



HTS P HTS M

**Cheville à frapper HTS P et HTS M
pour fixation d'isolant ETICS**



HTS P / HTS M

CHEVILLE A FRAPPER HTS P / HTS M POUR FIXATION D'ISOLANT ETICS

Versions

- HTS P version clou en plastique
- HTS M version clou composite

Applications

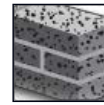
- Fixation d'isolant d'épaisseur de 60 à 260 mm sur tout matériaux supports

Avantages

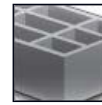
- Finition parfaite : façade de qualité à long terme
- Rapide : cheville pré-assemblée
- Efficace : moitié de coups de marteau à donner en comparaison avec une cheville standard de 25 mm d'implantation
- Valeur χ : 0,000 W/K



Béton



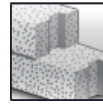
Brique pleine



Brique perforée



Béton en agrégats légers



Béton cellulaire

Homologations

ETE ETE-14/0400 du 23/06/2017

Les homologations et procès-verbaux d'essais ne peuvent s'appliquer qu'aux produits sélectionnés uniquement ; reportez-vous aux documents pour plus de détails.

INFORMATIONS ET CODES ARTICLES

HTS M	Diamètre de perçage (mm)	Profondeur d'ancrage effective h_{ef} (mm)	Profondeur d'implantation h_{nom} (mm)	Diamètre de la rondelle (mm)	Épaisseur max de l'isolant t_{oi} (mm)	Cond.	Code article
HTS 8x100-M	8	25	30	60	60	100	2104736
HTS 8x120-M	8	25	30	60	80	100	2104737
HTS 8x140-M	8	25	30	60	100	100	2104738
HTS 8x160-M	8	25	30	60	120	100	2104739
HTS 8x180-M	8	25	30	60	140	100	2104740
HTS 8x200-M	8	25	30	60	160	100	2104741
HTS 8x220-M	8	25	30	60	180	100	2104742
HTS 8x240-M	8	25	30	60	200	50	2104743
HTS 8x260-M	8	25	30	60	220	50	2104744
HTS 8x280-M	8	25	30	60	240	50	2104745
HTS 8x300-M	8	25	30	60	260	50	2104746

HTS P	Diamètre de perçage (mm)	Profondeur d'ancrage effective h_{ef} (mm)	Profondeur d'implantation h_{nom} (mm)	Diamètre de la rondelle (mm)	Épaisseur max de l'isolant t_{oi} (mm)	Cond.	Code article
HTS 8x100-P	8	25	30	60	60	100	2104535
HTS 8x120-P	8	25	30	60	80	100	2104536
HTS 8x140-P	8	25	30	60	100	100	2104537
HTS 8x160-P	8	25	30	60	120	100	2104538
HTS 8x180-P	8	25	30	60	140	100	2104539
HTS 8x200-P	8	25	30	60	160	100	2104730
HTS 8x220-P	8	25	30	60	180	100	2104731
HTS 8x240-P	8	25	30	60	200	50	2104732
HTS 8x260-P	8	25	30	60	220	50	2104733
HTS 8x280-P	8	25	30	60	240	50	2104734
HTS 8x300-P	8	25	30	60	260	50	2104735

OUTILS DE POSE ET ACCESSOIRES

Produit	Cond.	Code article
Perforateur TE-6-A36-AVR	1	3494851
Mèches TE-CX 8/37 (toutes chevilles)	1	409180
Rondelles HDT 90	100	2107671
Rondelles HDT 140	150	2107672

MATIÈRE

Article	Matériaux
Fût	Polyéthylène, Noir
Rondelle	Polypropylène, Blanc
Clou en plastique	Polyamide renforcé par fibre de verre, Noir
Clou composite	Pointe : acier galvanisé Tête : polyamide renforcé par fibre de verre, Noir

HTS P / HTS M

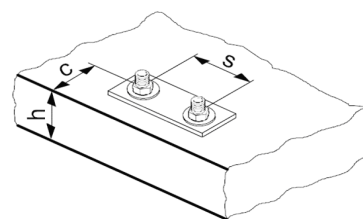
RÉSISTANCE CARACTÉRISTIQUE DE LA CHEVILLE À FRAPPER

Matériau support	Résistance caractéristique en traction N_{Rk} (kN)	Résistance de calcul en traction N_{Rd} (kN)	Charge recommandée N_{Rec} (kN)
Béton \geq C12/15	0,90	0,45	0,30
Brique en terre cuite - Mz 12/2,0	0,90	0,45	0,30
Brique silico-calcaire - KS 12/1,8	0,90	0,45	0,30
Brique en terre cuite creuse - Hz 20/1,6	0,75*	0,375*	0,25*
Brique silico-calcaire creuse - KSL 12/1,4	0,75*	0,375*	0,25*
Blocs de béton creux \geq LAC4	0,60	0,30	0,20
Blocs de béton autoclave \geq PP4	0,40	0,20	0,13

* valable pour une épaisseur de paroi extérieure \geq 20 mm, perçage sans percussion

CONDITIONS DE POSE

Épaisseur minimum du matériau support	h_{min} (mm)	100
Entraxe minimum	s_{min} (mm)	100
Distance au bord	c_{min} (mm)	100

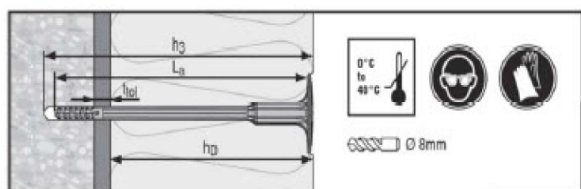


RIGIDITÉ DE LA RONDELLE

Désignation	HTS P	HTS M
Dimensions de la rondelle	60 mm	60 mm
Capacité de la rondelle	1,6 kN	1,6 kN
Rigidité de la rondelle	0,6 kN	0,6 kN

Selon le rapport technique TR 026

INSTRUCTIONS DE POSE



L_d	[mm]		A, B, D		C, E	
	max. $h_d + h_{d1}$	$h_d \geq L_d + 10$				
8x100	70	110				
8x120	90	130				
8x140	110	150				
8x160	130	170				
8x180	150	190				
8x200	170	210	✓		✓	
8x220	190	230				
8x240	210	250				
8x260	230	270				
8x280	250	290				
8x300	270	310				

