



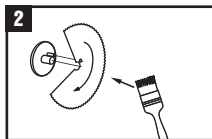
DC-D	Englisch	3
DG-CW	Français	7
DC-TP	Español	11
	Português	15
	Русский	19



This cutting disc/grinding wheel (referred to as the “accessory”) is intended for use with a hand-held grinder (referred to as the “tool”).



The speed (RPM) listed on the accessory must be higher than the speed of the tool. If in doubt, the maximum peripheral speed of an accessory is 80 m/s.



Clean the spindle, flange and clamping nut before mounting the accessory. Use the correct mounting flanges, nut, and guard recommended in the tool operator's manual. Position the guard so the maximum area of protection is between you and the accessory.



The operator and bystanders must always wear approved safety goggles/glasses, protective gloves, ear protectors and protective clothing.

WARNING: Some dust created by grinding, sanding, cutting and drilling contains chemicals known to cause cancer, birth defects or other reproductive harm; or serious and permanent respiratory or other injury. Some examples of these chemicals are:

- Lead from lead-based paints
- Crystalline silica from bricks, concrete and other masonry products, and natural stone
- Arsenic and chromium from chemically-treated lumber

Your risk from these exposures varies, depending on how often you do this type of work. To reduce exposure to these chemicals, the operator and bystanders should:

- Work in a well-ventilated area
- Work with approved safety equipment, such as respiratory protection appropriate for the type of dust generated, and designed to filter out microscopic particles
- Direct dust away from face and body

Avoid prolonged contact with dust. Wear protective clothing and wash exposed areas with soap and water. Allowing dust to get into your mouth, eyes, or to remain on your skin may promote absorption of harmful chemicals.

Diamond Blade/Wheels – Performance Factors

Select the proper blade/wheel for the application. Use a general purpose (medium) blade/wheel for a variety of cutting/grinding brick and block, a blade for hard base materials for cutting/grinding granite, marble and pavers, a blade/wheel for soft abrasive base materials for cutting grinding limestone, lightweight block and asphalt.

Make sure that the diamond blade/wheel that you select is designed for use with the equipment that you are using. Some of the variables that effect blade/wheel performance are:

	Situation	Cutting Speed	Blade Life
Depth of cut	shallow deep	faster slower	longer shorter
Hardness of the material to be cut/ground	soft hard	faster slower	shorter longer
Abrasiveness of the material to be cut/ground	more less	faster slower	shorter longer
Type of diamond blade/wheel used (Soft, medium, hard bond)	soft medium hard	faster average slower	shorter average longer
Condition of the tool	good poor	faster slower	longer shorter
Operator experience	much little	faster slower	longer shorter

Dry cutting/grinding accessories are air cooled. This means that after every cut the accessory should be run „free“ (no load) for a few seconds to allow the air flow around the accessory to cool it and dissipate the built up heat.

Operator Safety

These warnings apply to the accessories. Always read and follow the operator’s manual supplied with your tool. Only use the accessories that the tool manufacturer recommends. Failure to follow these warnings and the information in the tool operator’s manual can result in serious injury or death.

Warning! Comply with ANSI B7.1 Failure to comply could result in bodily injury. ANSI refers to the American National Standards Institute, Inc. 1430 Broadway, New York, NY 10018 who have published B7.11983 „safety requirements for the use, care and protection of abrasive wheels“.

Do's and Don'ts for using diamond blades/wheels

DO always wear snug fitting clothing.

DO always keep all parts of your body away from accessory and all other moving parts.

DO inspect accessory, flanges, and shaft for damage before installing accessory.

DO make sure the accessory is not touching anything before starting the tool.

DO keep all parts of your body away from the accessory when the tool is running.

DO run tool free for 30 seconds before applying to work, pointing it so that if the accessory breaks it will not hit any person.

DO always allow the accessory to come to a complete stop before setting a portable tool down.

DO make sure the size of the accessory's arbor hole is the same as the tool's drive shaft.

DO NOT allow other persons to be near the tool when it is running.

DO NOT operate tool in areas of combustible material. Sparks could cause fire or explosion.

DO NOT touch or try to stop a moving accessory with your hand.

DO NOT cut on the side of a diamond grinding cup wheel.

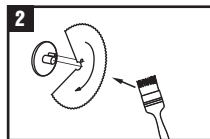
DO NOT cock, jam, wedge, or twist the accessory in a cut.

DO NOT touch an accessory immediately after use. They require several minutes to cool after each use.

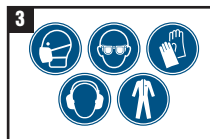
Ce disque de tronçonnage/meulage (ci-après "accessoire") est destiné à être utilisé sur une tronçonneuse ou meuleuse portative (ci-après "outil").



La vitesse (RPM) spécifiée sur l'accessoire doit être supérieure à la vitesse de rotation de l'outil. En cas de doute, la vitesse périphérique d'un accessoire ne doit pas dépasser 80 m/s.



Nettoyer l'arbre, le flasque et l'écrou de serrage avant de monter l'accessoire sur l'outil. Utiliser les flasques entraîneurs, l'écrou et le carter de protection recommandés dans le manuel d'utilisation de l'outil. Placer le carter de protection de manière à ménager une zone de protection maximale entre vous-même et l'accessoire.



L'opérateur et les personnes présentes doivent toujours porter des équipements de protection (lunettes, gants, casque anti-bruit et tenue de protection) homologués.

ATTENTION ! Certaines poussières dégagées par le meulage, ponçage, tronçonnage ou forage contiennent des substances chimiques cancérigènes et pouvant causer des malformations congénitales et autres troubles de la reproduction, des atteintes respiratoires graves et permanentes ou d'autres lésions corporelles. Ces substances chimiques sont par exemple:

- le plomb contenu dans les peintures à base de plomb
- la silice cristalline contenue dans la brique, le béton et d'autres produits de maçonnerie, ainsi que dans la pierre naturelle
- l'arsenic et le chrome utilisés dans le traitement chimique du bois d'œuvre.

Le risque résultant de l'exposition à ces substances varie en fonction de la fréquence de ce genre de travail. Pour réduire leur exposition à ces substances chimiques, l'opérateur et les personnes présentes doivent:

- travailler dans un endroit bien aéré
- utiliser des équipements de protection homologués, tels qu'un masque respiratoire adapté au type de poussière produit, et spécifiquement conçus pour filtrer les particules microscopiques
- éloigner les poussières du visage et du corps.

Éviter tout contact prolongé avec les poussières. Porter des vêtements protecteurs et laver les zones du corps exposées à l'eau et au savon. La pénétration des poussières dans la bouche ou les yeux ou leur contact prolongé avec la peau peut favoriser l'absorption de substances chimiques nocives.

Facteurs de rendement des disques et meules au diamant

Choisir la meule en fonction de l'usage qui en sera fait. Utiliser une meule tout usage (moyenne) pour les travaux variés de meulage ou de découpage de brique et de bloc; une meule à matériaux durs pour le meulage et le découpage de granit, de marbre

et de blocs de pavage; et une meule à matériaux tendres et abrasifs pour meuler et découper le calcaire, le bloc léger et l'asphalte.

S'assurer que la meule sélectionnée a été conçue pour s'utiliser avec l'équipement employé. Voici quelques unes des variables qui touchent le rendement des meules:

	Situation	Vitesse	Longévité
Profondeur de coupe	faible grande	accrue réduite	accrue réduite
Dureté du matériau	faible élevée	accrue réduite	réduite accrue
Degré d'abrasivité du matériau	élevé faible	accrue réduite	réduite accrue
Type de liant utilisé	souple moyen dur	accrue moyenne réduite	réduite moyenne accrue
État de l'outil	bon mauvais	accrue réduite	accrue réduite
Niveau d'expérience de l'utilisateur	élevé faible	accrue réduite	accrue réduite

Les accessoires à sec sont refroidis à l'air. Cela signifie qu'après chaque utilisation, on doit laisser l'accessoire tourner à vide pendant quelques secondes pour laisser l'air circuler autour et le refroidir en dissipant la chaleur accumulée.

Sécurité de l'utilisateur

Ces avertissements s'appliquent aux accessoires. Veuillez toujours vous conformer au manuel d'utilisateur fourni avec votre outil. N'utiliser que les accessoires recommandés par le fabricant de l'outil. La non-observation de ces avertissements et des informations contenues dans le manuel d'utilisateur peut causer des lésions graves, voire la mort.

Mise en garde! Se conformer à ANSI B7.1, sans quoi des blessures pourraient survenir. ANSI (American National Standards Institute, Inc., 1430 Broadway, New York, NY 10018) publie la norme B7.1 1983, «Safety requirements for the use, care and protection of abrasive wheels».

Règles d'usage des disques et meules au diamant

TOUJOURS porter des vêtements bien ajustés.

TOUJOURS tenir toutes les parties de son corps à l'écart de l'accessoire et de toute autre pièce en mouvement.

TOUJOURS inspecter l'accessoire avant de l'installer, ainsi que les flasques et les arbres, à la recherche de dommages éventuels.

TOUJOURS s'assurer que l'accessoire ne touche rien avant de mettre l'outil en marche.

TOUJOURS tenir toutes les parties de son corps à l'écart de l'accessoire lorsque l'outil est en marche.

TOUJOURS une fois l'outil mis en marche, le laisser tourner à vide pendant 30 secondes avant de l'utiliser, en l'orientant de manière à prévenir toute lésion corporelle au cas où l'accessoire se briserait.

TOUJOURS attendre jusqu'à l'immobilisation complète de l'accessoire avant de démonter un outil portatif.

TOUJOURS s'assurer que l'orifice du mandrin de l'accessoire est de même taille que l'arbre d'entraînement de l'outil.

NE JAMAIS permettre la présence de toute autre personne à proximité de l'outil en marche.

NE JAMAIS employer l'outil en présence de matières combustibles. Les étincelles dégagées pourraient causer un incendie ou une explosion.

NE JAMAIS toucher ou tenter d'arrêter avec la main un accessoire en mouvement.

NE JAMAIS meuler sur le côté d'un accessoire au diamant.

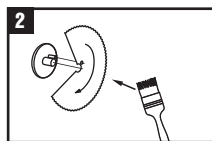
NE JAMAIS coincer ou tourner l'accessoire dans une rainure.

NE JAMAIS toucher un accessoire au diamant à sec immédiatement après l'avoir utilisé. Ce type d'accessoire nécessite plusieurs minutes de refroidissement après chaque utilisation.

Este disco de corte/lijado (el «accessorio») deberá ser utilizado con una amoladora portátil (la «herramienta»).



La velocidad (rpm) indicada en el accesorio deberá ser superior a la velocidad de giro de la herramienta. En caso de duda se tendrá en cuenta que la velocidad periférica máxima del accesorio es 80 m/s.



Antes de montar el accesorio es necesario limpiar el eje, el disco y la tuerca de fijación. Utilice el disco, la tuerca y la cubierta protectora correctos, recomendados en el manual de usuario de la herramienta. Coloque la cubierta protectora de modo que entre usted y el accesorio la zona protegida sea máxima.



El operario y las personas presentes deberán utilizar siempre equipos de protección homologados (gafas, guantes, cascos antiruido y ropa protectora).

AVISO: El polvo provocado por el amolado, el lijado, el corte y la perforación contiene productos químicos conocidos por ser causantes de cáncer, malformaciones de nacimiento u otros daños reproductivos y lesiones serias y permanentes, respiratorias o de otro tipo. Presentamos algunos ejemplos de estas sustancias químicas:

- Plomo, en las pinturas hechas a base de plomo
- Sustancias sílico-cristalinas contenidas en los ladrillos, el hormigón y otros elementos de albañilería, así como en la piedra natural
- Arsénico y cromo con que se tratan las maderas de construcción

El riesgo propio de la exposición a estas sustancias depende de la frecuencia con que usted haga este tipo de trabajo. Para reducir la exposición a estas sustancias químicas el operario y las personas presentes deberán:

- Trabajar en una zona bien ventilada
- Trabajar con equipos de seguridad homologados, como máscara respiratoria adecuada al tipo de polvo generado, concebidos para filtrar partículas microscópicas
- No exponer el rostro y el cuerpo directamente al polvo

Evite el contacto prolongado con el polvo. Utilice ropa protectora y lave las zonas expuestas con agua y jabón. Permitir que el polvo penetre en la boca y ojos, o que esté en contacto prolongado con la piel, puede llevar a la absorción de sustancias nocivas.

Discos / Copas de Diamantes – Factores de Rendimiento

Escoja el disco apropiado para su aplicación. Utilice un disco/copa de uso general (mediano) para una variedad de corte/desbaste en ladrillo y bloque, un disco para materiales bases duros para corte y desbaste de granito, mármol y pavimentos, un disco/copa para materiales abrasivos y suaves para el corte/desbaste de areniza, bloque liviano y para asfalto.

Asegúrese que el disco/copa de diamantes que ha seleccionado esta diseñado para

uso con el equipo que estará usando. Algunos de los factores que afectan el rendimiento de un disco/copa de diamantes son:

	Situación	Velocidad del Corte	Vida del Disco
Profundidad del corte	somero profundo	rápido lento	mayor menor
Dureza del material a cortar/desbastar	suave duro	rápido lento	menor mayor
Abrasividad del material a cortar o desbastar	mas menos	rápido lento	menor mayor
Tipo del disco/copa de diamantes a utilizar (matriz blanda, mediana, dura)	suave mediana dura	rápido promedio lento	menor promedio mayor
Condición de la herramienta	buena pobre	rápido lento	mayor menor
Experiencia del Operador	mucha poca	rápido lento	mayor menor

Los accesorios de diamantes son enfriados por el aire. Esto significa que después de cada uso el accesorio debe correr "libre" (sin carga) por varios segundos para permitir que el aire que circula alrededor del accesorio lo enfríe y disipe el calor acumulado.

Seguridad del Operador

Estos avisos se refieren a los accesorios. Lea cuidadosamente el manual de usuario entregado con su herramienta y siga siempre las instrucciones del mismo. Utilice únicamente los accesorios recomendados por el fabricante de la herramienta. La no observancia de estos avisos e informaciones, contenidos en el manual de usuario de la herramienta, puede resultar en lesiones graves o incluso en la muerte.

¡Advertencia! Cumpla con ANSI B7.1 El no cumplir puede resultar en daños o heridas corporales. ANSI se refiere al American National Standards Institute, Inc. 1430 Broadway, New York, NY 10018 quienes han publicado B7.11983 „requisitos de seguridad en el cuidado y el uso de los discos abrasivos”.

Los cosas que deben hacer y no hacer con el uso de discos/copas de diamantes.

SI llevar ropa ajustada al cuerpo.

SI mantenga siempre cualquier parte de su cuerpo alejado del accesorio y piezas en movimiento.

SI inspeccione el accesorio, las bridas y el vástago por daños antes de instalar el accesorio.

SI asegúrese que el accesorio no esta tocando nada antes de encender la herramienta.

SI mantenga todas las partes del cuerpo alejado de accesorio cuando la herramienta esta en marcha.

SI haga funcionar la herramienta en vacío durante 30 segundos antes de empezar el trabajo, orientándola de manera que nadie sufra daños en caso de rotura del accesorio.

SI deje que el accesorio se detenga totalmente antes de desmontar la herramienta portátil.

SI asegúrese de que el orificio del mandril es del mismo tamaño que el eje de accionamiento de la herramienta.

NO permita que otras personas estén cerca de la herramienta en marcha.

NO operar la herramienta en áreas de materiales combustibles. Sus chispas pueden causar un incendio o explosión. **NO** trate de tocar o detener el accesorio en movimiento con sus manos.

NO cortar con el lado de una copa de diamantes para desbaste.

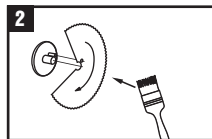
NO tirar, trabar, alojar o torcer el accesorio dentro del corte.

NO tocar un accesorio inmediatamente después de su uso. Estos accesorios requieren de varios minutos para enfriar después de cada uso.

Este disco de corte/roda para polimento (referido como „acessorio”) é destinado para uso com um esmeril portátil (referido como „ferramenta”).



A velocidade (RPM) indicada no acessório deve ser maior que a velocidade da ferramenta. Se houver dúvida, a velocidade periférica máxima de um acessório é 80 m/s.



Limpe o eixo, o flange e a porca de aperto antes de montar o acessório. Use os flanges, a porca e o protetor de montagem corretos recomendados no manual do operador da ferramenta. Posicione o protetor para que a área máxima de proteção esteja entre você e o acessório.



O operador e os assistentes sempre devem usar óculos de segurança, luvas de proteção, protetores auriculares e vestimenta de proteção aprovados.

AVISO: Algum pó gerado por amolado, lixamento, corte e perfuração contém produtos químicos conhecidos por causarem câncer, defeitos de nascimento ou outros danos reprodutivos, ou lesões respiratórias ou outras lesões sérias e permanentes.

Estes são alguns exemplos desses produtos químicos:

- Chumbo de tintas à base de chumbo
- Sílica cristalina de tijolos, concreto e outros produtos de alvenaria, e pedra natural
- Arsênio e cromo de madeira tratada quimicamente

O seu risco a essas exposições varia, dependendo da frequência com que este tipo de trabalho é feito. Para reduzir a exposição a esses produtos químicos, o operador e os assistentes devem:

- Trabalhar em uma área bem ventilada
- Trabalhar com equipamento de segurança aprovado, como proteção respiratória apropriada ao tipo de pó gerado e projetada para filtrar partículas microscópicas
- Pó direto longe do rosto e do corpo

Evite contato prolongado com o pó. Use vestimenta de proteção e lave as áreas expostas com água e sabão. Permitir que o pó chegue à sua boca, olhos ou permaneça sobre a sua pele pode provocar a absorção de produtos químicos nocivos.

Discos Diamantados (corte/desbaste) – Fatores de desempenho

Selecione o disco apropriado para a aplicação. Use um disco (corte/desbaste) médio para uma variedade de corte/desbaste de blocos e tijolos. Um disco para material duro para corte/desbaste de materiais como granito, mármore, blocos de pavimento, um disco de base massia para corte/desbaste de materiais como pedra calcária, blocos leves e asfalto.

Assegure-se que o disco diamantado de corte/desbaste seja apropriado para uso com o equipamento utilizado. Alguns parâmetros que influenciam o desempenho do disco diamantado de corte/desbaste são:

	Situação	Velocidade do corte	Vida útil
Profundidade de corte	razo profundo	rápido lento	maior menor
Dureza do material a cortar/desbastar	macio duro	rápido lento	menor maior
Abrasividade do material a cortar/desbastar	mais menos	rápido lento	menor maior
Tipo de matriz do disco diamantado (matriz macia, média, dura)	macia média dura	rápido médio lento	menor média maior
Condição do equipamento	boa má	rápido lento	maior menor
Experiência do operador	alta baixa	rápido lento	maior menor

Acessórios de corte/desbaste a seco são resfriados com ar. Isto significa que após cada corte o disco deve rodar “livre” (sem aplicar carga) durante alguns segundos para deixar o fluxo de ar ao redor do disco resfriá-lo e dissipar o calor acumulado.

Segurança do operador

Esses avisos se aplicam aos acessórios. Sempre leia e siga o manual do operador fornecido com a sua ferramenta. Use somente os acessórios recomendados pelo fabricante da ferramenta. A não observância desses avisos e das informações no manual do operador da ferramenta pode resultar em lesões graves ou morte.

Atenção! Cumprir com ANSI B7.1 Falha de cumprir pode resultar em ferimentos corporais. ANSI se refere ao Instituto Nacional de Padrões (National Standards Institute, Inc.) 1430 Broadway, New York, NY 10018 que publicaram B7.11983 „requisitos de segurança para uso, cuidado e proteção de discos abrasivos”.

O que fazer e não fazer usando discos diamantados de corte/desbaste

FAZER sempre usar roupa justa e confortável.

FAZER sempre deixe todos as partes do corpo afastados do acessórios e todas as partes móveis.

FAZER inspecionar o acessório, flanges e rosca e verificar se se não estão danificados.

FAZER assegurar-se que o acessório não esta tocando alguma coisa antes de ligar a ferramenta.

FAZER afastar todas as partes do corpo do acessório quando a ferramenta esta ligado.

FAZER operar com a ferramenta livre por 30 segundos antes de aplicá-la ao trabalho, direcionando-a de forma que, se o acessório quebrar, ele não atinja ninguém.

FAZER permitir sempre que o acessório pare completamente antes de apoiar a ferramenta portátil.

FAZER certifique-se de que o tamanho do furo do mandril do acessório seja o mesmo do eixo de transmissão da ferramenta.

NÃO permita que outras pessoas fiquem perto da ferramenta quando ela estiver em operação.

NÃO operar ferramenta em áreas com material combustível. Faíscas podem causar fogo ou explosão.

NÃO tocar ou tentar parar um acessório em movimentação com sua mão.

NÃO cortar no lado com um disco de desbaste diamantado.

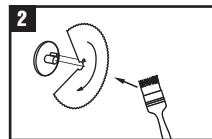
NÃO atolar, travar, torcer o acessório dentro de um corte.

NÃO tocar acessório imediatamente após uso. Estes acessórios necessitam vários minutos para esfriar após o uso.

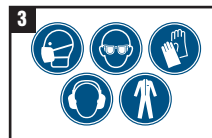
Этот алмазный диск / чашка (в дальнейшем «расходный материал») предназначен для использования с углошлифовальной машиной (либо с бензиновой отрезной машиной, либо с электрической отрезной машиной, либо со стенорезной машиной, в зависимости от параметров диска. В дальнейшем «инструмент»).



Скорость (об/мин), обозначенная на расходных материалах, должна быть выше, чем на инструменте. Если есть сомнения, максимальная скорость вращения расходного материала не может превышать 80 м/сек.



Почистите шпиндель, гайку и фланец перед тем как закрепить расходный материал. Используйте только те фланцы, гайки и защитные кожухи, которые рекомендованы в инструкции по применению. Разверните кожух таким образом, чтобы зона защиты между Вами и расходным материалом максимальна.



Оператор и люди, находящиеся рядом, должны всегда носить защитную маску / очки, перчатки, беруши и специальную защитную одежду.

ВНИМАНИЕ: Некоторые виды пыли, выделяющейся в процессе шлифовки, резки или бурения содержит химические элементы, которые могут вызвать рак, врожденные дефекты, серьезные и хронические респираторные или другие заболевания. Некоторые примеры таких химических элементов:

- Краски на основе свинца
- Кристаллический кремнезем от кирпича, бетона, природного камня и других блоков, используемых для кладки
- Мышьяк и хром от химически обработанной древесины

Ваш риск от этих воздействий изменяется, в зависимости от того, как часто вы выполняете такого рода работы. Чтобы снизить воздействие этих химикатов на оператора и окружающих необходимо:

- Работать в хорошо проветриваемом помещении
- Работать в сертифицированном защитном оборудовании, таком как респиратор, соответствующий образующемуся типу пыли, и предназначен для фильтрации микроскопических частиц
- Убирать пыль с лица и тела

Избегайте длительного контакта с пылью. Носите защитную одежду и мойте открытые части тела с мылом и водой. Если пыль, попала в рот, глаза, или осталась на Вашей коже, это может способствовать поглощению вредных химических веществ.

Алмазные диски / чашки – Факторы, определяющие производительность

Выбор правильного диска для приложения. Используйте диск/чашку общего назначения для резки / шлифования кирпича и блоков, расходные материалы с твердой матрицей для резки / шлифования гранита, мрамора и брусчатки, расходные материалы с мягкой матрицей для резки / шлифования абразивных базовых материалов, известняка, легко армированного бетона и асфальта.

Убедитесь, что алмазный диск / чашка, которое вы выбрали, предназначен для оборудования, которое вы используете. Некоторыми факторами, влияющими на производительности диска / чашки являются:

	Состояние	Скорость реза	Ресурс
Глубина реза	Меньше больше	быстрее медленнее	больше меньше
Жесткость обрабатываемого материала	мягче тверже	быстрее медленнее	меньше больше
Абразивность обрабатываемого материала	больше меньше	быстрее медленнее	меньше больше
Тип алмазного сегмента	мягкая средняя жесткая	быстрее средняя медленнее	меньше средняя больше
Состояние инструмента	хорошее плохое	быстрее медленнее	больше меньше
Опыт оператора	большой маленький	быстрее медленнее	больше меньше

Расходные материалы для сухой резки или шлифования охлаждаются воздухом. Это означает, что после каждого реза нужно дать диску или чашке несколько секунд поработать без нагрузки, чтобы поток воздуха охладил его и убрал накопленное тепло.

БЕЗОПАСНОСТЬ ОПЕРАТОРА

Эти предупреждения относятся к расходным материалам. Всегда читайте и следуйте руководству по эксплуатации, которое прилагается к инструменту. Используйте только те расходные материалы, которые производитель инструмента рекомендует. Несоблюдение этих предупреждений и информации в руководстве по эксплуатации может привести к серьезным травмам или смерти.

Внимание! Соответствует ANSI B7.1 Несоблюдение может привести к травме
ANSI относится к American National Standards Institute, Inc 1430 Бродвей, Нью-Йорк, NY 10018, опубликовавших B7.11983 „Требования безопасности по использованию, уходу и защиты абразивных дисков“.

Что нужно и что нельзя делать алмазными дисками / чашками:

НУЖНО всегда носите плотно облегающую одежду.

НУЖНО всегда берегите части вашего тела от диска, чашки и других движущихся частей.

НУЖНО проверьте расходный материал, фланцы, и вал на предмет повреждений перед установкой расходного материала.

НУЖНО убедитесь, что расходный материал не касается чего-либо, прежде чем запустить инструмент.

НУЖНО Держите все части вашего тела на расстоянии от диска/чашки, когда инструмент работает.

НУЖНО запустить инструмент без нагрузки в течении 30 секунд перед началом работы, направляя инструмент таким образом, чтобы диск в случае поломки ни в кого не попал.

НУЖНО Всегда полностью останавливайте диск/чашку перед тем как положить инструмент

НУЖНО убедитесь, что посадочное отверстие диска/чашки совпадает с диаметром шпинделя

НЕЛЬЗЯ НЕ позволяйте другим лицам, быть рядом с инструментом, когда он работает.

НЕЛЬЗЯ НЕ используйте инструмент в рядом с легко воспламеняемыми материалами. Искры могут привести к пожару или взрыву.

НЕЛЬЗЯ НЕ трогайте и не попытайтесь остановить рукой движущиеся расходный материал.

НЕЛЬЗЯ НЕ режьте кромкой алмазной шлифовальной чашки.

НЕЛЬЗЯ НЕ зажимайте, не расклинивайте и не поворачивайте расходный материал в разрезе.

НЕЛЬЗЯ НЕ прикасайтесь к диску/чашке сразу же после использования. Дайте им несколько минут охладиться после каждого использования



Сделано для:

Hilti Corporation, Фелдкирхерштрассе 100, 9494 Шаан, Лихтенштейн

Импортер и уполномоченная изготовителем организация:

(RU) Российская Федерация

АО „Хилти Дистрибьюшн ЛТД“, 141402, Московская область,
г. Химки, ул. Ленинградская, стр. 25

(BY) Республика Беларусь:

222750, Минская область, Дзержинский район, Р-1, 18-й км,
2 (около д. Слободка), помещение 1-34

(KZ) Республика Казахстан:

Республика Казахстан, индекс 050011, г. Алматы, ул. Пугачева 4

(KG) Киргизская Республика:

ОсОО „Т AND Т“, 720021, Кыргызстан, Бишкек, ул. Ибраимова 29 А

(AM) Республика Армения:

ООО Эйч-Кон, Республика Армения, г. Ереван, ул. Бабаяна 10/1

Соответствующий сертификат можно найти по адресу: www.hilti.ru



Hilti Corporation
LI-9494 Schaan
Tel.: +423 / 234 21 11
Fax: +423 / 234 29 65
www.hilti.group



369325

Hilti = registered trademark of Hilti Corp., Schaan
W 2427 | 1111 | 50-Pos. 3 | 1, Printed in India © 2019
Right of technical and programme changes reserved S. E. & O.

369325-09.2019