



# HTS P HTS M

**Cheville à frapper HTS P et HTS M  
pour fixation d'isolant ETICS**



# HTS P / HTS M

## CHEVILLE A FRAPPER HTS P / HTS M POUR FIXATION D'ISOLANT ETICS

### Versions

- HTS P version clou en plastique
- HTS M version clou composite

### Applications

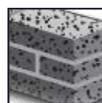
- Fixation d'isolant d'épaisseur de 60 à 260 mm sur tout matériaux supports

### Avantages

- Finition parfaite : façade de qualité à long terme
- Rapide : cheville pré-assemblée
- Efficace : moitié de coups de marteau à donner en comparaison avec une cheville standard de 25 mm d'implantation
- Valeur  $\chi$  : 0,000 W/K



Béton



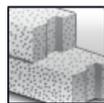
Brique pleine



Brique perforée



Béton en agrégats légers



Béton cellulaire

### Homologations

ETE ETE-14/0400 du 23/06/2017

Les homologations et procès-verbaux d'essais ne peuvent s'appliquer qu'aux produits sélectionnés uniquement ; reportez-vous aux documents pour plus de détails.

## INFORMATIONS ET CODES ARTICLES

HTS M	Diamètre de perçage (mm)	Profondeur d'ancrage effective $h_{ef}$ (mm)	Profondeur d'implantation $h_{nom}$ (mm)	Diamètre de la rondelle (mm)	Épaisseur max de l'isolant $t_{oi}$ (mm)	Cond.	Code article
HTS 8x100-M	8	25	30	60	60	100	2104736
HTS 8x120-M	8	25	30	60	80	100	2104737
HTS 8x140-M	8	25	30	60	100	100	2104738
HTS 8x160-M	8	25	30	60	120	100	2104739
HTS 8x180-M	8	25	30	60	140	100	2104740
HTS 8x200-M	8	25	30	60	160	100	2104741
HTS 8x220-M	8	25	30	60	180	100	2104742
HTS 8x240-M	8	25	30	60	200	50	2104743
HTS 8x260-M	8	25	30	60	220	50	2104744
HTS 8x280-M	8	25	30	60	240	50	2104745
HTS 8x300-M	8	25	30	60	260	50	2104746

HTS P	Diamètre de perçage (mm)	Profondeur d'ancrage effective $h_{ef}$ (mm)	Profondeur d'implantation $h_{nom}$ (mm)	Diamètre de la rondelle (mm)	Épaisseur max de l'isolant $t_{oi}$ (mm)	Cond.	Code article
HTS 8x100-P	8	25	30	60	60	100	2104535
HTS 8x120-P	8	25	30	60	80	100	2104536
HTS 8x140-P	8	25	30	60	100	100	2104537
HTS 8x160-P	8	25	30	60	120	100	2104538
HTS 8x180-P	8	25	30	60	140	100	2104539
HTS 8x200-P	8	25	30	60	160	100	2104730
HTS 8x220-P	8	25	30	60	180	100	2104731
HTS 8x240-P	8	25	30	60	200	50	2104732
HTS 8x260-P	8	25	30	60	220	50	2104733
HTS 8x280-P	8	25	30	60	240	50	2104734
HTS 8x300-P	8	25	30	60	260	50	2104735

## OUTILS DE POSE ET ACCESSOIRES

Produit	Cond.	Code article
Perforateur TE-6-A36-AVR	1	3494851
Mèches TE-CX 8/37 (toutes chevilles)	1	409180
Rondelles HDT 90	100	2107671
Rondelles HDT 140	150	2107672

## MATIÈRE

Article	Matériaux
Fût	Polyéthylène, Noir
Rondelle	Polypropylène, Blanc
Clou en plastique	Polyamide renforcé par fibre de verre, Noir
Clou composite	Pointe : acier galvanisé Tête : polyamide renforcé par fibre de verre, Noir

# HTS P / HTS M

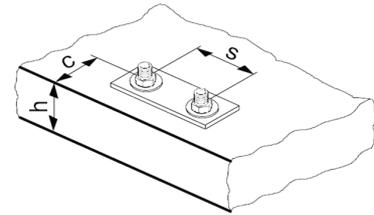
## RÉSISTANCE CARACTÉRISTIQUE DE LA CHEVILLE À FRAPPER

Matériau support	Résistance caractéristique en traction $N_{Rk}$ (kN)	Résistance de calcul en traction $N_{Rd}$ (kN)	Charge recommandée $N_{Rec}$ (kN)
Béton $\geq$ C12/15	0,90	0,45	0,30
Brique en terre cuite - Mz 12/2,0	0,90	0,45	0,30
Brique silico-calcaire - KS 12/1,8	0,90	0,45	0,30
Brique en terre cuite creuse - Hz 20/1,6	0,75*	0,375*	0,25*
Brique silico-calcaire creuse - KSL 12/1,4	0,75*	0,375*	0,25*
Blocs de béton creux $\geq$ LAC4	0,60	0,30	0,20
Blocs de béton autoclave $\geq$ PP4	0,40	0,20	0,13

\* valable pour une épaisseur de paroi extérieure  $\geq$  20 mm, perçage sans percussion

## CONDITIONS DE POSE

Épaisseur minimum du matériau support	$h_{min}$ (mm)	100
Entraxe minimum	$s_{min}$ (mm)	100
Distance au bord	$c_{min}$ (mm)	100

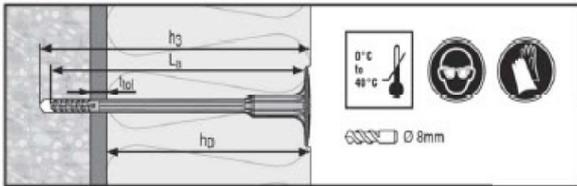


## RIGIDITÉ DE LA RONDELLE

Désignation	HTS P	HTS M
Dimensions de la rondelle	60 mm	60 mm
Capacité de la rondelle	1,6 kN	1,6 kN
Rigidité de la rondelle	0,6 kN	0,6 kN

Selon le rapport technique TR 026

## INSTRUCTIONS DE POSE



$L_d$	[mm]		A, B, D		C, E	
	max. $h_d + h_{d1}$	$h_d \geq L_d + 10$				
8x100	70	110				
8x120	90	130				
8x140	110	150				
8x160	130	170				
8x180	150	190				
8x200	170	210	✓		✓	
8x220	190	230				
8x240	210	250				
8x260	230	270				
8x280	250	290				
8x300	270	310				

