valeur entre parenthèses correspond au diamètre minimum de perçage dès lors que la longueur de scellement est inférieure à 500 mm.



**Tableau précalculé selon l'Eurocode 2 pour scellement de barres d'armatures en statique**

**Conditions :** Résine HIT-RE 500 V3 - Barres B500B

**BÉTON C45/55 - BONNES CONDITIONS**

Toutes méthodes de forage - hors carottage non suivi de l'outil abrasif

Connexion de poutre ou dalle sur 2 appuis

Ø Armature	Ø Trou	Longueur d'ancrege $l_{bd}$	Charge de traction $N_{Rd}$	Volume de résine théorique				
					Longueur d'ancrege $l_{bd}$	Charge de traction $N_{Rd}$	Volume de résine théorique	
<b>Entraxe inférieur à 7 diamètres et / ou distance au bord, <math>\alpha_2 = 1</math></b>								
[mm]	[mm]	[mm]	[kN]	[ml]	[mm]	[kN]	[ml]	
8	12 (10)	100	10,05	9 (4)	100	14,36	9 (4)	
		140	14,07	13 (6)		118	16,95	11 (5)
		180	18,10	16 (8)		136	19,53	12 (6)
		<b>218</b>	<b>21,87</b>	<b>20 (9)</b>		<b>153</b>	<b>21,87</b>	<b>14 (7)</b>
10	14 (12)	100	12,57	11 (5)	100	17,95	11 (5)	
		143	17,97	16 (7)		123	22,08	13 (6)
		186	23,37	20 (9)		146	26,21	16 (8)
		229	28,78	25 (12)		169	30,34	18 (9)
		<b>272</b>	<b>34,16</b>	<b>29</b>		<b>191</b>	<b>34,16</b>	<b>21 (10)</b>
12	16 (14)	120	18,10	15 (7)	120	25,85	15 (7)	
		172	25,94	22 (10)		148	31,88	19 (9)
		224	33,78	28 (13)		176	37,91	22 (11)
		276	41,62	34		204	43,95	26 (12)
		<b>327</b>	<b>49,20</b>	<b>41</b>		<b>229</b>	<b>49,20</b>	<b>29 (14)</b>
14	18	140	24,63	20	140	35,19	20	
		201	35,36	29		172	43,23	25
		262	46,09	37		204	51,27	29
		323	56,83	46		236	59,31	34
		<b>381</b>	<b>66,96</b>	<b>54</b>		<b>267</b>	<b>66,96</b>	<b>38</b>
16	20	160	32,17	26	160	45,96	26	
		229	46,04	37		197	56,58	32
		298	59,92	48		234	67,21	38
		367	73,79	59		271	77,84	43
		<b>435</b>	<b>87,46</b>	<b>69</b>		<b>305</b>	<b>87,46</b>	<b>49</b>
20	25	200	50,27	50	200	71,81	50	
		286	71,88	71		246	88,32	61
		372	93,49	93		292	104,84	73
		458	115,11	114		338	121,36	84
		<b>544</b>	<b>136,66</b>	<b>135</b>		<b>381</b>	<b>136,66</b>	<b>95</b>
25	32 (30)	250	78,54	110 (76)	250	112,20	110 (76)	
		358	112,47	158 (109)		307	137,78	135 (93)
		466	146,40	205 (141)		364	163,36	160 (111)
		574	180,33	252		421	188,94	185 (128)
		<b>680</b>	<b>213,53</b>	<b>299</b>		<b>476</b>	<b>213,53</b>	<b>209 (144)</b>
32	40	320	128,68	203	320	183,83	203	
		458	184,17	291		393	225,76	249
		596	239,67	378		466	267,70	296
		734	295,16	465		539	309,64	342
		<b>870</b>	<b>349,85</b>	<b>552</b>		<b>609</b>	<b>349,85</b>	<b>386</b>
40	55	400	184,29	627	400	263,28	627	
		597	275,06	936		508	334,36	796
		794	365,82	1245		616	405,45	966
		991	456,59	1553		724	476,53	1135
		<b>1187</b>	<b>546,64</b>	<b>1860</b>		<b>831</b>	<b>546,64</b>	<b>1302</b>

NOTE : Le volume de résine théorique nécessaire est calculé avec 40% de pertes.

Pour les petits diamètres (10, 12 et 14), les valeurs entre parenthèses correspondent au diamètre minimum de perçage dès lors que la longueur de scellement est inférieure à 250 mm.

Pour le diamètre (30) la valeur entre parenthèses correspond au diamètre minimum de perçage dès lors que la longueur de scellement est inférieure à 500 mm.

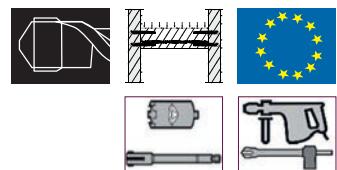
**Tableau précalculé selon l'Eurocode 2 pour scellement de barres d'armatures en statique**

**Conditions :** Résine HIT-RE 500 V3 - Barres B500B

**BÉTON C50/60 - BONNES CONDITIONS**

Toutes méthodes de forage - hors carottage non suivi de l'outil abrasif

Connexion de poutre ou dalle sur 2 appuis

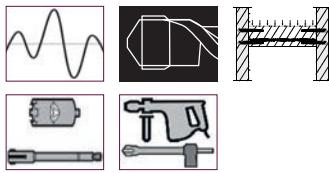


Ø Armature	Ø Trou	Longueur d'ancrage $l_{bd}$	Charge de traction $N_{Rd}$	Volume de résine théorique	Entraxe inférieur à 7 diamètres et / ou distance au bord, $\alpha_2 = 1$				Entraxe supérieur à 7 diamètres et / ou distance au bord, $\alpha_2 = 0,7$			
					[mm]	[mm]	[mm]	[kN]	[ml]	[mm]	[kN]	[ml]
8	12 (10)	100	10,81	9 (4)		100	15,44	9 (4)		100	19,30	11 (5)
		135	14,59	12 (6)		114	17,60	11 (5)		120	23,16	13 (6)
		170	18,37	15 (7)		128	19,76	12 (6)		140	27,02	15 (7)
		203	21,87	18 (9)		142	21,87	13 (6)		160	30,88	17 (8)
10	14 (12)	100	13,51	11 (5)		100	19,30	11 (5)		178	34,16	19 (9)
		139	18,78	15 (7)		120	23,16	13 (6)		178	34,16	19 (9)
		178	24,05	19 (9)		140	27,02	15 (7)		192	44,46	24 (11)
		217	29,31	23 (11)		160	30,88	17 (8)		213	49,20	27 (13)
		253	34,16	27		120	27,79	15 (7)		120	37,82	20
12	16 (14)	120	19,45	15 (7)		144	33,35	18 (9)		167	45,12	24
		166	26,91	21 (10)		168	38,91	21 (10)		194	52,41	28
		212	34,37	27 (13)		192	59,71	32		213	66,96	35
		258	41,82	32		213	49,20	27 (13)		248	77,19	50
		304	49,20	38		160	49,40	26		200	92,25	60
14	18	140	26,48	20		191	58,98	31		239	107,30	69
		194	36,69	28		222	68,55	36		317	122,35	79
		248	46,90	35		253	78,12	41		355	136,66	88
		302	57,12	43		284	87,46	45		355	197,62	203
		355	66,96	50		250	120,61	110 (49)		382	235,90	242
16	20	160	34,58	26		299	144,26	132 (59)		444	274,19	282
		222	47,98	36		348	167,90	153 (68)		506	312,48	321
		284	61,38	45		397	191,54	175 (78)		567	349,85	359
		346	74,78	55		442,59	213,53	195 (87)		400	308,70	627
		405	87,46	65		478	368,98	749		556	429,20	872
20	25	200	54,04	50		506	489,41	994		556	489,41	994
		277	74,84	69		567	546,64	1110		567	546,64	1110
		354	95,64	88		633	213,53	195 (87)		633	213,53	195 (87)
		431	116,45	107		706	381,49	1107		706	381,49	1107
		506	136,66	126		553	298,82	867		553	298,82	867
25	32 (30)	250	84,43	110 (76)		600	216,14	627		600	308,70	627
		346	116,85	152 (105)		653	381,49	1107		653	429,20	872
		442	149,27	194 (134)		706	464,16	1346		706	464,16	1346
		538	181,69	237		759	513			759	513	
		633	213,53	278		810	546,64	1586		810	546,64	1586
32	40	320	138,33	203		869	297,84	437		869	368,98	749
		443	191,50	281		926	349,85	513		926	429,20	872
		566	244,67	359		1012	546,64	1586		1012	546,64	1586
		689	297,84	437		1066	381,49	1107		1066	464,16	1346
		810	349,85	513		1123	464,16	1346		1123	513	
40	55	400	216,14	627		1189	381,49	1107		1189	429,20	872
		553	298,82	867		1256	464,16	1346		1256	489,41	994
		706	381,49	1107		1312	513			1312	546,64	1586
		589	464,16	1346		1366	546,64	1586		1366	546,64	1586
		1012	546,64	1586		1423	513			1423	546,64	1586

NOTE : Le volume de résine théorique nécessaire est calculé avec 40% de pertes.

Pour les petits diamètres (10, 12 et 14), les valeurs entre parenthèses correspondent au diamètre minimum de perçage dès lors que la longueur de scellement est inférieure à 250 mm.

Pour le diamètre (30) la valeur entre parenthèses correspond au diamètre minimum de perçage dès lors que la longueur de scellement est inférieure à 500 mm.


**Tableau précalculé en sismique selon DTA pour scellement de barres d'armatures**
**Conditions :** Résine HIT-RE 500 V3 - Barres B500B

**BÉTON C20/25 - BONNES CONDITIONS**

Toutes méthodes de forage - hors carottage non suivi de l'outil abrasif

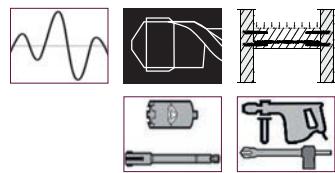
Connexion de poutre ou dalle sur 2 appuis

Ø Armature	Ø Trou	Longueur d'ancrage $l_{bd}$	Charge de traction $N_{Rd}$	Volume de résine théorique			
					Longueur d'ancrage $l_{bd}$	Charge de traction $N_{Rd}$	Volume de résine théorique
<b>Entraxe inférieur à 7 diamètres et / ou distance au bord, <math>\alpha_2 = 1</math></b>							
[mm]	[mm]	[mm]	[kN]	[ml]	[mm]	[kN]	[ml]
10	14 (12)	100	7,23	11 (5)	100	10,32	11 (5)
		211	15,25	23 (11)		17,65	19 (9)
		322	23,27	34		24,98	26 (12)
		433	31,29	46		32,31	34
		<b>544</b>	<b>39,27</b>	<b>58</b>		<b>39,27</b>	<b>41</b>
		120	10,40	15 (7)		120	14,86
12	16 (14)	254	22,02	32	205	25,39	26 (12)
		388	33,64	48		35,92	36
		522	45,26	65		46,45	47
		<b>653</b>	<b>56,55</b>	<b>81</b>		<b>56,55</b>	<b>57</b>
		140	14,16	20		20,23	20
14	18	296	29,94	42	239	34,54	34
		452	45,72	64		48,85	48
		608	61,50	86		63,15	62
		<b>761</b>	<b>76,97</b>	<b>108</b>		<b>76,97</b>	<b>75</b>
16	20	160	18,50	26	160	26,43	26
		338	39,08	54		45,09	44
		516	59,66	82		63,75	62
		694	80,23	110		82,41	80
		<b>870</b>	<b>100,53</b>	<b>138</b>		<b>100,53</b>	<b>97</b>
20	25	200	28,90	50	200	41,29	50
		422	60,98	105		70,40	85
		644	93,07	160		99,51	120
		866	125,15	215		128,62	155
		<b>1087</b>	<b>157,08</b>	<b>269</b>		<b>157,08</b>	<b>189</b>
25	32	250	45,16	110	250	64,51	110
		528	95,38	232		109,93	187
		806	145,60	354		155,35	265
		1084	195,82	476		200,77	342
		<b>1359</b>	<b>245,44</b>	<b>597</b>		<b>245,44</b>	<b>418</b>
32	40	320	73,99	203	320	105,70	203
		675	156,07	428		180,02	346
		1030	238,16	653		254,34	488
		1385	320,24	878		328,66	631
		<b>1740</b>	<b>402,12</b>	<b>1102</b>		<b>402,12</b>	<b>772</b>
40	55	400	110,58	627	400	157,98	627
		869	240,24	1362		275,67	1094
		1338	369,90	2097		393,36	1561
		1807	499,56	2832		511,06	2028
		<b>2273</b>	<b>628,32</b>	<b>3562</b>	<b>1591</b>	<b>628,32</b>	<b>2493</b>

NOTE : Le volume de résine théorique nécessaire est calculé avec 40% de pertes.

Pour les petits diamètres (10, 12 et 14), les valeurs entre parenthèses correspondent au diamètre minimum de perçage dès lors que la longueur de scellement est inférieure à 250 mm.

Tableau précalculé en sismique selon DTA pour scellement de barres d'armatures



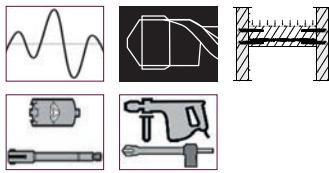
**Conditions :** Résine HIT-RE 500 V3 - Barres B500B  
BÉTON C25/30 - BONNES CONDITIONS

Toutes méthodes de forage - hors carottage non suivi de l'outil abrasif  
Connexion de poutre ou dalle sur 2 appuis

Ø Armature	Ø Trou	Longueur d'ancrage $l_{bd}$	Charge de traction $N_{Rd}$	Volume de résine théorique	Longueur d'ancrage $l_{bd}$	Charge de traction $N_{Rd}$	Volume de résine théorique
		Entraxe inférieur à 7 diamètres et / ou distance au bord, $\alpha_2 = 1$				Entraxe supérieur à 7 diamètres et / ou distance au bord, $\alpha_2 = 0,7$	
[mm]	[mm]	[mm]	[kN]	[ml]	[mm]	[kN]	[ml]
10	14 (12)	100	8,48	11 (5)	100	12,12	11 (5)
		191	16,20	21 (10)	157	19,02	17 (8)
		282	23,92	30	214	25,93	23 (11)
		373	31,64	40	271	32,84	29
		<b>463</b>	<b>39,27</b>	<b>49</b>	<b>325</b>	<b>39,27</b>	<b>35</b>
		120	12,21	15 (7)	120	17,45	15 (7)
		229	23,31	29 (14)	188	27,34	24 (11)
12	16 (14)	338	34,40	42	256	37,23	32
		447	45,50	56	324	47,11	40
		<b>556</b>	<b>56,55</b>	<b>69</b>	<b>389</b>	<b>56,55</b>	<b>48</b>
		140	16,63	20	140	23,75	20
		268	31,83	38	219	37,15	31
		396	47,03	56	298	50,55	42
		524	62,23	74	377	63,96	54
14	18	<b>649</b>	<b>76,97</b>	<b>92</b>	<b>454</b>	<b>76,97</b>	<b>64</b>
		160	21,71	26	160	31,02	26
		306	41,53	49	250	48,47	40
		452	61,34	72	340	65,92	54
		598	81,16	95	430	83,37	69
		<b>741</b>	<b>100,53</b>	<b>118</b>	<b>519</b>	<b>100,53</b>	<b>83</b>
		200	33,93	50	200	48,47	50
20	25	382	64,80	95	313	75,86	78
		564	95,68	140	426	103,24	106
		746	126,56	185	539	130,63	134
		<b>926</b>	<b>157,08</b>	<b>230</b>	<b>649</b>	<b>157,08</b>	<b>161</b>
		250	53,01	110	250	75,73	110
		477	101,15	210	391	118,45	172
		<b>704</b>	<b>149,29</b>	<b>309</b>	<b>532</b>	<b>161,16</b>	<b>234</b>
25	32	931	197,43	409	673	203,88	296
		<b>1158</b>	<b>245,44</b>	<b>508</b>	<b>811</b>	<b>245,44</b>	<b>356</b>
		320	86,86	203	320	124,08	203
		611	165,85	387	500	193,88	317
		902	244,83	572	680	263,68	431
		1193	323,82	756	860	333,48	545
		<b>1482</b>	<b>402,12</b>	<b>939</b>	<b>1038</b>	<b>402,12</b>	<b>657</b>
32	40	400	130,69	627	400	186,70	627
		781	255,17	1224	637	297,32	999
		1162	379,66	1821	874	407,94	1370
		1543	504,14	2418	1111	518,56	1741
		<b>1924</b>	<b>628,32</b>	<b>3014</b>	<b>1347</b>	<b>628,32</b>	<b>2110</b>

NOTE : Le volume de résine théorique nécessaire est calculé avec 40% de pertes.

Pour les petits diamètres (10, 12 et 14), les valeurs entre parenthèses correspondent au diamètre minimum de perçage dès lors que la longueur de scellement est inférieure à 250 mm.


**Tableau précalculé en sismique selon DTA pour scellement de barres d'armatures**
**Conditions :** Résine HIT-RE 500 V3 - Barres B500B

**BÉTON C30/37 - BONNES CONDITIONS**

Toutes méthodes de forage - hors carottage non suivi de l'outil abrasif

Connexion de poutre ou dalle sur 2 appuis

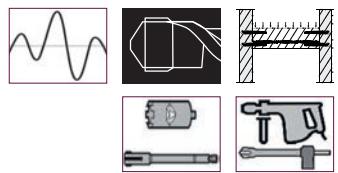
Ø Armature	Ø Trou	Longueur d'ancrage $l_{bd}$	Charge de traction $N_{Rd}$	Volume de résine théorique			
					Longueur d'ancrage $l_{bd}$	Charge de traction $N_{Rd}$	Volume de résine théorique
<b>Entraxe inférieur à 7 diamètres et / ou distance au bord, <math>\alpha_2 = 1</math></b>							
		[mm]	[mm]	[mm]	[kN]	[ml]	
10	14 (12)		100	9,42	11	(5)	
			180	16,96	20	(9)	
			260	24,50	28		
			340	32,04	36		
			<b>417</b>	<b>39,27</b>	<b>44</b>		
			120	13,57	15	(7)	
12	16 (14)		215	24,32	27	(13)	
			310	35,06	39		
			405	45,80	50		
			<b>500</b>	<b>56,55</b>	<b>62</b>		
			140	18,47	20		
			251	33,12	36		
14	18		362	47,76	51		
			473	62,41	67		
			<b>584</b>	<b>76,97</b>	<b>83</b>		
			160	24,13	26		
			287	43,28	46		
			414	62,43	66		
16	20		541	81,58	86		
			<b>667</b>	<b>100,53</b>	<b>106</b>		
			200	37,70	50		
			359	67,67	89		
			518	97,64	129		
			677	127,61	168		
20	25		<b>834,00</b>	<b>157,08</b>	<b>207</b>		
			250	58,90	110		
			448	105,56	197		
			646	152,21	284		
			844	198,86	371		
			<b>1042</b>	<b>245,44</b>	<b>458</b>		
25	32		320	96,51	203		
			574	173,11	364		
			828	249,72	525		
			1082	326,32	686		
			<b>1334</b>	<b>402,12</b>	<b>845</b>		
			400	145,77	627		
32	40		732	266,76	1147		
			1064	387,75	1668		
			1396	508,74	2188		
			<b>1725</b>	<b>628,32</b>	<b>2702</b>		
			400	208,24	627		
			602	313,41	944		
40	55		804	418,57	1260		
			1006	523,73	1577		
			<b>1207</b>	<b>628,32</b>	<b>1892</b>		

NOTE : Le volume de résine théorique nécessaire est calculé avec 40% de pertes.

Pour les petits diamètres (10, 12 et 14), les valeurs entre parenthèses correspondent au diamètre minimum de perçage dès lors que la longueur de scellement est inférieure à 250 mm.

Pour les petits diamètres (30) les valeurs entre parenthèses correspondent au diamètre minimum de perçage dès lors que la longueur de scellement est inférieure à 500 mm.

Tableau précalculé en sismique selon DTA pour scellement de barres d'armatures



**Conditions :** Résine HIT-RE 500 V3 - Barres B500B  
BÉTON C35/45 - BONNES CONDITIONS

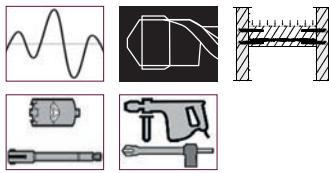
Toutes méthodes de forage - hors carottage non suivi de l'outil abrasif  
Connexion de poutre ou dalle sur 2 appuis

Ø Armature	Ø Trou	Longueur d'ancrage $l_{bd}$	Charge de traction $N_{Rd}$	Volume de résine théorique	Longueur d'ancrage $l_{bd}$	Charge de traction $N_{Rd}$	Volume de résine théorique
		Entraxe inférieur à 7 diamètres et / ou distance au bord, $\alpha_2 = 1$			Entraxe supérieur à 7 diamètres et / ou distance au bord, $\alpha_2 = 0,7$		
[mm]	[mm]	[mm]	[kN]	[ml]	[mm]	[kN]	[ml]
10	14 (12)	100	10,68	11 (5)	100	15,26	11 (5)
		167	17,84	18 (9)	140	21,36	15 (7)
		234	24,99	25 (12)	180	27,47	20 (9)
		301	32,15	32	220	33,57	24 (11)
		<b>368</b>	<b>39,27</b>	<b>39</b>	<b>258</b>	<b>39,27</b>	<b>28</b>
		120	15,38	15 (7)	120	21,97	15 (7)
		201	25,76	25 (12)	168	30,76	21 (10)
12	16 (14)	282	36,15	35	216	39,55	27 (13)
		363	46,53	45	264	48,34	33
		<b>442</b>	<b>56,55</b>	<b>55</b>	<b>309</b>	<b>56,55</b>	<b>39</b>
		140	20,94	20	140	29,91	20
		234	34,99	33	196	41,87	28
14	18	328	49,05	47	252	53,83	36
		422	63,11	60	308	65,80	44
		<b>515</b>	<b>76,97</b>	<b>73</b>	<b>361</b>	<b>76,97</b>	<b>51</b>
		160	27,34	26	160	39,06	26
		268	45,80	43	223	54,44	36
16	20	376	64,26	60	286	69,83	46
		484	82,72	77	349	85,21	56
		<b>589</b>	<b>100,53</b>	<b>94</b>	<b>412</b>	<b>100,53</b>	<b>66</b>
		200	42,73	50	200	61,04	50
		334	71,35	83	279	85,15	70
20	25	468	99,98	116	358	109,26	89
		602	128,60	149	437	133,37	109
		<b>735,29</b>	<b>157,08</b>	<b>182</b>	<b>515</b>	<b>157,08</b>	<b>128</b>
		250	66,76	110	250	95,37	110
		418	111,62	184	349	133,14	154
25	32	586	156,48	258	448	170,90	197
		754	201,34	331	547	208,67	240
		<b>920</b>	<b>245,44</b>	<b>404</b>	<b>644</b>	<b>245,44</b>	<b>283</b>
		320	109,38	203	320	156,25	203
		535	182,87	339	446	217,78	283
32	40	750	256,35	476	572	279,30	363
		965	329,84	612	698	340,83	443
		<b>1177</b>	<b>402,12</b>	<b>746</b>	<b>824</b>	<b>402,12</b>	<b>522</b>
		400	165,88	627	400	236,97	627
		679	281,57	1064	566	335,31	887
40	55	958	397,27	1502	732	433,65	1147
		1237	512,97	1939	898	531,99	1408
		<b>1516</b>	<b>628,32</b>	<b>2375</b>	<b>1061</b>	<b>628,32</b>	<b>1662</b>

NOTE : Le volume de résine théorique nécessaire est calculé avec 40% de pertes.

Pour les petits diamètres (10, 12 et 14), les valeurs entre parenthèses correspondent au diamètre minimum de perçage dès lors que la longueur de scellement est inférieure à 250 mm.

Pour les petits diamètres (30) les valeurs entre parenthèses correspondent au diamètre minimum de perçage dès lors que la longueur de scellement est inférieure à 500 mm.


**Tableau précalculé en sismique selon DTA pour scellement de barres d'armatures**
**Conditions :** Résine HIT-RE 500 V3 - Barres B500B

**BÉTON C40/50 - BONNES CONDITIONS**

Toutes méthodes de forage - hors carottage non suivi de l'outil abrasif

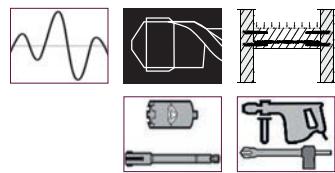
Connexion de poutre ou dalle sur 2 appuis

Ø Armature	Ø Trou	Longueur d'ancrage $l_{bd}$	Charge de traction $N_{Rd}$	Volume de résine théorique			
					Longueur d'ancrage $l_{bd}$	Charge de traction $N_{Rd}$	Volume de résine théorique
<b>Entraxe inférieur à 7 diamètres et / ou distance au bord, <math>\alpha_2 = 1</math></b>							
		[mm]	[mm]	[mm]	[kN]	[ml]	
10	14 (12)		100	11,62	11	(5)	
			160	18,60	17	(8)	
			220	25,57	24	(11)	
			280	32,55	30		
			<b>338</b>	<b>39,27</b>	<b>36</b>		
			120	16,74	15	(7)	
12	16 (14)		192	26,78	24	(11)	
			264	36,82	33		
			336	46,87	42		
			<b>406</b>	<b>56,55</b>	<b>50</b>		
			140	22,78	20		
			224	36,45	32		
14	18		308	50,12	44		
			392	63,79	56		
			<b>473</b>	<b>76,97</b>	<b>67</b>		
			160	29,76	26		
			256	47,61	41		
			352	65,47	56		
16	20		448	83,32	71		
			<b>541</b>	<b>100,53</b>	<b>86</b>		
			200	46,50	50		
			319	74,16	79		
			438	101,83	109		
			557	129,49	138		
20	25		<b>676</b>	<b>157,08</b>	<b>168</b>		
			250	72,65	110		
			399	115,95	176		
			548	159,25	241		
			697	202,55	306		
			<b>845</b>	<b>245,44</b>	<b>371</b>		
25	32		320	119,03	203		
			511	190,07	324		
			702	261,12	445		
			893	332,16	566		
			<b>1082</b>	<b>402,12</b>	<b>685</b>		
			400	180,96	627		
32	40		648	293,15	1016		
			896	405,34	1404		
			1144	517,53	1793		
			<b>1389</b>	<b>628,32</b>	<b>2177</b>		
			400	258,51	627		
			544	351,57	853		
40	55		688	444,63	1079		
			832	537,70	1304		
			<b>973</b>	<b>628,32</b>	<b>1524</b>		

NOTE : Le volume de résine théorique nécessaire est calculé avec 40% de pertes.

Pour les petits diamètres (10, 12 et 14), les valeurs entre parenthèses correspondent au diamètre minimum de perçage dès lors que la longueur de scellement est inférieure à 250 mm.

Tableau précalculé en sismique selon DTA pour scellement de barres d'armatures



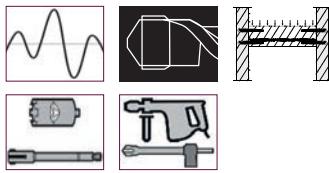
**Conditions :** Résine HIT-RE 500 V3 - Barres B500B  
BÉTON C45/55 - BONNES CONDITIONS

Toutes méthodes de forage - hors carottage non suivi de l'outil abrasif  
Connexion de poutre ou dalle sur 2 appuis

Ø Armature	Ø Trou	Longueur d'ancrage $l_{bd}$	Charge de traction $N_{Rd}$	Volume de résine théorique	Longueur d'ancrage $l_{bd}$	Charge de traction $N_{Rd}$	Volume de résine théorique
		Entraxe inférieur à 7 diamètres et / ou distance au bord, $\alpha_2 = 1$				Entraxe supérieur à 7 diamètres et / ou distance au bord, $\alpha_2 = 0,7$	
[mm]	[mm]	[mm]	[kN]	[ml]	[mm]	[kN]	[ml]
10	14 (12)	100	12,57	11 (5)	100	17,95	11 (5)
		154	19,35	17 (8)	130	23,34	14 (7)
		208	26,14	22 (11)	160	28,72	17 (8)
		262	32,92	28	190	34,11	21 (10)
		<b>313</b>	<b>39,27</b>	<b>33</b>	<b>219</b>	<b>39,27</b>	<b>24 (11)</b>
		120	18,10	15 (7)	120	25,85	15 (7)
12	16 (14)	184	27,75	23 (11)	156	33,61	20 (9)
		248	37,40	31 (15)	192	41,36	24 (11)
		312	47,05	39	228	49,12	29 (14)
		<b>375</b>	<b>56,55</b>	<b>47</b>	<b>263</b>	<b>56,55</b>	<b>33</b>
		140	24,63	20	140	35,19	20
		215	37,82	31	182	45,74	26
14	18	290	51,02	41	224	56,30	32
		365	64,21	52	266	66,85	38
		<b>438</b>	<b>76,97</b>	<b>62</b>	<b>307</b>	<b>76,97</b>	<b>44</b>
		160	32,17	26	160	45,96	26
		245	49,26	39	208	59,74	33
		330	66,35	53	256	73,53	41
16	20	415	83,44	66	304	87,32	49
		<b>500</b>	<b>100,53</b>	<b>80</b>	<b>350</b>	<b>100,53</b>	<b>56</b>
		200	50,27	50	200	71,81	50
		307	77,16	76	260	93,35	65
		414	104,05	103	320	114,89	80
		521	130,94	129	380	136,43	95
20	25	<b>625</b>	<b>157,08</b>	<b>155</b>	<b>438</b>	<b>157,08</b>	<b>109</b>
		250	78,54	110	250	112,20	110
		383	120,32	169	325	145,86	143
		516	162,11	227	400	179,52	176
		649	203,89	285	475	213,18	209
		<b>782</b>	<b>245,44</b>	<b>343</b>	<b>547</b>	<b>245,44</b>	<b>240</b>
25	32	320	128,68	203	320	183,83	203
		490	197,04	311	415	238,40	263
		660	265,40	419	510	292,98	324
		830	333,76	526	605	347,55	384
		<b>1000</b>	<b>402,12</b>	<b>634</b>	<b>700</b>	<b>402,12</b>	<b>444</b>
		400	191,01	627	400	272,87	627
32	40	629	300,36	986	531	362,23	833
		858	409,71	1345	662	451,60	1038
		1087	519,07	1704	793	540,96	1243
		<b>1316</b>	<b>628,32</b>	<b>2062</b>	<b>922</b>	<b>628,32</b>	<b>1444</b>

NOTE : Le volume de résine théorique nécessaire est calculé avec 40% de pertes.

Pour les petits diamètres (10, 12 et 14), les valeurs entre parenthèses correspondent au diamètre minimum de perçage dès lors que la longueur de scellement est inférieure à 250 mm.


**Tableau précalculé en sismique selon DTA pour scellement de barres d'armatures**
**Conditions :** Résine HIT-RE 500 V3 - Barres B500B

**BÉTON C50/60 - BONNES CONDITIONS**

Toutes méthodes de forage - hors carottage non suivi de l'outil abrasif

Connexion de poutre ou dalle sur 2 appuis

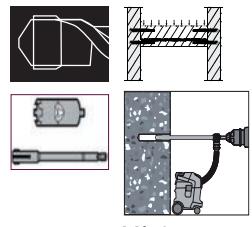
Ø Armature	Ø Trou	Longueur d'ancrage $l_{bd}$	Charge de traction $N_{Rd}$	Volume de résine théorique			
					Longueur d'ancrage $l_{bd}$	Charge de traction $N_{Rd}$	Volume de résine théorique
<b>Entraxe inférieur à 7 diamètres et / ou distance au bord, <math>\alpha_2 = 1</math></b>							
		[mm]	[mm]	[mm]	[kN]	[ml]	
10	14 (12)	100		12,57	11	(5)	
		154		19,35	17	(8)	
		208		26,14	22	(11)	
		262		32,92	28		
		<b>313</b>		<b>39,27</b>	<b>33</b>		
		120		18,10	15	(7)	
12	16 (14)	184		27,75	23	(11)	
		248		37,40	31	(15)	
		312		47,05	39		
		<b>375</b>		<b>56,55</b>	<b>47</b>		
		140		24,63	20		
		215		37,82	31		
14	18	290		51,02	41		
		365		64,21	52		
		<b>438</b>		<b>76,97</b>	<b>62</b>		
		160		33,57	26		
		245		49,26	39		
		330		66,35	53		
16	20	415		83,44	66		
		<b>500</b>		<b>100,53</b>	<b>80</b>		
		200		50,27	50		
		307		77,16	76		
		414		104,05	103		
		521		130,94	129		
20	25	<b>625</b>		<b>157,08</b>	<b>155</b>		
		250		78,54	110		
		383		120,32	169		
		516		162,11	227		
		649		203,89	285		
		<b>781</b>		<b>245,44</b>	<b>343</b>		
25	32	320		128,68	203		
		490		197,04	311		
		660		265,40	419		
		830		336,75	526		
		<b>1000</b>		<b>402,12</b>	<b>634</b>		
		400		201,06	627		
32	40	613		308,13	961		
		826		415,19	1295		
		1039		522,26	1628		
		<b>1250</b>		<b>628,32</b>	<b>1959</b>		
		400		287,23	627		
		519		372,68	814		
40	55	638		458,13	1000		
		757		543,59	1187		
		<b>875</b>		<b>628,32</b>	<b>1372</b>		
		400		287,23	627		
		519		372,68	814		
		638		458,13	1000		
<b>Entraxe supérieur à 7 diamètres et / ou distance au bord, <math>\alpha_2 = 0,7</math></b>							
		[mm]	[mm]	[mm]	[kN]	[ml]	
10	14 (12)	100		17,95	11	(5)	
		130		23,34	14	(7)	
		160		28,72	17	(8)	
		190		34,11	21	(10)	
		<b>219</b>		<b>39,27</b>	<b>24</b>	<b>(11)</b>	
		120		25,85	15	(7)	
12	16 (14)	156		33,61	20	(9)	
		192		41,36	24	(11)	
		228		49,12	29	(14)	
		<b>263</b>		<b>56,55</b>	<b>33</b>		
		140		35,19	20		
		182		45,74	26		
14	18	224		56,30	32		
		266		66,85	38		
		<b>306</b>		<b>76,97</b>	<b>44</b>		
		160		45,96	26		
		208		59,74	33		
		256		73,53	41		
16	20	304		87,32	49		
		<b>350</b>		<b>100,53</b>	<b>56</b>		
		200		71,81	50		
		260		93,35	65		
		320		114,89	80		
		380		136,43	95		
20	25	<b>438</b>		<b>157,08</b>	<b>109</b>		
		250		112,20	110		
		325		145,86	143		
		400		179,52	176		
		475		213,18	209		
		<b>547</b>		<b>245,44</b>	<b>240</b>		
25	32	320		183,83	203		
		415		238,40	263		
		510		292,98	324		
		605		347,55	384		
		<b>700</b>		<b>402,12</b>	<b>444</b>		
		400		287,23	627		
32	40	519		372,68	814		
		638		458,13	1000		
		757		543,59	1187		
		<b>875</b>		<b>628,32</b>	<b>1372</b>		
		400		287,23	627		
		519		372,68	814		
40	55	638		458,13	1000		
		757		543,59	1187		
		<b>875</b>		<b>628,32</b>	<b>1372</b>		
		400		287,23	627		
		519		372,68	814		
		638		458,13	1000		

NOTE : Le volume de résine théorique nécessaire est calculé avec 40% de pertes.

Pour les petits diamètres (10, 12 et 14), les valeurs entre parenthèses correspondent au diamètre minimum de perçage dès lors que la longueur de scellement est inférieure à 250 mm.

## Dimensionnement selon la méthode HIT avec résine Hilti HIT-RE 500 V3

**Forage au marteau perforateur ou à la mèche creuse HILTI ou carottage  
avec l'outil abrasif**



Mèche creuse  
homologuée  
Nettoyage  
non nécessaire

### Domaine d'application

Détermination des longueurs de scellement des armatures HA B500B avec la résine HIT-RE 500 V3 pour les applications générales, pour des enrobages et espacements de barres importants, tenant compte de la contrainte d'adhérence de la résine HIT-RE 500 V3.

**Ce tableau précalculé ne concerne que les connexions de poutre / voile sur deux appuis, sans condition de bord.**

Ces longueurs sont des longueurs minimum si ce tableau est utilisé seul.

L'utilisation du logiciel Hilti PROFIS Rebar permet d'obtenir des valeurs plus précises en fonction de l'application réelle.

### Méthode de calcul

La longueur d'ancrage est calculée avec la formule:

$$l_{bd} = \frac{\emptyset \times \sigma_{sd}}{4 \times f_{bd}},$$

où

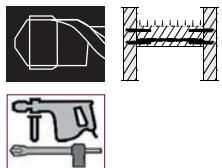
$\sigma_{sd}$  est la limite conventionnelle d'élasticité de l'armature divisée par le coefficient de sécurité de 1,15, soit 435 N/mm<sup>2</sup> (=500/1,15)

$f_{bd}$ ' est l'adhérence réelle de la résine HIT-RE 500 V3.

**Note 1 :** Il appartient au Maître d'ouvrage ou au BET de vérifier que l'ouvrage support est apte à reprendre les charges apportées par les armatures à béton et comporte les dispositions éventuelles à leurs transferts.

L'entreprise de pose se doit de respecter la conformité en terme d'implantation telle que définie par les plans d'exécution. Hilti décline toute responsabilité en cas de dommages dus au non respect du mode d'emploi, à un sous-dimensionnement de la liaison par le client, à l'insuffisance de la capacité de charge du matériau de base, à des erreurs d'application ainsi qu'à tout autre élément inconnu du fabricant.

\* Les essais sur sites peuvent être réalisés par Hilti.

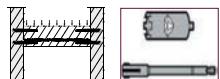


**Dimensionnement selon la méthode HIT  
avec résine Hilti HIT-RE 500 V3**

**Forage au marteau perforateur ou à la mèche creuse HILTI**

Ø Armature [mm]	Ø Trou [mm]	Charge traction $N_{Rd}$ [kN]	Entraxe [mm]	Longueur d'ancrage $l_{bd}$ (mm)						
				C20/25	C25/30	C30/37	C35/45	C40/50	C45/55	C50/60
8	12 (10*)	21,87	88	186	158	143	130	129	127	126
			120	143	135	133	130	129	127	126
			152	138	135	133	130	129	127	126
			184	138	135	133	130	129	127	126
10	14 (12*)	34,16	110	232	197	178	157	145	133	124
			150	179	152	137	121	111	108	107
			190	145	124	113	110	109	108	107
			230	142	121	113	110	109	108	107
12	16 (14*)	49,20	132	279	237	214	189	173	160	149
			180	214	183	164	145	133	130	129
			228	174	149	135	132	131	130	129
			276	171	145	135	132	131	131	129
14	18	66,96	154	325	277	249	220	202	187	174
			210	250	213	192	169	156	151	150
			266	203	173	157	154	153	151	150
			322	199	170	157	154	153	151	150
16	20	87,46	176	371	316	285	251	231	214	199
			240	286	243	219	193	178	173	171
			304	232	198	180	176	174	173	171
			368	228	194	180	176	174	173	171
20	25	136,66	80	674	575	517	456	419	388	361
			180	546	465	418	369	339	314	292
			260	403	344	309	273	251	232	216
			340	320	273	246	220	217,43	216	214
25	32	213,53	400	284	242	225	220	217,43	216	214
			275	580	494	445	392	361	334	310
			325	504	430	387	341	314	290	288
			375	446	380	342	302	293	290	288
32	40	349,85	400	422	359	324	296	293	290	288
			224	1060	903	812	717	659	609	567
			288	873	744	669	591	543	502	467
			352	742	632	569	502	461	427	397
			400	667	568	511	451	415	384	368

**Dimensionnement selon la méthode HIT  
avec résine Hilti HIT-RE 500 V3**



**Carottage avec l'outil abrasif**

<b>Ø Armature [mm]</b>	<b>Ø Trou [mm]</b>	Charge traction $N_{Rd}$ [kN]	Entraxe [mm]	<b>Longueur d'ancrage <math>l_{bd}</math> (mm)</b>						
				C20/25	C25/30	C30/37	C35/45	C40/50	C45/55	C50/60
14	18	66,96	154	325	277	249	220	203	187	174
			210	250	213	192	169	164	164	164
			266	203	173	164	164	164	164	164
			322	199	170	164	164	164	164	164
16	20	87,46	176	371	316	285	251	231	214	199
			240	286	243	219	193	187	187	187
			304	232	198	187	187	187	187	187
			368	227	194	187	187	187	187	187
20	25	136,66	180	546	465	418	369	339	314	292
			260	403	344	309	273	251	234	234
			340	320	273	246	234	234	234	234
			400	284	242	234	234	234	234	234
25	32	213,53	275	580	494	445	392	361	334	314
			325	504	430	387	341	314	314	314
			375	446	380	342	314	314	314	314
			400	422	359	324,0	314	314	314	314

\* Ces données ne concernent pas les trous carottés sans mise en œuvre de l'outil abrasif

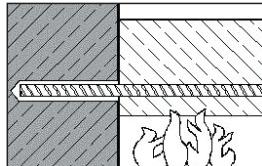
## TENUE AU FEU DU HIT-RE 500 V3

### Domaine d'application

Abaque de dimensionnement au feu de la résistance par adhérence d'armature HA pour une connexion de dalle sur voile en béton armé.

Scellement par résine Hilti HIT-RE 500 V3.

Valeur selon étude Efectis. E-ING-10/495-ABI.



### Mode d'emploi des abaques

Détermination de la longueur de scellement  $L_s$  de fers d'armature HA B500B en situation d'incendie dans le cas d'une liaison plancher-voie.

Valeurs données pour des tenues au feu de 30 minutes à 4 heures selon courbe ISO 834. Indication de l'enrobage minimum de béton à respecter.

**Résistance de calcul au feu selon Eurocode 2 pour une tenue au feu de 30 à 240 minutes.**

Ø Armature (mm)	Ø Trou (mm)	Force de traction maximale appliquée dans l'acier en situation d'incendie $F_{sd,fi}$ (kN)	Longueur d'ancrage dans la paroi $L_s$ (mm)	Tenue au feu en minutes					
				30	60	90	120	180	240
8	10	<b>16,19</b>	Enrobage minimum (mm) *	15	29	40	50	68	82
			<b>80**</b>	11,70	4,73	3,53	3,32	2,99	3,17
			130	<b>16,19</b>	8,60	4,54	4,22	3,76	3,91
			165		<b>16,19</b>	11,20	8,04	6,15	5,93
			190			<b>16,19</b>	13,66	8,12	7,42
			200				<b>16,19</b>	9,35	8,20
			220					13,99	11,10
			230					<b>16,19</b>	12,80
			245						<b>16,19</b>
			Enrobage minimum (mm) *	15	29	40	50	68	82
10	12	<b>25,29</b>	<b>100**</b>	8,90	4,55	3,56	3,38	3,14	3,38
			130	19,78	8,64	5,84	5,30	4,74	4,84
			150	<b>25,29</b>	15,60	8,88	7,18	6,12	6,08
			180		<b>25,29</b>	17,07	11,88	8,65	8,22
			205			<b>25,29</b>	20,17	12,43	10,70
			220				<b>25,29</b>	15,98	12,72
			250					<b>25,29</b>	19,82
			270						<b>25,29</b>
			Enrobage minimum (mm) *	15	29	40	50	68	82
			<b>120**</b>	20,41	8,32	6,51	6,14	5,58	5,78
12	16	<b>36,42</b>	165	<b>36,42</b>	24,34	13,40	11,15	9,44	9,29
			194		<b>36,42</b>	25,96	18,33	13,09	12,34
			220			<b>36,42</b>	30,74	19,03	16,02
			225				33,28	20,49	16,83
			230				<b>36,42</b>	22,62	18,13
			260					<b>36,42</b>	27,96
			280						<b>36,42</b>
			Enrobage minimum (mm) *	15	29	40	50	68	82
			<b>140</b>	33,37	13,28	9,69	8,91	8,02	8,08
			185	<b>49,58</b>	36,20	21,67	16,43	13,16	12,56
14	18	<b>49,58</b>	215		<b>49,58</b>	37,67	31,05	18,00	15,55
			240			<b>49,58</b>	43,26	28,29	22,42
			255				<b>49,58</b>	36,24	27,57
			280					<b>49,58</b>	39,61
			300						<b>49,58</b>

Ø Armature	Ø Trou	Force de traction maximale appliquée dans l'acier en situation d'incendie	Longueur d'ancrage dans la paroi	Tenue au feu en minutes					
				30	60	90	120	180	240
(mm)	(mm)	F <sub>Sd,fi</sub> (kN)	L <sub>s</sub> (mm)	F <sub>Rd,adh,fi</sub> (kN)					
16	20	<b>64,75</b>	Enrobage minimum (mm) *	16	29	40	50	68	82
			<b>160**</b>	48,13	22,12	13,99	12,61	11,08	10,96
			205	<b>64,75</b>	49,35	34,40	24,90	17,82	16,75
			235		<b>64,75</b>	51,65	42,97	28,45	23,33
			265		<b>64,75</b>	59,16	44,30	34,46	
			276			<b>64,75</b>	51,08	39,37	
			305				<b>64,75</b>	56,80	
20	25	<b>101,18</b>	320					<b>64,75</b>	
			Enrobage minimum (mm) *	20	29	40	50	68	82
			<b>200**</b>	88,58	53,13	31,63	24,85	20,39	19,37
			220	<b>101,18</b>	66,44	47,35	36,91	25,96	23,44
			235		76,42	59,13	45,95	30,13	26,49
			275		<b>101,18</b>	86,21	76,02	55,51	43,75
			300			<b>101,18</b>	92,21	74,38	60,35
25	30	<b>158,09</b>	315			<b>101,18</b>	84,93	72,24	
			345				<b>101,18</b>	93,16	
			360					<b>101,18</b>	
			Enrobage minimum (mm) *	25	29	40	50	68	82
			<b>250**</b>	151,81	106,59	76,98	60,65	40,29	34,87
			260	<b>158,09</b>	112,31	83,47	67,52	47,48	39,67
			280		123,76	96,45	81,24	61,85	49,26
32	40	<b>259,02</b>	310		140,92	115,91	102,20	90,67	72,68
			340		<b>158,09</b>	135,38	123,16	115,73	101,03
			375			<b>158,09</b>	147,61	143,17	129,76
			390				<b>158,09</b>	<b>158,09</b>	141,67
			415						<b>158,09</b>
			Enrobage minimum (mm) *	32	32	40	50	68	82
			<b>320**</b>	192,68	147,84	118,19	97,89	80,34	58,91
40	47	<b>404,71</b>	360	219,39	174,55	144,90	124,60	107,05	90,50
			420	<b>259,02</b>	214,61	184,97	164,66	147,12	130,07
			455		237,99	208,34	188,04	170,49	153,44
			490		<b>259,02</b>	231,71	211,41	193,86	176,81
			530			<b>259,02</b>	238,12	220,57	203,52
			565				<b>259,02</b>	243,95	226,89
			600					<b>259,02</b>	250,27
			620						<b>259,02</b>
			Enrobage minimum (mm) *	40	40	40	50	68	82
			<b>400**</b>	305,64	249,72	212,03	183,21	150,92	137,02
			450	344,87	288,95	251,26	222,44	190,16	176,25
			500	384,10	328,18	290,50	261,67	229,39	215,48
			530	<b>404,71</b>	351,72	314,03	285,21	252,93	239,02
			565		379,18	341,50	312,67	280,39	266,49
			600		<b>404,71</b>	368,96	340,14	307,85	293,95
			645			<b>404,71</b>	375,44	343,16	329,26
			685				<b>404,71</b>	374,55	360,64
			725					<b>404,71</b>	392,03
			745						<b>404,71</b>

Notes :

\* : L'enrobage minimum correspond à la distance entre la sous face de la dalle et le nu du fer

\*\* : Longueur d'ancrage minimum

## Domaine d'application

Abaque de dimensionnement au feu de la résistance par adhérence d'armature HA pour une connexion de poutre sur voile en béton armé.  
Scellement par résine Hilti HIT-RE 500 V3.  
Valeur selon étude Efectis. E-ING-10/496-ABI.



### Mode d'emploi des abaques

Détermination de la longueur de scellement  $L_s$  d'armature HA B500B en situation d'incendie dans le cas d'une liaison poutre-voile (voir ci-contre).

Valeurs données pour des tenues au feu de 30 minutes à 4 heures selon courbe ISO 834.

Indication de l'enrobage (distance entre béton et acier) à respecter.

Par ailleurs, ces abaques sont valables pour un nombre maximum de fers par lit en fonction des dimensions des poutres comme indiqué dans les tableaux précédent les abaques.

Les espacements verticaux et horizontaux "a" entre fers (au nu des aciers) sont déterminés par la formule :

$$a = \max (3 \times \text{diamètre de forage} ; 60) \text{ [Dimensions en mm]}$$

### Cas d'une poutre de largeur 20 cm.

Poutre de largeur 20 cm	Durée de stabilité - Nombre d'armatures par lit		
	30 min	60 min	90 min
Fer de 8	2	2	1
Fer de 10	2	2	1
Fer de 12	2	2	1
Fer de 14	2	2	1
Fer de 16	2	1	1
Fer de 20	2	1	1
Fer de 25	2	1	1
Fer de 32	1	1	1
Fer de 40	1	1	1

Ø Armature	Ø Forage (mm)	Effort de traction max en situation d'incendie (kN)	Poutre de largeur 20 cm	Durée de stabilité (minutes)					
				30	60	90	120	180	240
8	10	16,19	Enrobage minimum (mm)	30	55	80	-	-	-
			Longueur d'ancre L <sub>s</sub> (mm)	138	172	213	-	-	-
10	12	25,29	Enrobage minimum en mm	30	55	80	-	-	-
			Longueur d'ancre L <sub>s</sub> (mm)	163	192	225	-	-	-
12	16	36,42	Enrobage minimum en mm	30	55	80	-	-	-
			Longueur d'ancre L <sub>s</sub> (mm)	170	203	233	-	-	-
14	18	45,98	Enrobage minimum en mm	30	55	80	-	-	-
			Longueur d'ancre L <sub>s</sub> (mm)	184	220	255	-	-	-
16	20	64,75	Enrobage minimum en mm	30	55	80	-	-	-
			Longueur d'ancre L <sub>s</sub> (mm)	207	238	277	-	-	-
20	25	101,18	Enrobage minimum en mm	30	55	90	-	-	-
			Longueur d'ancre L <sub>s</sub> (mm)	241	285	307	-	-	-
25	30	158,09	Enrobage minimum en mm	30	55	87,5	-	-	-
			Longueur d'ancre L <sub>s</sub> (mm)	280	330	357	-	-	-
32	40	259,2	Enrobage minimum en mm	32	55	84	-	-	-
			Longueur d'ancre L <sub>s</sub> (mm)	455	505	533	-	-	-
40	47	404,71	Enrobage minimum en mm	40	80	80	-	-	-
			Longueur d'ancre L <sub>s</sub> (mm)	575	627	665	-	-	-

## Domaine d'application

Abaque de dimensionnement au feu de la résistance par adhérence d'armature HA pour une connexion d'une poutre sur voile en béton armé.

Scellement par résine Hilti HIT-RE 500 V3.

Valeur selon étude Efectis. E-ING-10/496-ABI.

## Mode d'emploi des abaques de scellement

Détermination de la longueur de scellement  $L_s$  d'armature HA B500B en situation d'incendie dans le cas d'une liaison poutre-voile (voir ci-contre).



Valeurs données pour des tenues au feu de 30 minutes à 4 heures selon courbe ISO 834.

Indication de l'enrobage (distance entre béton et acier) à respecter.

Par ailleurs, ces abaques sont valables pour un nombre maximum de fers par lit en fonction des dimensions des poutres comme indiqué dans les tableaux précédant les abaques.

Les espacements verticaux et horizontaux "a" entre fers (au nu des aciers) sont déterminés par la formule :

$$a = \max(3 \times \text{diamètre de forage} ; 60) \text{ [Dimensions en mm]}$$

## Cas d'une poutre de largeur 30 cm.

Poutre de largeur 30 cm	Durée de stabilité - Nombre d'armatures par lit				
	30 min	60 min	90 min	120 min	
Fer de 8	4	3	3	2	
Fer de 10	4	3	3	2	
Fer de 12	4	3	3	2	
Fer de 14	4	3	2	2	
Fer de 16	3	3	2	2	
Fer de 20	3	2	2	2	
Fer de 25	2	2	2	1	
Fer de 32	2	2	1	1	
Fer de 40	2	1	1	1	

Ø Armature	Ø Forage (mm)	Effort de traction max en situation d'incendie (kN)	Poutre de largeur 30 cm	Durée de stabilité (minutes)					
				30	60	90	120	180	240
8	10	16,19	Enrobage minimum (mm)	30	55	80	85	-	-
			Longueur d'ancrage $L_s$ (mm)	138	172	213	230	-	-
10	12	25,29	Enrobage minimum en mm	30	55	80	85	-	-
			Longueur d'ancrage $L_s$ (mm)	163	192	225	247	-	-
12	16	36,42	Enrobage minimum en mm	30	55	80	85	-	-
			Longueur d'ancrage $L_s$ (mm)	170	203	233	255	-	-
14	18	45,98	Enrobage minimum en mm	30	55	80	85	-	-
			Longueur d'ancrage $L_s$ (mm)	184	220	255	275	-	-
16	20	64,75	Enrobage minimum en mm	30	55	80	85	-	-
			Longueur d'ancrage $L_s$ (mm)	207	238	277	295	-	-
20	25	101,18	Enrobage minimum en mm	30	55	80	85	-	-
			Longueur d'ancrage $L_s$ (mm)	241	285	307	325	-	-
25	30	158,09	Enrobage minimum en mm	30	55	80	85	-	-
			Longueur d'ancrage $L_s$ (mm)	280	330	357	374	-	-
32	40	259,2	Enrobage minimum en mm	32	55	80	85	-	-
			Longueur d'ancrage $L_s$ (mm)	455	505	533	556	-	-
40	47	404,71	Enrobage minimum en mm	40	55	80	85	-	-
			Longueur d'ancrage $L_s$ (mm)	575	627	665	680	-	-

## Connexion de poutre sur voile verticale - Domaine d'application

Abaque de dimensionnement au feu de la résistance par adhérence d'armature HA pour une connexion d'une poutre sur voile en béton armé.  
Scellement par résine Hilti HIT-RE 500 V3.  
Valeur selon étude Efectis. E-ING-10/496-ABI.



### Mode d'emploi des abaques

Détermination de la longueur d'ancre L<sub>s</sub> d'armature HA B500B en situation d'incendie dans le cas d'une liaison poutre-voile (voir ci-contre).

Valeurs données pour des tenues au feu de 30 minutes à 4 heures selon courbe ISO 834.

Indication de l'enrobage (distance entre béton et acier) à respecter.

Par ailleurs, ces abaques sont valables pour un nombre maximum de fers par lit en fonction des dimensions des poutres comme indiqué dans les tableaux précédent les abaques.

Les espacements verticaux et horizontaux "a" entre fers (au nu des aciers) sont déterminés par la formule :

$$a = \max (3 \times \text{diamètre de forage} ; 60) \quad [\text{Dimensions en mm}]$$

### Cas d'une poutre de largeur 40 cm et plus.

Durée de stabilité - Nombre d'armatures par lit													
Poutre de largeur 40 cm						Poutre de largeur 100 cm							
	30	60	90	120	180	240		30	60	90	120	180	240
Fer de 8	5	5	4	4	3	2		14	14	13	13	12	11
Fer de 10	5	5	4	4	3	2		14	13	13	12	12	11
Fer de 12	5	4	4	4	3	2		13	13	12	12	12	10
Fer de 14	5	4	4	3	3	2		13	12	12	12	12	10
Fer de 16	5	4	4	3	3	2		13	12	12	11	11	10
Fer de 20	4	3	3	3	2	2		10	10	9	9	9	8
Fer de 25	3	3	3	2	2	1		9	8	8	8	7	7
Fer de 32	3	2	2	2	1	1		7	6	6	6	5	5
Fer de 40	2	2	2	2	1	1		6	5	5	5	5	4

Ø Armature	Ø Forage (mm)	Effort de traction max en situation d'incendie (kN)	Poutre de largeur 40 cm et plus	Durée de stabilité (minutes)					
				30	60	90	120	180	240
8	10	16,19	Enrobage minimum (mm)	28	52	70	85	110	136
			Longueur d'ancre L <sub>s</sub> (mm)	138	172	200	230	266	283
10	12	25,29	Enrobage minimum en mm	28	52	70	85	110	136
			Longueur d'ancre L <sub>s</sub> (mm)	163	188	220	250	280	315
12	16	36,42	Enrobage minimum en mm	28	52	70	85	110	136
			Longueur d'ancre L <sub>s</sub> (mm)	161	203	230	260	295	330
14	18	45,98	Enrobage minimum en mm	28	52	70	85	110	136
			Longueur d'ancre L <sub>s</sub> (mm)	184	222	245	266	312	357
16	20	64,75	Enrobage minimum en mm	28	52	70	85	110	136
			Longueur d'ancre L <sub>s</sub> (mm)	207	245	266	290	330	365
20	25	101,18	Enrobage minimum en mm	28	52	70	85	110	136
			Longueur d'ancre L <sub>s</sub> (mm)	241	280	291	328	367	408
25	30	158,09	Enrobage minimum en mm	28	52	70	85	110	136
			Longueur d'ancre L <sub>s</sub> (mm)	276	328	340	367	410	449
32	40	259,2	Enrobage minimum en mm	32	52	70	85	110	136
			Longueur d'ancre L <sub>s</sub> (mm)	452	499	523	555	593	637
40	47	404,71	Enrobage minimum en mm	40	52	70	85	110	136
			Longueur d'ancre L <sub>s</sub> (mm)	575	627	658	674	730	761